

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | F F8,5HBK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513200882 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 15°C | (-31°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR/CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 198 à 242 V |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada | - | 198 à 242 V |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.8 | [kg] (23.81 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213516230/213516345 | |
| 3 Capacitor de Partida | 88-108(220) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MRP61AMZ-5590 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 24.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 7.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 18.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAEHBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3140 | 791 | 920 | 410 | 2.31 | | 7.66 | 1.93 | 2.24 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 740 | 186 | 217 | 196 | 1.62 | 4.20 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 367 | 92 | 108 | 151 | 1.60 | 2.07 | 2.42 | 0.61 | 0.71 |
| -30 (-22) | 509 | 128 | 149 | 169 | 1.62 | 2.90 | 3.05 | 0.77 | 0.89 |
| -25 (-13) | 694 | 175 | 203 | 190 | 1.67 | 3.95 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -20 (- 4) | 927 | 234 | 272 | 215 | 1.74 | 5.28 | 4.35 | 1.10 | 1.28 |
| -15 (+ 5) | 1218 | 307 | 357 | 242 | 1.83 | 6.94 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -10 (+14) | 1572 | 396 | 461 | 270 | 1.93 | 8.99 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -5 (+23) | 1998 | 503 | 585 | 300 | 2.04 | 11.49 | 6.65 | 1.67 | 1.95 |
| 0 (+32) | 2502 | 631 | 733 | 331 | 2.16 | 14.47 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |
| +5 (+41) | 3093 | 779 | 906 | 361 | 2.29 | 18.01 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |
| +10 (+50) | 3777 | 952 | 1107 | 390 | 2.41 | 22.14 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |
| +15 (+59) | 4562 | 1150 | 1337 | 418 | 2.53 | 26.93 | 10.90 | 2.75 | 3.19 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 348 | 88 | 102 | 138 | 1.52 | 1.97 | 2.46 | 0.62 | 0.72 |
| -30 (-22) | 492 | 124 | 144 | 159 | 1.55 | 2.80 | 3.04 | 0.77 | 0.89 |
| -25 (-13) | 670 | 169 | 196 | 184 | 1.61 | 3.81 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -20 (- 4) | 890 | 224 | 261 | 213 | 1.69 | 5.07 | 4.17 | 1.05 | 1.22 |
| -15 (+ 5) | 1159 | 292 | 340 | 245 | 1.80 | 6.61 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -10 (+14) | 1486 | 374 | 435 | 280 | 1.93 | 8.50 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -5 (+23) | 1876 | 473 | 550 | 317 | 2.08 | 10.78 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| 0 (+32) | 2338 | 589 | 685 | 354 | 2.24 | 13.51 | 6.61 | 1.66 | 1.94 |
| +5 (+41) | 2879 | 726 | 844 | 393 | 2.41 | 16.75 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| +10 (+50) | 3506 | 884 | 1027 | 431 | 2.58 | 20.55 | 8.14 | 2.05 | 2.39 |
| +15 (+59) | 4226 | 1065 | 1238 | 469 | 2.76 | 24.95 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 274 | 69 | 80 | 131 | 1.56 | 1.54 | 2.19 | 0.55 | 0.64 |
| -30 | (-22) | 435 | 110 | 128 | 153 | 1.58 | 2.48 | 2.83 | 0.71 | 0.83 |
| -25 | (-13) | 624 | 157 | 183 | 180 | 1.63 | 3.56 | 3.42 | 0.86 | 1.00 |
| -20 | (- 4) | 848 | 214 | 249 | 212 | 1.72 | 4.84 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -15 | (+ 5) | 1114 | 281 | 327 | 248 | 1.83 | 6.36 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -10 | (+14) | 1430 | 360 | 419 | 286 | 1.97 | 8.18 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -5 | (+23) | 1803 | 454 | 528 | 328 | 2.14 | 10.36 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| 0 | (+32) | 2239 | 564 | 656 | 372 | 2.32 | 12.94 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |
| +5 | (+41) | 2748 | 692 | 805 | 417 | 2.52 | 15.99 | 6.61 | 1.66 | 1.94 |
| +10 | (+50) | 3335 | 840 | 977 | 462 | 2.73 | 19.54 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| +15 | (+59) | 4009 | 1010 | 1175 | 508 | 2.95 | 23.66 | 7.87 | 1.98 | 2.30 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |