

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | F F112HBX |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513200001 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 10°C | (-31°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 11.14 | [cm ³] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 21.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.52 | [kg] (25.40 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516051 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 233-280(150)/378-454(110) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRT22AFZ-5598 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 3.87 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.04 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 43.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 7.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 8.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - CE - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5300 | 1336 | 1553 | 612 | 6.80 | | 8.66 | 2.18 | 2.54 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1190 | 300 | 349 | 292 | 4.65 | 6.76 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 657 | 166 | 192 | 212 | 4.71 | 3.71 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -30 (-22) | 871 | 220 | 255 | 247 | 4.79 | 4.95 | 3.59 | 0.90 | 1.05 |
| -25 (-13) | 1165 | 294 | 341 | 283 | 4.91 | 6.63 | 4.19 | 1.06 | 1.23 |
| -20 (- 4) | 1545 | 389 | 453 | 320 | 5.06 | 8.79 | 4.87 | 1.23 | 1.43 |
| -15 (+ 5) | 2014 | 508 | 590 | 360 | 5.24 | 11.49 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -10 (+14) | 2579 | 650 | 756 | 402 | 5.47 | 14.76 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -5 (+23) | 3245 | 818 | 951 | 447 | 5.73 | 18.66 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| 0 (+32) | 4016 | 1012 | 1177 | 495 | 6.04 | 23.22 | 8.07 | 2.03 | 2.36 |
| +5 (+41) | 4898 | 1234 | 1435 | 545 | 6.40 | 28.51 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |
| +10 (+50) | 5896 | 1486 | 1728 | 600 | 6.80 | 34.56 | 9.83 | 2.48 | 2.88 |
| +15 (+59) | 7016 | 1768 | 2056 | 658 | 7.26 | 41.41 | 10.71 | 2.70 | 3.14 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 535 | 135 | 157 | 201 | 4.70 | 3.02 | 2.61 | 0.66 | 0.77 |
| -30 (-22) | 745 | 188 | 218 | 241 | 4.79 | 4.24 | 3.14 | 0.79 | 0.92 |
| -25 (-13) | 1037 | 261 | 304 | 282 | 4.92 | 5.90 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -20 (- 4) | 1414 | 356 | 414 | 326 | 5.09 | 8.05 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -15 (+ 5) | 1883 | 475 | 552 | 372 | 5.30 | 10.74 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -10 (+14) | 2449 | 617 | 718 | 421 | 5.56 | 14.01 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -5 (+23) | 3116 | 785 | 913 | 472 | 5.87 | 17.92 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| 0 (+32) | 3891 | 980 | 1140 | 527 | 6.23 | 22.50 | 7.35 | 1.85 | 2.16 |
| +5 (+41) | 4777 | 1204 | 1400 | 586 | 6.65 | 27.80 | 8.14 | 2.05 | 2.38 |
| +10 (+50) | 5781 | 1457 | 1694 | 648 | 7.12 | 33.88 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| +15 (+59) | 6907 | 1741 | 2024 | 715 | 7.66 | 40.77 | 9.68 | 2.44 | 2.84 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Forzada | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 415 | 105 | 122 | 181 | 4.68 | 2.35 | 2.21 | 0.56 | 0.65 |
| -30 | (-22) | 617 | 155 | 181 | 227 | 4.78 | 3.51 | 2.74 | 0.69 | 0.80 |
| -25 | (-13) | 901 | 227 | 264 | 275 | 4.92 | 5.13 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |
| -20 | (- 4) | 1273 | 321 | 373 | 326 | 5.12 | 7.24 | 3.95 | 0.99 | 1.16 |
| -15 | (+ 5) | 1737 | 438 | 509 | 379 | 5.37 | 9.90 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -10 | (+14) | 2299 | 579 | 674 | 435 | 5.67 | 13.15 | 5.30 | 1.33 | 1.55 |
| -5 | (+23) | 2964 | 747 | 869 | 495 | 6.03 | 17.04 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| 0 | (+32) | 3737 | 942 | 1095 | 559 | 6.46 | 21.61 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| +5 | (+41) | 4624 | 1165 | 1355 | 626 | 6.94 | 26.91 | 7.40 | 1.86 | 2.17 |
| +10 | (+50) | 5629 | 1419 | 1649 | 697 | 7.49 | 32.99 | 8.07 | 2.03 | 2.37 |
| +15 | (+59) | 6758 | 1703 | 1980 | 773 | 8.11 | 39.89 | 8.72 | 2.20 | 2.56 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Acero Cobrizado | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |