

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM 45HHR
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513307091

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco					
2 Refrigerante	R-134a					
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V/Hz]	[V/Hz]			
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Press	ão de Retorno				
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)				
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de l	LST - Baixo Torque de Partida				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	98 à 140 V			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	98 à 140 V			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	98 à 140 \			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	98 à 140 V			
9 Máxima temperatura de condensação						
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F			
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]				
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial	1/8	[hp]				
2 Deslocamento	3.77	[cm³] (0.230 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	19.000					
2.2 Curso [mm]	13.300					
3 Carga de óleo	160	[ml] (5.41 fl.oz.)				
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22					
4 Peso (com carga de óleo)	7.23	[kg] (15.94 lb.)				
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 ¡	psig)			

115-127 V 60 Hz 1 -	(Monofásico)
Current Relay	
213514105/213515	292
145-175(110)	[µF(VAC mínimo)]
-	[µF(VAC mínimo)]
4TM757MFBYY-53	
12.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
4.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
17.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
CE - TUV - UKCA - U	JL - VDE
	Current Relay 213514105/213515 145-175(110) - 4TM757MFBYY-53 12.95 4.80 17.00 2.10 -



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @115V60H	S DE TESTE Iz		ASHRAEHBP3 Estático	2	Temperatura de	e evaporação e condensação	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1775	447	520	206	2.20		8.62	2.17	2.53	

	NDIÇÕES DE TESTE: ASHRAEHBP32 Porçada Forçada			Temperatura de	F) 2°F))			
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1775	447	520	206	2.20		8.62	2.17	2.53

CONDIÇÕE @115V60H	S DE TESTE Iz		ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de (Temperauta de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capaci	dade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
420	106	123	107	1.46	2.39	3.93	0.99	1.15	

CONDIÇÕE	S DE TESTE	:	ASHRAELBP32		Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V60	Hz		Forçada		(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))			
Capac	idade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIX	A DE EFICIÊN	ICIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
420	106	123	107	1.46	2.39	3.93	0.99	1.15		

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕE @115V60I	ÕES DE TESTE: ASHRAE32 (Temperauta de condensação 45°C (+113°F)) 50Hz Forçada))			
Temper evapo	atura de	Capacida	ade de refri	geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
σναρο	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	209	53	61	76	1.30	1.18	2.70	0.68	0.79
-30	(-22)	314	79	92	86	1.35	1.78	3.63	0.92	1.06
-25	(-13)	430	108	126	96	1.41	2.44	4.49	1.13	1.32
-20	(- 4)	562	142	165	108	1.47	3.20	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	716	180	210	120	1.55	4.08	6.05	1.52	1.77
-10	(+14)	896	226	263	133	1.64	5.13	6.79	1.71	1.99
-5	(+23)	1108	279	325	147	1.74	6.37	7.53	1.90	2.21
0	(+32)	1357	342	398	163	1.85	7.84	8.29	2.09	2.43
+5	(+41)	1646	415	482	180	1.97	9.58	9.09	2.29	2.66
+10	(+50)	1982	500	581	198	2.10	11.62	9.95	2.51	2.92
+15	(+59)	2370	597	694	218	2.25	13.99	10.89	2.74	3.19



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 (Temperauta @115V60Hz Forçada					erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))		
Temper evapo	atura de	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
σναρο	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	162	41	48	76	1.31	0.91	2.17	0.55	0.64
-30	(-22)	269	68	79	87	1.36	1.53	3.07	0.77	0.90
-25	(-13)	386	97	113	99	1.42	2.20	3.88	0.98	1.14
-20	(- 4)	518	130	152	112	1.49	2.95	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	670	169	196	127	1.58	3.82	5.33	1.34	1.56
-10	(+14)	846	213	248	142	1.68	4.84	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	1053	265	309	158	1.79	6.05	6.66	1.68	1.95
0	(+32)	1294	326	379	176	1.92	7.48	7.33	1.85	2.15
+5	(+41)	1576	397	462	195	2.07	9.17	8.03	2.02	2.35
+10	(+50)	1902	479	557	215	2.23	11.15	8.79	2.22	2.58
+15	(+59)	2278	574	667	237	2.40	13.45	9.62	2.42	2.82

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz				HRAE32 çada	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
•	ratura de ração	Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
Ovapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	137	34	40	65	1.28	0.77	2.07	0.52	0.61
-30	(-22)	239	60	70	81	1.34	1.36	2.85	0.72	0.84
-25	(-13)	351	88	103	97	1.41	2.00	3.54	0.89	1.04
-20	(- 4)	475	120	139	114	1.51	2.71	4.15	1.05	1.22
-15	(+ 5)	618	156	181	133	1.62	3.52	4.71	1.19	1.38
-10	(+14)	784	198	230	152	1.75	4.49	5.22	1.32	1.53
-5	(+23)	979	247	287	173	1.90	5.63	5.72	1.44	1.68
0	(+32)	1207	304	354	195	2.06	6.98	6.22	1.57	1.82
+5	(+41)	1473	371	432	218	2.25	8.57	6.75	1.70	1.98
+10	(+50)	1783	449	522	243	2.45	10.45	7.32	1.84	2.14
+15	(+59)	2141	540	627	269	2.67	12.64	7.95	2.00	2.33



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM ver	são 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		