

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VEM Z9C         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513902022       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.34           | [cm <sup>3</sup> ] (0.570 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.600         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz)                |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.59           | [kg] (16.73 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | VCC31156XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | VCC31156XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (53/15 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (53/15 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | CE - IMTRO - TUV - UKCA - UL    |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@100V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 334  | 84       | 98  | 54                                    | 0.75                          | 1.05   | 6.19   | 1.56      | 1.81  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@100V2400RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 484  | 122      | 142 | 77                                    | 1.03                          | 1.52   | 6.29   | 1.59      | 1.84  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@100V3600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 686  | 173      | 201 | 116                                   | 1.50                          | 2.15   | 5.93   | 1.49      | 1.74  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@100V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 780  | 197      | 229 | 140                                   | 1.79                          | 2.45   | 5.57   | 1.40      | 1.63  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@100V1600RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 179                                | 45      | 52                            | 30  | 0.24                     | 0.56                          | 6.02   | 1.52     | 1.76      |
| -30  | (-22)                                | 239                                | 60      | 70                            | 35  | 0.28                     | 0.75                          | 6.74   | 1.70     | 1.97      |
| -25  | (-13)                                | 312                                | 79      | 91                            | 41  | 0.33                     | 0.98                          | 7.52   | 1.89     | 2.20      |
| -20  | (- 4)                                | 399                                | 101     | 117                           | 47  | 0.38                     | 1.25                          | 8.42   | 2.12     | 2.47      |
| -15  | (+ 5)                                | 502                                | 127     | 147                           | 53  | 0.42                     | 1.58                          | 9.49   | 2.39     | 2.78      |
| -10  | (+14)                                | 624                                | 157     | 183                           | 58  | 0.45                     | 1.97                          | 10.80  | 2.72     | 3.16      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 166                        | 42       | 49  | 31   | 0.26                | 0.52           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 226                        | 57       | 66  | 38   | 0.31                | 0.71           | 6.00                | 1.51      | 1.76  |
| -25                       | (-13) | 299                        | 75       | 88  | 45   | 0.36                | 0.94           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -20                       | (- 4) | 386                        | 97       | 113 | 52   | 0.41                | 1.21           | 7.40                | 1.87      | 2.17  |
| -15                       | (+ 5) | 489                        | 123      | 143 | 59   | 0.46                | 1.54           | 8.22                | 2.07      | 2.41  |
| -10                       | (+14) | 610                        | 154      | 179 | 66   | 0.51                | 1.92           | 9.19                | 2.32      | 2.69  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 150                        | 38       | 44  | 33   | 0.27                | 0.47           | 4.50                | 1.13      | 1.32  |
| -30                       | (-22) | 210                        | 53       | 62  | 40   | 0.32                | 0.66           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -25                       | (-13) | 283                        | 71       | 83  | 47   | 0.37                | 0.89           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -20                       | (- 4) | 370                        | 93       | 108 | 56   | 0.43                | 1.16           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -15                       | (+ 5) | 473                        | 119      | 139 | 64   | 0.50                | 1.49           | 7.36                | 1.86      | 2.16  |
| -10                       | (+14) | 594                        | 150      | 174 | 73   | 0.57                | 1.87           | 8.12                | 2.05      | 2.38  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 225                        | 57       | 66  | 37  | 0.30                | 0.70           | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| -30                       | (-22) | 300                        | 76       | 88  | 44  | 0.35                | 0.94           | 6.76                | 1.70      | 1.98  |
| -25                       | (-13) | 390                        | 98       | 114 | 52  | 0.41                | 1.22           | 7.49                | 1.89      | 2.19  |
| -20                       | (- 4) | 498                        | 126      | 146 | 60  | 0.47                | 1.57           | 8.32                | 2.10      | 2.44  |
| -15                       | (+ 5) | 627                        | 158      | 184 | 67  | 0.52                | 1.97           | 9.32                | 2.35      | 2.73  |
| -10                       | (+14) | 778                        | 196      | 228 | 74  | 0.57                | 2.45           | 10.54               | 2.66      | 3.09  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 208                        | 52       | 61  | 39   | 0.32                | 0.65           | 5.36                | 1.35      | 1.57  |
| -30                       | (-22) | 283                        | 71       | 83  | 47   | 0.38                | 0.89           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -25                       | (-13) | 374                        | 94       | 109 | 56   | 0.44                | 1.17           | 6.67                | 1.68      | 1.96  |
| -20                       | (- 4) | 482                        | 121      | 141 | 65   | 0.51                | 1.51           | 7.34                | 1.85      | 2.15  |
| -15                       | (+ 5) | 610                        | 154      | 179 | 75   | 0.58                | 1.92           | 8.11                | 2.04      | 2.38  |
| -10                       | (+14) | 762                        | 192      | 223 | 84   | 0.65                | 2.40           | 9.03                | 2.28      | 2.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 189                        | 48       | 55  | 41                  | 0.33                                       | 0.59           | 4.54                | 1.14      | 1.33  |
| -30 (-22)                 | 264                        | 67       | 77  | 49                  | 0.39                                       | 0.83           | 5.34                | 1.34      | 1.56  |
| -25 (-13)                 | 354                        | 89       | 104 | 59                  | 0.46                                       | 1.11           | 6.02                | 1.52      | 1.77  |
| -20 (- 4)                 | 462                        | 117      | 136 | 70                  | 0.54                                       | 1.45           | 6.67                | 1.68      | 1.95  |
| -15 (+ 5)                 | 591                        | 149      | 173 | 81                  | 0.62                                       | 1.86           | 7.34                | 1.85      | 2.15  |
| -10 (+14)                 | 742                        | 187      | 217 | 92                  | 0.70                                       | 2.34           | 8.09                | 2.04      | 2.37  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 338                        | 85       | 99  | 55                  | 0.44                                      | 1.06           | 6.13                | 1.54      | 1.80  |
| -30 (-22)                 | 450                        | 113      | 132 | 67                  | 0.52                                      | 1.41           | 6.73                | 1.70      | 1.97  |
| -25 (-13)                 | 585                        | 147      | 171 | 80                  | 0.61                                      | 1.84           | 7.35                | 1.85      | 2.15  |
| -20 (- 4)                 | 747                        | 188      | 219 | 93                  | 0.71                                      | 2.35           | 8.06                | 2.03      | 2.36  |
| -15 (+ 5)                 | 939                        | 237      | 275 | 105                 | 0.80                                      | 2.95           | 8.91                | 2.25      | 2.61  |
| -10 (+14)                 | 1165                       | 294      | 341 | 117                 | 0.88                                      | 3.67           | 9.97                | 2.51      | 2.92  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 314                        | 79       | 92  | 58                  | 0.46                                       | 0.98           | 5.46                | 1.38      | 1.60  |
| -30 (-22)                 | 426                        | 107      | 125 | 70                  | 0.55                                       | 1.34           | 6.10                | 1.54      | 1.79  |
| -25 (-13)                 | 562                        | 142      | 165 | 84                  | 0.65                                       | 1.76           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -20 (- 4)                 | 723                        | 182      | 212 | 99                  | 0.76                                       | 2.27           | 7.27                | 1.83      | 2.13  |
| -15 (+ 5)                 | 915                        | 231      | 268 | 115                 | 0.87                                       | 2.88           | 7.92                | 1.99      | 2.32  |
| -10 (+14)                 | 1141                       | 287      | 334 | 131                 | 0.98                                       | 3.60           | 8.69                | 2.19      | 2.55  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 286                        | 72       | 84  | 62                  | 0.49                                       | 0.90           | 4.63                | 1.17      | 1.36  |
| -30 (-22)                 | 398                        | 100      | 117 | 73                  | 0.57                                       | 1.25           | 5.44                | 1.37      | 1.59  |
| -25 (-13)                 | 533                        | 134      | 156 | 87                  | 0.67                                       | 1.67           | 6.10                | 1.54      | 1.79  |
| -20 (- 4)                 | 695                        | 175      | 204 | 104                 | 0.79                                       | 2.18           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -15 (+ 5)                 | 887                        | 224      | 260 | 123                 | 0.92                                       | 2.79           | 7.24                | 1.83      | 2.12  |
| -10 (+14)                 | 1113                       | 280      | 326 | 142                 | 1.06                                       | 3.51           | 7.85                | 1.98      | 2.30  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 483                        | 122      | 142 | 85                  | 0.65                                      | 1.51           | 5.65                | 1.42      | 1.66  |  |
| -30 (-22)                 | 653                        | 165      | 191 | 105                 | 0.79                                      | 2.05           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -25 (-13)                 | 857                        | 216      | 251 | 126                 | 0.95                                      | 2.69           | 6.80                | 1.71      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                 | 1101                       | 277      | 323 | 148                 | 1.11                                      | 3.46           | 7.44                | 1.88      | 2.18  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1390                       | 350      | 407 | 169                 | 1.26                                      | 4.37           | 8.22                | 2.07      | 2.41  |  |
| -10 (+14)                 | 1731                       | 436      | 507 | 189                 | 1.40                                      | 5.46           | 9.18                | 2.31      | 2.69  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 440                        | 111      | 129 | 88                  | 0.67                                       | 1.38           | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -30 (-22)                 | 609                        | 154      | 179 | 108                 | 0.82                                       | 1.91           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                 | 813                        | 205      | 238 | 131                 | 0.99                                       | 2.55           | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |
| -20 (- 4)                 | 1057                       | 266      | 310 | 157                 | 1.18                                       | 3.32           | 6.72                | 1.69      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1346                       | 339      | 394 | 184                 | 1.37                                       | 4.24           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -10 (+14)                 | 1687                       | 425      | 494 | 210                 | 1.56                                       | 5.32           | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 388                        | 98       | 114 | 92                  | 0.70                                       | 1.22           | 4.20                | 1.06      | 1.23  |  |
| -30 (-22)                 | 557                        | 140      | 163 | 111                 | 0.84                                       | 1.75           | 4.99                | 1.26      | 1.46  |  |
| -25 (-13)                 | 761                        | 192      | 223 | 135                 | 1.01                                       | 2.39           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -20 (- 4)                 | 1005                       | 253      | 294 | 163                 | 1.22                                       | 3.16           | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1294                       | 326      | 379 | 194                 | 1.44                                       | 4.07           | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -10 (+14)                 | 1634                       | 412      | 479 | 225                 | 1.67                                       | 5.16           | 7.25                | 1.83      | 2.12  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EUEM     |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08    | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08   | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08    | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |