

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2212GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	925DA02

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1962-240	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.69	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4684	1180	1373	999	5.04	31.76	4.69	1.18	1.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2263	570	663	575	3.34	15.21	3.93	0.99	1.15
-35	(-31)	2952	744	865	661	3.66	19.91	4.48	1.13	1.31
-30	(-22)	3835	966	1124	751	4.02	25.95	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	4914	1238	1440	845	4.41	33.39	5.81	1.46	1.70
-20	(- 4)	6193	1561	1815	945	4.84	42.29	6.55	1.65	1.92
-15	(+ 5)	7672	1933	2248	1049	5.29	52.71	7.31	1.84	2.14
-10	(+14)	9354	2357	2741	1158	5.78	64.71	8.08	2.04	2.37

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2006	505	588	575	3.33	13.45	3.49	0.88	1.02
-35	(-31)	2689	678	788	679	3.73	18.10	3.96	1.00	1.16
-30	(-22)	3557	896	1042	787	4.16	24.02	4.52	1.14	1.32
-25	(-13)	4614	1163	1352	899	4.63	31.28	5.13	1.29	1.50
-20	(- 4)	5860	1477	1717	1015	5.13	39.94	5.77	1.45	1.69
-15	(+ 5)	7298	1839	2139	1136	5.66	50.04	6.43	1.62	1.88
-10	(+14)	8931	2251	2617	1261	6.23	61.66	7.09	1.79	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1788	451	524	577	3.35	11.97	3.10	0.78	0.91
-35	(-31)	2453	618	719	700	3.83	16.48	3.51	0.88	1.03
-30	(-22)	3294	830	965	827	4.34	22.20	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	4315	1087	1264	957	4.88	29.20	4.51	1.14	1.32
-20	(- 4)	5516	1390	1616	1092	5.46	37.52	5.06	1.27	1.48
-15	(+ 5)	6901	1739	2022	1230	6.07	47.23	5.62	1.42	1.65
-10	(+14)	8472	2135	2483	1372	6.72	58.38	6.17	1.55	1.81

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		