

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM Y55CLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 897GA77         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR-RSCR                     |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(300)                           | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0520/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 27.35                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 20.40                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 4.75                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.50                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 533  | 134      | 156 | 97                                    | 0.47                           | 1.67   | 5.52   | 1.39      | 1.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 288                                  | 73                                 | 84  | 66  | 0.31                           | 0.90                    | 4.35                          | 1.10      | 1.28  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 382                                  | 96                                 | 112 | 77  | 0.37                           | 1.20                    | 4.97                          | 1.25      | 1.46  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 506                                  | 128                                | 148 | 89  | 0.42                           | 1.59                    | 5.69                          | 1.43      | 1.67  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 661                                  | 167                                | 194 | 102   | 0.47                           | 2.08                    | 6.50                          | 1.64      | 1.91  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 846                                  | 213                                | 248 | 114   | 0.52                           | 2.66                    | 7.37                          | 1.86      | 2.16  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 1060                                 | 267                                | 311 | 128   | 0.57                           | 3.34                    | 8.29                          | 2.09      | 2.43  |

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 262                                  | 66                                 | 77  | 67  | 0.31                           | 0.82                    | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 360                                  | 91                                 | 105 | 79  | 0.38                           | 1.13                    | 4.54                          | 1.14      | 1.33  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 486                                  | 122                                | 142 | 92  | 0.44                           | 1.52                    | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 639                                  | 161                                | 187 | 106   | 0.50                           | 2.01                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 819                                  | 206                                | 240 | 121   | 0.56                           | 2.58                    | 6.73                          | 1.70      | 1.97  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 1025                                 | 258                                | 300 | 137   | 0.62                           | 3.24                    | 7.48                          | 1.88      | 2.19  |

|  |              |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 235                                  | 59                                 | 69  | 68  | 0.31                           | 0.74                    | 3.48                          | 0.88      | 1.02  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 335                                  | 84                                 | 98  | 81  | 0.39                           | 1.05                    | 4.15                          | 1.05      | 1.22  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 460                                  | 116                                | 135 | 95  | 0.46                           | 1.44                    | 4.84                          | 1.22      | 1.42  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 609                                  | 154                                | 179 | 111   | 0.52                           | 1.92                    | 5.51                          | 1.39      | 1.62  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 782                                  | 197                                | 229 | 128   | 0.59                           | 2.46                    | 6.15                          | 1.55      | 1.80  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 979                                  | 247                                | 287 | 146   | 0.67                           | 3.09                    | 6.74                          | 1.70      | 1.97  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |