

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F8,5BKW</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513200831</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.5	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	18.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.83	[kg] (23.88 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516230/213516345	
3 Capacitor de Arranque	88-108(220)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757LFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	24.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	18.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.80	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3080	776	903	417	2.40	23.06	7.39	1.86	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
850	214	249	225	1.70	6.22	3.78	0.95	1.11

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	500	126	146	150	1.48	3.64	3.26	0.82	0.96
-30 (-22)	645	163	189	183	1.58	4.72	3.53	0.89	1.03
-25 (-13)	827	208	242	216	1.67	6.05	3.87	0.97	1.13
-20 (- 4)	1049	264	307	247	1.77	7.68	4.27	1.08	1.25
-15 (+ 5)	1316	332	385	279	1.87	9.66	4.75	1.20	1.39
-10 (+14)	1632	411	478	310	1.98	12.02	5.28	1.33	1.55
-5 (+23)	2003	505	587	341	2.10	14.82	5.88	1.48	1.72
0 (+32)	2433	613	713	372	2.22	18.08	6.53	1.65	1.91
+5 (+41)	2925	737	857	403	2.36	21.86	7.24	1.82	2.12
+10 (+50)	3486	879	1022	435	2.51	26.20	8.00	2.02	2.34
+15 (+59)	4119	1038	1207	468	2.67	31.14	8.81	2.22	2.58

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	451	114	132	150	1.48	3.28	3.03	0.76	0.89
-30 (-22)	595	150	174	183	1.58	4.35	3.29	0.83	0.97
-25 (-13)	774	195	227	216	1.67	5.67	3.63	0.92	1.06
-20 (- 4)	992	250	291	247	1.77	7.28	4.04	1.02	1.18
-15 (+ 5)	1256	316	368	279	1.87	9.23	4.52	1.14	1.32
-10 (+14)	1568	395	459	310	1.98	11.55	5.05	1.27	1.48
-5 (+23)	1933	487	567	341	2.10	14.31	5.65	1.42	1.66
0 (+32)	2357	594	691	372	2.22	17.52	6.31	1.59	1.85
+5 (+41)	2843	716	833	403	2.36	21.25	7.02	1.77	2.06
+10 (+50)	3396	856	995	435	2.51	25.53	7.79	1.96	2.28
+15 (+59)	4022	1013	1178	468	2.67	30.41	8.60	2.17	2.52

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	441	111	129	150	1.48	3.21	2.84	0.72	0.83
-30	(-22)	562	142	165	183	1.58	4.12	3.07	0.77	0.90
-25	(-13)	718	181	210	216	1.67	5.26	3.37	0.85	0.99
-20	(- 4)	913	230	268	247	1.77	6.70	3.74	0.94	1.09
-15	(+ 5)	1152	290	337	279	1.87	8.46	4.17	1.05	1.22
-10	(+14)	1439	363	422	310	1.98	10.60	4.67	1.18	1.37
-5	(+23)	1778	448	521	341	2.10	13.15	5.23	1.32	1.53
0	(+32)	2175	548	637	372	2.22	16.17	5.85	1.47	1.71
+5	(+41)	2634	664	772	403	2.36	19.69	6.52	1.64	1.91
+10	(+50)	3159	796	926	435	2.51	23.75	7.25	1.83	2.12
+15	(+59)	3755	946	1100	468	2.67	28.40	8.02	2.02	2.35

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	6.5 +0.09/-0.09	[mm]	(0.256" +0.004"/-0.004")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		