

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | F FU130HAX |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513200896 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 10.61 | [cm ³] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.18 | [kg] (24.65 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516584 | |
| 3 Capacitor de Partida | 88-108(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM757MFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 11.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 18.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1250 | 315 | 366 | 265 | 2.38 | 7.10 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 649 | 164 | 190 | 191 | 1.75 | 3.67 | 3.37 | 0.85 | 0.99 |
| -30 | (-22) | 889 | 224 | 260 | 220 | 2.01 | 5.04 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 1215 | 306 | 356 | 254 | 2.32 | 6.90 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 1632 | 411 | 478 | 292 | 2.66 | 9.29 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 2143 | 540 | 628 | 331 | 3.02 | 12.23 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 2751 | 693 | 806 | 370 | 3.37 | 15.76 | 7.42 | 1.87 | 2.18 |
| -5 | (+23) | 3461 | 872 | 1014 | 407 | 3.71 | 19.91 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 517 | 130 | 152 | 175 | 1.60 | 2.92 | 2.97 | 0.75 | 0.87 |
| -30 | (-22) | 777 | 196 | 228 | 210 | 1.92 | 4.41 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -25 | (-13) | 1113 | 280 | 326 | 251 | 2.29 | 6.32 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 1527 | 385 | 448 | 296 | 2.70 | 8.69 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -15 | (+ 5) | 2024 | 510 | 593 | 344 | 3.13 | 11.55 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -10 | (+14) | 2607 | 657 | 764 | 391 | 3.56 | 14.93 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |
| -5 | (+23) | 3279 | 826 | 961 | 437 | 3.98 | 18.86 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 430 | 108 | 126 | 166 | 1.52 | 2.43 | 2.58 | 0.65 | 0.76 |
| -30 | (-22) | 679 | 171 | 199 | 207 | 1.89 | 3.85 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -25 | (-13) | 992 | 250 | 291 | 254 | 2.32 | 5.63 | 3.91 | 0.98 | 1.14 |
| -20 | (- 4) | 1372 | 346 | 402 | 305 | 2.79 | 7.81 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -15 | (+ 5) | 1823 | 459 | 534 | 359 | 3.28 | 10.40 | 5.10 | 1.29 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 2349 | 592 | 688 | 414 | 3.78 | 13.45 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 2952 | 744 | 865 | 467 | 4.26 | 16.98 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |