

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VEG Y8H         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513800028       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |             |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                             | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.94         | [kg] (24.12 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                     |                                   |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)     |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                            |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | EU155601N00/EU155602B04/EU155602B06 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | EU155602B06                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 6.40                                | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 6.40                                | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 3.30                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | UL                                  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 450  | 113      | 132 | 76                                    | 1.00                          | 2.56   | 5.94                          | 1.50      | 1.74  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 555  | 140      | 163 | 92                                    | 1.22                          | 3.15   | 6.04                          | 1.52      | 1.77  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2250RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 655  | 165      | 192 | 108                                   | 1.41                          | 3.72   | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 870  | 219      | 255 | 149                                   | 1.88                          | 4.94   | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1090                                       | 275      | 319 | 197                                   | 2.44                          | 6.19   | 5.53                          | 1.39      | 1.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 257                        | 65       | 75  | 47                  | 0.65                                      | 1.45           | 5.45                | 1.37      | 1.60  |  |
| -30 (-22)                 | 378                        | 95       | 111 | 56                  | 0.76                                      | 2.14           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |  |
| -25 (-13)                 | 497                        | 125      | 146 | 64                  | 0.86                                      | 2.82           | 7.70                | 1.94      | 2.26  |  |
| -20 (- 4)                 | 627                        | 158      | 184 | 72                  | 0.96                                      | 3.57           | 8.76                | 2.21      | 2.57  |  |
| -15 (+ 5)                 | 779                        | 196      | 228 | 79                  | 1.05                                      | 4.45           | 9.89                | 2.49      | 2.90  |  |
| -10 (+14)                 | 966                        | 243      | 283 | 86                  | 1.15                                      | 5.53           | 11.19               | 2.82      | 3.28  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 237                        | 60       | 69  | 48                  | 0.70                                       | 1.34           | 4.99                | 1.26      | 1.46  |  |
| -30 (-22)                 | 347                        | 88       | 102 | 58                  | 0.80                                       | 1.97           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |  |
| -25 (-13)                 | 460                        | 116      | 135 | 68                  | 0.90                                       | 2.61           | 6.76                | 1.70      | 1.98  |  |
| -20 (- 4)                 | 587                        | 148      | 172 | 78                  | 1.01                                       | 3.34           | 7.58                | 1.91      | 2.22  |  |
| -15 (+ 5)                 | 740                        | 186      | 217 | 87                  | 1.13                                       | 4.22           | 8.47                | 2.13      | 2.48  |  |
| -10 (+14)                 | 932                        | 235      | 273 | 97                  | 1.26                                       | 5.34           | 9.53                | 2.40      | 2.79  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 206                        | 52       | 60  | 48                  | 0.68                                       | 1.16           | 4.30                | 1.08      | 1.26  |  |
| -30 (-22)                 | 304                        | 77       | 89  | 60                  | 0.79                                       | 1.72           | 5.06                | 1.27      | 1.48  |  |
| -25 (-13)                 | 408                        | 103      | 120 | 72                  | 0.91                                       | 2.32           | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -20 (- 4)                 | 530                        | 134      | 155 | 84                  | 1.05                                       | 3.02           | 6.34                | 1.60      | 1.86  |  |
| -15 (+ 5)                 | 683                        | 172      | 200 | 97                  | 1.21                                       | 3.90           | 7.05                | 1.78      | 2.07  |  |
| -10 (+14)                 | 879                        | 221      | 257 | 110                 | 1.40                                       | 5.03           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 326                        | 82       | 96  | 57                  | 0.81                                      | 1.84           | 5.72                | 1.44      | 1.68  |  |
| -30 (-22)                 | 448                        | 113      | 131 | 65                  | 0.88                                      | 2.54           | 6.80                | 1.71      | 1.99  |  |
| -25 (-13)                 | 589                        | 148      | 173 | 75                  | 0.99                                      | 3.34           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |  |
| -20 (- 4)                 | 755                        | 190      | 221 | 86                  | 1.12                                      | 4.30           | 8.83                | 2.23      | 2.59  |  |
| -15 (+ 5)                 | 955                        | 241      | 280 | 96                  | 1.27                                      | 5.45           | 9.96                | 2.51      | 2.92  |  |
| -10 (+14)                 | 1197                       | 302      | 351 | 107                 | 1.42                                      | 6.86           | 11.26               | 2.84      | 3.30  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 290                        | 73       | 85  | 58   | 0.85                | 1.64           | 5.05                | 1.27      | 1.48  |
| -30                       | (-22) | 411                        | 103      | 120 | 69   | 0.95                | 2.33           | 5.95                | 1.50      | 1.74  |
| -25                       | (-13) | 551                        | 139      | 161 | 81   | 1.09                | 3.13           | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -20                       | (- 4) | 719                        | 181      | 211 | 94   | 1.24                | 4.09           | 7.62                | 1.92      | 2.23  |
| -15                       | (+ 5) | 922                        | 232      | 270 | 107  | 1.40                | 5.26           | 8.57                | 2.16      | 2.51  |
| -10                       | (+14) | 1168                       | 294      | 342 | 120  | 1.56                | 6.69           | 9.70                | 2.44      | 2.84  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 269                        | 68       | 79  | 59   | 0.83                | 1.52           | 4.57                | 1.15      | 1.34  |
| -30                       | (-22) | 375                        | 94       | 110 | 72   | 0.98                | 2.12           | 5.24                | 1.32      | 1.54  |
| -25                       | (-13) | 502                        | 127      | 147 | 87   | 1.15                | 2.85           | 5.84                | 1.47      | 1.71  |
| -20                       | (- 4) | 659                        | 166      | 193 | 103  | 1.34                | 3.75           | 6.45                | 1.62      | 1.89  |
| -15                       | (+ 5) | 853                        | 215      | 250 | 119  | 1.54                | 4.87           | 7.16                | 1.80      | 2.10  |
| -10                       | (+14) | 1092                       | 275      | 320 | 135  | 1.74                | 6.25           | 8.05                | 2.03      | 2.36  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2250RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 421                        | 106      | 123 | 74  | 1.04                | 2.38           | 5.69                | 1.43      | 1.67  |
| -30                       | (-22) | 544                        | 137      | 160 | 82  | 0.94                | 3.09           | 6.61                | 1.67      | 1.94  |
| -25                       | (-13) | 694                        | 175      | 203 | 92  | 1.20                | 3.94           | 7.55                | 1.90      | 2.21  |
| -20                       | (- 4) | 875                        | 221      | 256 | 102                                       | 1.64                | 4.98           | 8.57                | 2.16      | 2.51  |
| -15                       | (+ 5) | 1094                       | 276      | 321 | 113                                       | 2.11                | 6.25           | 9.75                | 2.46      | 2.86  |
| -10                       | (+14) | 1356                       | 342      | 397 | 122                                       | 2.45                | 7.77           | 11.16               | 2.81      | 3.27  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2250RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 384                        | 97       | 112 | 76   | 1.10                | 2.17           | 5.06                | 1.27      | 1.48  |
| -30                       | (-22) | 504                        | 127      | 148 | 86   | 1.04                | 2.86           | 5.84                | 1.47      | 1.71  |
| -25                       | (-13) | 651                        | 164      | 191 | 98   | 1.32                | 3.70           | 6.63                | 1.67      | 1.94  |
| -20                       | (- 4) | 830                        | 209      | 243 | 110  | 1.76                | 4.73           | 7.49                | 1.89      | 2.19  |
| -15                       | (+ 5) | 1047                       | 264      | 307 | 123  | 2.21                | 5.98           | 8.48                | 2.14      | 2.49  |
| -10                       | (+14) | 1307                       | 329      | 383 | 135  | 2.49                | 7.49           | 9.68                | 2.44      | 2.84  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2250RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 368                        | 93       | 108 | 79                  | 1.08                                       | 2.08           | 4.64                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                 | 471                        | 119      | 138 | 90                  | 1.07                                       | 2.67           | 5.24                | 1.32      | 1.54  |  |
| -25 (-13)                 | 601                        | 151      | 176 | 104                 | 1.37                                       | 3.41           | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -20 (- 4)                 | 762                        | 192      | 223 | 118                 | 1.81                                       | 4.34           | 6.47                | 1.63      | 1.90  |  |
| -15 (+ 5)                 | 962                        | 242      | 282 | 133                 | 2.24                                       | 5.49           | 7.23                | 1.82      | 2.12  |  |
| -10 (+14)                 | 1205                       | 304      | 353 | 147                 | 2.49                                       | 6.90           | 8.18                | 2.06      | 2.40  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 516                        | 130      | 151 | 95                  | 1.31                                      | 2.92           | 5.41                | 1.36      | 1.59  |  |
| -30 (-22)                 | 640                        | 161      | 187 | 103                 | 1.40                                      | 3.62           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -25 (-13)                 | 846                        | 213      | 248 | 119                 | 1.59                                      | 4.80           | 7.10                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 1120                       | 282      | 328 | 140                 | 1.83                                      | 6.38           | 7.97                | 2.01      | 2.33  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1446                       | 364      | 424 | 161                 | 2.09                                      | 8.26           | 8.95                | 2.26      | 2.62  |  |
| -10 (+14)                 | 1807                       | 455      | 530 | 179                 | 2.32                                      | 10.36          | 10.14               | 2.56      | 2.97  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 473                        | 119      | 139 | 97                  | 1.39                                       | 2.68           | 4.87                | 1.23      | 1.43  |  |
| -30 (-22)                 | 622                        | 157      | 182 | 112                 | 1.54                                       | 3.53           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                 | 834                        | 210      | 244 | 133                 | 1.75                                       | 4.73           | 6.29                | 1.58      | 1.84  |  |
| -20 (- 4)                 | 1092                       | 275      | 320 | 155                 | 1.99                                       | 6.21           | 7.02                | 1.77      | 2.06  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1380                       | 348      | 404 | 176                 | 2.21                                       | 7.88           | 7.88                | 1.99      | 2.31  |  |
| -10 (+14)                 | 1684                       | 424      | 493 | 189                 | 2.38                                       | 9.65           | 8.93                | 2.25      | 2.62  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 411                        | 104      | 120 | 94                  | 1.32                                       | 2.32           | 4.37                | 1.10      | 1.28  |  |
| -30 (-22)                 | 581                        | 146      | 170 | 116                 | 1.54                                       | 3.29           | 5.00                | 1.26      | 1.47  |  |
| -25 (-13)                 | 792                        | 200      | 232 | 141                 | 1.80                                       | 4.50           | 5.59                | 1.41      | 1.64  |  |
| -20 (- 4)                 | 1029                       | 259      | 301 | 165                 | 2.05                                       | 5.85           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1275                       | 321      | 374 | 183                 | 2.26                                       | 7.28           | 6.97                | 1.76      | 2.04  |  |
| -10 (+14)                 | 1516                       | 382      | 444 | 193                 | 2.39                                       | 8.68           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 641                        | 162      | 188 | 136                 | 1.84                                      | 3.63           | 4.72                | 1.19      | 1.38  |  |
| -30 (-22)                 | 919                        | 232      | 269 | 170                 | 2.15                                      | 5.21           | 5.40                | 1.36      | 1.58  |  |
| -25 (-13)                 | 1185                       | 299      | 347 | 187                 | 2.34                                      | 6.73           | 6.34                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                 | 1445                       | 364      | 423 | 194                 | 2.45                                      | 8.23           | 7.50                | 1.89      | 2.20  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1706                       | 430      | 500 | 194                 | 2.50                                      | 9.74           | 8.79                | 2.22      | 2.58  |  |
| -10 (+14)                 | 1974                       | 497      | 578 | 192                 | 2.53                                      | 11.31          | 10.17               | 2.56      | 2.98  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 608                        | 153      | 178 | 138                 | 1.86                                       | 3.44           | 4.41                | 1.11      | 1.29  |  |
| -30 (-22)                 | 868                        | 219      | 254 | 173                 | 2.18                                       | 4.92           | 4.97                | 1.25      | 1.46  |  |
| -25 (-13)                 | 1109                       | 280      | 325 | 192                 | 2.37                                       | 6.30           | 5.79                | 1.46      | 1.70  |  |
| -20 (- 4)                 | 1338                       | 337      | 392 | 198                 | 2.46                                       | 7.61           | 6.79                | 1.71      | 1.99  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1559                       | 393      | 457 | 197                 | 2.49                                       | 8.90           | 7.93                | 2.00      | 2.32  |  |
| -10 (+14)                 | 1779                       | 448      | 521 | 194                 | 2.49                                       | 10.19          | 9.13                | 2.30      | 2.67  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 569                        | 143      | 167 | 140                 | 1.91                                       | 3.22           | 4.08                | 1.03      | 1.19  |  |
| -30 (-22)                 | 806                        | 203      | 236 | 176                 | 2.23                                       | 4.57           | 4.52                | 1.14      | 1.33  |  |
| -25 (-13)                 | 1017                       | 256      | 298 | 194                 | 2.41                                       | 5.77           | 5.21                | 1.31      | 1.53  |  |
| -20 (- 4)                 | 1207                       | 304      | 354 | 199                 | 2.49                                       | 6.87           | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1383                       | 349      | 405 | 197                 | 2.49                                       | 7.89           | 7.06                | 1.78      | 2.07  |  |
| -10 (+14)                 | 1551                       | 391      | 454 | 191                 | 2.45                                       | 8.88           | 8.09                | 2.04      | 2.37  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |