

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6217U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	842FA04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.9	[kg] (37.26 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-54-65	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0645/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	25.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6096	1536	1786	693	4.23	20.86	8.80	2.22	2.58

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2791	703	818	409	3.24	0.74	6.81	1.72	2.00
-15	(+ 5)	3439	867	1008	438	3.33	8.09	7.87	1.98	2.30
-10	(+14)	4238	1068	1242	463	3.41	12.64	9.15	2.31	2.68
-5	(+23)	5188	1307	1520	486	3.48	15.55	10.67	2.69	3.13
0	(+32)	6287	1584	1842	507	3.54	18.02	12.42	3.13	3.64
+5	(+41)	7538	1900	2209	524	3.60	21.21	14.40	3.63	4.22
+10	(+50)	8939	2253	2619	538	3.65	26.30	16.61	4.19	4.87

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2229	562	653	429	3.32	0.41	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	2820	711	826	472	3.45	7.37	5.98	1.51	1.75
-10	(+14)	3548	894	1040	510	3.57	11.62	6.94	1.75	2.03
-5	(+23)	4412	1112	1293	545	3.67	14.33	8.09	2.04	2.37
0	(+32)	5413	1364	1586	574	3.77	16.68	9.43	2.38	2.76
+5	(+41)	6549	1650	1919	599	3.87	19.85	10.95	2.76	3.21
+10	(+50)	7823	1971	2292	618	3.96	25.01	12.66	3.19	3.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1868	471	547	436	3.39	0.34	4.27	1.08	1.25
-15	(+ 5)	2362	595	692	498	3.56	6.84	4.76	1.20	1.39
-10	(+14)	2978	750	873	553	3.72	10.71	5.39	1.36	1.58
-5	(+23)	3716	936	1089	602	3.88	13.14	6.17	1.56	1.81
0	(+32)	4576	1153	1341	644	4.02	15.29	7.10	1.79	2.08
+5	(+41)	5559	1401	1629	680	4.16	18.35	8.18	2.06	2.40
+10	(+50)	6663	1679	1952	709	4.29	23.50	9.40	2.37	2.75

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		