

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU100HAK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200895

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.9	[kg] (24.03 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516264	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM795KFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
985	248	289	197	2.66	5.60	5.00	1.26	1.47	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	539	136	158	126	2.35	3.05	4.27	1.08	1.25
-30	(-22)	748	188	219	163	2.48	4.24	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	993	250	291	192	2.61	5.64	5.19	1.31	1.52
-20	(- 4)	1283	323	376	216	2.75	7.30	5.95	1.50	1.74
-15	(+ 5)	1630	411	478	238	2.91	9.31	6.83	1.72	2.00
-10	(+14)	2044	515	599	262	3.07	11.71	7.77	1.96	2.28
-5	(+23)	2535	639	743	291	3.25	14.58	8.70	2.19	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	476	120	140	130	2.36	2.69	3.67	0.93	1.08
-30	(-22)	678	171	199	166	2.49	3.84	4.07	1.03	1.19
-25	(-13)	915	231	268	195	2.63	5.20	4.68	1.18	1.37
-20	(- 4)	1199	302	351	220	2.78	6.82	5.44	1.37	1.59
-15	(+ 5)	1540	388	451	245	2.94	8.79	6.29	1.58	1.84
-10	(+14)	1948	491	571	272	3.11	11.16	7.16	1.80	2.10
-5	(+23)	2434	613	713	305	3.30	14.00	7.99	2.01	2.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	410	103	120	129	2.36	2.32	3.17	0.80	0.93
-30	(-22)	602	152	176	166	2.50	3.41	3.61	0.91	1.06
-25	(-13)	831	209	244	196	2.65	4.72	4.24	1.07	1.24
-20	(- 4)	1107	279	324	223	2.81	6.30	4.98	1.25	1.46
-15	(+ 5)	1441	363	422	250	2.98	8.22	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	1842	464	540	281	3.17	10.55	6.57	1.65	1.92
-5	(+23)	2321	585	680	318	3.37	13.35	7.29	1.84	2.14

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		