

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2160U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	842AA04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2L3C	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0916/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2398	604	703	487	2.50	7.14	4.92	1.24	1.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1169	295	343	296	1.70	3.45	3.94	0.99	1.16
-35 (-31)	1557	392	456	341	1.88	4.61	4.57	1.15	1.34
-30 (-22)	2043	515	599	385	2.06	6.06	5.31	1.34	1.55
-25 (-13)	2628	662	770	428	2.24	7.82	6.14	1.55	1.80
-20 (- 4)	3312	835	971	470	2.42	9.88	7.05	1.78	2.07
-15 (+ 5)	4096	1032	1200	510	2.59	12.27	8.03	2.02	2.35
-10 (+14)	4981	1255	1460	550	2.77	14.99	9.05	2.28	2.65

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1038	262	304	299	1.71	3.06	3.48	0.88	1.02
-35 (-31)	1401	353	411	349	1.91	4.15	4.02	1.01	1.18
-30 (-22)	1859	468	545	399	2.12	5.51	4.65	1.17	1.36
-25 (-13)	2411	608	707	450	2.33	7.17	5.35	1.35	1.57
-20 (- 4)	3059	771	896	500	2.55	9.13	6.11	1.54	1.79
-15 (+ 5)	3802	958	1114	551	2.77	11.39	6.90	1.74	2.02
-10 (+14)	4641	1169	1360	602	3.00	13.96	7.72	1.94	2.26

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	882	222	258	292	1.68	2.60	3.02	0.76	0.88
-35 (-31)	1229	310	360	349	1.91	3.64	3.52	0.89	1.03
-30 (-22)	1667	420	488	407	2.15	4.94	4.09	1.03	1.20
-25 (-13)	2194	553	643	466	2.40	6.52	4.70	1.18	1.38
-20 (- 4)	2813	709	824	527	2.66	8.39	5.34	1.35	1.57
-15 (+ 5)	3523	888	1032	588	2.93	10.55	5.99	1.51	1.76
-10 (+14)	4324	1090	1267	651	3.21	13.01	6.64	1.67	1.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		