

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB Y1115Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	815AA42

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	11.02	[cm <sup>3</sup> ] (0.672 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	10.1	[kg] (22.27 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AD18BQ10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	18.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
503	127	147	107	0.48	1.92	4.70	1.18	1.38

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	373	94	109	76	0.35	1.19	4.90	1.23	1.43
-30	(-22)	491	124	144	87	0.40	1.58	5.67	1.43	1.66
-25	(-13)	630	159	185	97	0.44	2.02	6.55	1.65	1.92
-20	(- 4)	798	201	234	106	0.48	2.56	7.53	1.90	2.21
-15	(+ 5)	1004	253	294	116	0.53	3.23	8.62	2.17	2.53
-10	(+14)	1256	316	368	127	0.58	4.05	9.85	2.48	2.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	322	81	94	77	0.35	1.12	4.20	1.06	1.23
-30	(-22)	433	109	127	89	0.40	1.51	4.86	1.23	1.43
-25	(-13)	559	141	164	101	0.45	1.95	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	707	178	207	112	0.50	2.47	6.31	1.59	1.85
-15	(+ 5)	886	223	260	124	0.56	3.10	7.12	1.79	2.09
-10	(+14)	1105	278	324	138	0.62	3.87	7.99	2.01	2.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	254	64	74	74	0.34	0.97	3.41	0.86	1.00
-30	(-22)	370	93	108	90	0.41	1.41	4.06	1.02	1.19
-25	(-13)	494	124	145	105	0.47	1.88	4.69	1.18	1.37
-20	(- 4)	634	160	186	120	0.54	2.42	5.30	1.34	1.55
-15	(+ 5)	799	201	234	136	0.61	3.06	5.92	1.49	1.73
-10	(+14)	997	251	292	153	0.68	3.83	6.54	1.65	1.92

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma