

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NT 2170U</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>842BA04</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2AM3C-104	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12.5(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0634/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2836	715	831	578	2.90	8.44	4.91	1.24	1.44

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1405	354	412	350	1.93	4.15	4.01	1.01	1.18
-35 (-31)	1856	468	544	403	2.15	5.49	4.61	1.16	1.35
-30 (-22)	2421	610	709	456	2.37	7.18	5.31	1.34	1.56
-25 (-13)	3100	781	908	507	2.59	9.22	6.11	1.54	1.79
-20 (- 4)	3893	981	1141	558	2.81	11.62	6.97	1.76	2.04
-15 (+ 5)	4800	1210	1406	609	3.03	14.38	7.88	1.99	2.31
-10 (+14)	5822	1467	1706	659	3.26	17.52	8.83	2.22	2.59

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1246	314	365	352	1.96	3.68	3.54	0.89	1.04
-35 (-31)	1679	423	492	412	2.20	4.97	4.07	1.03	1.19
-30 (-22)	2218	559	650	472	2.45	6.58	4.69	1.18	1.37
-25 (-13)	2865	722	840	533	2.70	8.52	5.37	1.35	1.57
-20 (- 4)	3620	912	1061	593	2.96	10.80	6.10	1.54	1.79
-15 (+ 5)	4482	1130	1313	654	3.23	13.43	6.85	1.73	2.01
-10 (+14)	5452	1374	1598	716	3.51	16.40	7.62	1.92	2.23

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1085	273	318	350	1.93	3.20	3.10	0.78	0.91
-35 (-31)	1492	376	437	417	2.21	4.41	3.58	0.90	1.05
-30 (-22)	2000	504	586	485	2.49	5.93	4.12	1.04	1.21
-25 (-13)	2609	657	764	554	2.79	7.76	4.71	1.19	1.38
-20 (- 4)	3318	836	972	625	3.10	9.90	5.31	1.34	1.56
-15 (+ 5)	4129	1040	1210	697	3.43	12.36	5.93	1.49	1.74
-10 (+14)	5040	1270	1477	771	3.77	15.16	6.53	1.64	1.91

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		