

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 20HHR
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513307146

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	187 para 242 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	187 para 242 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/12	[hp]
2 Desplazamiento	2.27	[cm ³] (0.139 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	8.000	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	6.81	[kg] (15.01 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514032/213515225	
3 Capacitor de Arranque	72-88(150)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	50.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	31.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	6.50/6.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.65/0.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	0.75/0.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - IRAM - ISI - TUV - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
840	212	246	98	0.62		8.57	2.16	2.51

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAEHBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
998	251	292	118	0.66		8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAEHBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
998	251	292	118	0.66		8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
172	43	50	59	0.50	0.98	2.92	0.74	0.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
200	50	59	66	0.65	1.14	3.03	0.76	0.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
200	50	59	66	0.65	1.14	3.03	0.76	0.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	95	24	28	50	0.42	0.54	1.98	0.50	0.58
-30	(-22)	157	40	46	58	0.44	0.89	2.63	0.66	0.77
-25	(-13)	221	56	65	65	0.46	1.26	3.30	0.83	0.97
-20	(- 4)	293	74	86	72	0.48	1.67	4.03	1.02	1.18
-15	(+ 5)	377	95	110	78	0.50	2.15	4.83	1.22	1.42
-10	(+14)	476	120	139	84	0.51	2.72	5.74	1.45	1.68
-5	(+23)	596	150	175	89	0.53	3.42	6.79	1.71	1.99
0	(+32)	741	187	217	94	0.54	4.28	7.99	2.01	2.34
+5	(+41)	915	230	268	98	0.56	5.32	9.37	2.36	2.75
+10	(+50)	1122	283	329	102	0.57	6.58	10.96	2.76	3.21
+15	(+59)	1367	345	401	106	0.59	8.07	12.80	3.22	3.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	51	13	15	47	0.41	0.28	1.19	0.30	0.35
-30	(-22)	114	29	33	55	0.43	0.65	1.96	0.49	0.57
-25	(-13)	178	45	52	63	0.45	1.02	2.68	0.68	0.79
-20	(- 4)	250	63	73	71	0.47	1.42	3.40	0.86	1.00
-15	(+ 5)	332	84	97	79	0.50	1.89	4.12	1.04	1.21
-10	(+14)	429	108	126	87	0.52	2.45	4.89	1.23	1.43
-5	(+23)	546	138	160	95	0.55	3.14	5.72	1.44	1.67
0	(+32)	687	173	201	103	0.58	3.97	6.64	1.67	1.94
+5	(+41)	856	216	251	111	0.62	4.98	7.67	1.93	2.25
+10	(+50)	1058	267	310	120	0.66	6.20	8.86	2.23	2.59
+15	(+59)	1297	327	380	129	0.70	7.66	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	18	5	5	44	0.41	0.10	0.44	0.11	0.13
-30	(-22)	76	19	22	52	0.43	0.43	1.36	0.34	0.40
-25	(-13)	135	34	39	60	0.45	0.77	2.17	0.55	0.64
-20	(- 4)	199	50	58	69	0.47	1.14	2.90	0.73	0.85
-15	(+ 5)	274	69	80	78	0.50	1.56	3.58	0.90	1.05
-10	(+14)	362	91	106	88	0.53	2.07	4.23	1.06	1.24
-5	(+23)	470	118	138	98	0.57	2.70	4.87	1.23	1.43
0	(+32)	601	151	176	109	0.62	3.47	5.54	1.40	1.62
+5	(+41)	760	191	223	121	0.67	4.42	6.26	1.58	1.84
+10	(+50)	950	239	278	133	0.72	5.57	7.06	1.78	2.07
+15	(+59)	1177	297	345	147	0.79	6.95	7.97	2.01	2.33

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma