

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NT 6217U        |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 842FA04         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/2+          | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 14.50         | [cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.870        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 16.9          | [kg] (37.26 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-54-65                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 53-64(330)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0645/G6                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 12.70                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.70                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 25.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                               |                                |                            |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F)               |           |       |
|                                      |          |      |                               |                                | (Temp. de condensación)    | 54.4°C (129.92°F)             |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%    | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                           | [A]                            | [kg/h]                     | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6096                                 | 1536     | 1786 | 693                           | 4.23                           | 20.86                      | 8.80                          | 2.22      | 2.58  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                            |      |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 2791                                 | 703                        | 818  | 409                                  | 3.24                           | 0.74                    | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |
| -15                                 | (+ 5) | 3439                                 | 867                        | 1008 | 438                                  | 3.33                           | 8.09                    | 7.87                          | 1.98      | 2.30  |
| -10                                 | (+14) | 4238                                 | 1068                       | 1242 | 463                                  | 3.41                           | 12.64                   | 9.15                          | 2.31      | 2.68  |
| -5                                  | (+23) | 5188                                 | 1307                       | 1520 | 486                                  | 3.48                           | 15.55                   | 10.67                         | 2.69      | 3.13  |
| 0                                   | (+32) | 6287                                 | 1584                       | 1842 | 507                                  | 3.54                           | 18.02                   | 12.42                         | 3.13      | 3.64  |
| +5                                  | (+41) | 7538                                 | 1900                       | 2209 | 524                                  | 3.60                           | 21.21                   | 14.40                         | 3.63      | 4.22  |
| +10                                 | (+50) | 8939                                 | 2253                       | 2619 | 538                                  | 3.65                           | 26.30                   | 16.61                         | 4.19      | 4.87  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 2229                                 | 562                        | 653  | 429                                   | 3.32                           | 0.41                    | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -15                                 | (+ 5) | 2820                                 | 711                        | 826  | 472                                   | 3.45                           | 7.37                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -10                                 | (+14) | 3548                                 | 894                        | 1040 | 510                                   | 3.57                           | 11.62                   | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |
| -5                                  | (+23) | 4412                                 | 1112                       | 1293 | 545                                   | 3.67                           | 14.33                   | 8.09                          | 2.04      | 2.37  |
| 0                                   | (+32) | 5413                                 | 1364                       | 1586 | 574                                   | 3.77                           | 16.68                   | 9.43                          | 2.38      | 2.76  |
| +5                                  | (+41) | 6549                                 | 1650                       | 1919 | 599                                   | 3.87                           | 19.85                   | 10.95                         | 2.76      | 3.21  |
| +10                                 | (+50) | 7823                                 | 1971                       | 2292 | 618                                   | 3.96                           | 25.01                   | 12.66                         | 3.19      | 3.71  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1868                                 | 471                        | 547  | 436                                   | 3.39                           | 0.34                    | 4.27                          | 1.08      | 1.25  |
| -15                                 | (+ 5) | 2362                                 | 595                        | 692  | 498                                   | 3.56                           | 6.84                    | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |
| -10                                 | (+14) | 2978                                 | 750                        | 873  | 553                                   | 3.72                           | 10.71                   | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| -5                                  | (+23) | 3716                                 | 936                        | 1089 | 602                                   | 3.88                           | 13.14                   | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| 0                                   | (+32) | 4576                                 | 1153                       | 1341 | 644                                   | 4.02                           | 15.29                   | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| +5                                  | (+41) | 5559                                 | 1401                       | 1629 | 680                                   | 4.16                           | 18.35                   | 8.18                          | 2.06      | 2.40  |
| +10                                 | (+50) | 6663                                 | 1679                       | 1952 | 709                                   | 4.29                           | 23.50                   | 9.40                          | 2.37      | 2.75  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00  | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |