

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T6144U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	872HA67

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	19.1	[kgf/cm ²] (272 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	21.2	[kgf/cm ²] (301 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4-	[hp]
2 Deslocamento	4.50	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0015	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0043/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	7.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Estático		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2102	530	616	235	1.34	7.19	8.94	2.25	2.62

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	963	243	282	138	0.99	2.72	7.01	1.77	2.05
-15	(+ 5)	1186	299	348	146	1.03	3.36	8.12	2.05	2.38
-10	(+14)	1452	366	425	153	1.06	4.13	9.45	2.38	2.77
-5	(+23)	1761	444	516	160	1.09	5.03	10.99	2.77	3.22
0	(+32)	2115	533	620	166	1.11	6.08	12.76	3.22	3.74
+5	(+41)	2515	634	737	171	1.12	7.27	14.76	3.72	4.33
+10	(+50)	2961	746	868	174	1.13	8.63	17.00	4.28	4.98

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	845	213	248	150	1.01	2.58	5.66	1.43	1.66
-15	(+ 5)	1039	262	304	161	1.06	3.18	6.47	1.63	1.89
-10	(+14)	1273	321	373	171	1.11	3.92	7.42	1.87	2.17
-5	(+23)	1549	390	454	181	1.15	4.79	8.52	2.15	2.50
0	(+32)	1868	471	547	191	1.19	5.81	9.77	2.46	2.86
+5	(+41)	2229	562	653	199	1.22	6.98	11.20	2.82	3.28
+10	(+50)	2634	664	772	206	1.25	8.32	12.80	3.23	3.75

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	732	185	215	159	1.06	2.44	4.56	1.15	1.34
-15	(+ 5)	893	225	262	174	1.12	2.99	5.16	1.30	1.51
-10	(+14)	1092	275	320	188	1.17	3.67	5.83	1.47	1.71
-5	(+23)	1330	335	390	202	1.23	4.50	6.59	1.66	1.93
0	(+32)	1608	405	471	216	1.28	5.47	7.45	1.88	2.18
+5	(+41)	1927	486	565	229	1.33	6.61	8.40	2.12	2.46
+10	(+50)	2287	576	670	241	1.37	7.91	9.46	2.39	2.77

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		