

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EK 6210CD
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	516400003

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-744		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
9 Máxima presión de descarga			
9.1 Operación (gauge)	122.4	[kgf/cm ²] (1741 psig)	(120.0 bar)
9.2 Pico (gauge)	122.4	[kgf/cm ²] (1741 psig)	(120.0 bar)
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	1.75	[cm ³] (0.107 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	13.000	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO68	
4 Peso (com carga de aceite)	13.88	[kg] (30.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17D7	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32/HBP/R744 Forzada		Temperatura de evaporación (Presión de descarga		7.2°C (44.96°F) 85 bar (86.68 kgf/cm²))	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4132	1041	1211	420	1.92	21.03	9.83	2.48	2.88

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32/R744 Forzada		(Presión de descarga 80 bar (81 kgf/cm²))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1662	419	487	373	1.66	8.87	4.45	1.12	1.30
-15	(+ 5)	1983	500	581	387	1.74	10.78	5.11	1.29	1.50
-10	(+14)	2355	593	690	398	1.80	13.05	5.90	1.49	1.73
-5	(+23)	2782	701	815	406	1.84	15.79	6.87	1.73	2.01
0	(+32)	3269	824	958	409	1.86	19.13	8.03	2.02	2.35
+5	(+41)	3823	963	1120	407	1.84	23.18	9.44	2.38	2.77
+10	(+50)	4448	1121	1303	399	1.79	28.08	11.11	2.80	3.26

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32/R744 Forzada		(Presión de descarga 90 bar (91 kgf/cm²))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1725	435	505	393	1.77	8.64	4.40	1.11	1.29
-15	(+ 5)	2049	516	600	411	1.87	10.44	4.98	1.26	1.46
-10	(+14)	2421	610	709	426	1.95	12.57	5.67	1.43	1.66
-5	(+23)	2848	718	834	437	2.01	15.15	6.50	1.64	1.91
0	(+32)	3334	840	977	444	2.04	18.28	7.51	1.89	2.20
+5	(+41)	3885	979	1138	446	2.04	22.11	8.72	2.20	2.55
+10	(+50)	4505	1135	1320	443	2.00	26.74	10.17	2.56	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32/R744 Forzada		(Presión de descarga 105 bar (107 kgf/cm²))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1809	456	530	424	1.93	8.83	4.28	1.08	1.25
-15	(+ 5)	2135	538	626	448	2.05	10.57	4.78	1.20	1.40
-10	(+14)	2508	632	735	470	2.16	12.59	5.34	1.34	1.56
-5	(+23)	2933	739	859	488	2.25	15.00	6.00	1.51	1.76
0	(+32)	3415	861	1001	502	2.31	17.93	6.78	1.71	1.99
+5	(+41)	3960	998	1160	511	2.34	21.50	7.74	1.95	2.27
+10	(+50)	4572	1152	1340	515	2.33	25.83	8.89	2.24	2.60

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32/R744 Forzada			(Presión de descarga 120 bar (122 kgf/cm ²))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1882	474	551	458	2.09	8.87	4.10	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2209	557	647	489	2.25	10.66	4.55	1.15	1.33
-10	(+14)	2580	650	756	517	2.39	12.67	5.02	1.26	1.47
-5	(+23)	3001	756	879	543	2.51	15.03	5.54	1.40	1.62
0	(+32)	3477	876	1019	564	2.60	17.87	6.15	1.55	1.80
+5	(+41)	4013	1011	1176	582	2.66	21.30	6.88	1.73	2.02
+10	(+50)	4615	1163	1352	594	2.68	25.44	7.76	1.96	2.27

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Recto
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma