

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM U32CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	893BA76

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0224/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	28.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	38.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
330	83	97	68	0.32	1.04	4.89	1.23	1.43

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	50	59	52	0.25	0.63	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	266	67	78	56	0.27	0.83	4.71	1.19	1.38
-25	(-13)	346	87	101	62	0.29	1.09	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	442	111	130	67	0.31	1.39	6.57	1.66	1.93
-15	(+ 5)	556	140	163	73	0.34	1.75	7.61	1.92	2.23
-10	(+14)	689	174	202	79	0.37	2.17	8.75	2.21	2.56
-5	(+23)	843	212	247	84	0.39	2.66	10.00	2.52	2.93

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	180	45	53	52	0.25	0.56	3.49	0.88	1.02
-30	(-22)	247	62	72	58	0.27	0.77	4.29	1.08	1.26
-25	(-13)	328	83	96	64	0.30	1.03	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	425	107	124	71	0.33	1.33	5.96	1.50	1.75
-15	(+ 5)	538	136	158	78	0.36	1.69	6.86	1.73	2.01
-10	(+14)	670	169	196	86	0.39	2.11	7.83	1.97	2.29
-5	(+23)	822	207	241	93	0.42	2.60	8.87	2.24	2.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	51	0.25	0.49	3.06	0.77	0.90
-30	(-22)	223	56	65	58	0.28	0.70	3.83	0.97	1.12
-25	(-13)	303	76	89	66	0.31	0.95	4.59	1.16	1.35
-20	(- 4)	397	100	116	74	0.34	1.25	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	508	128	149	83	0.38	1.60	6.12	1.54	1.79
-10	(+14)	637	161	187	92	0.42	2.01	6.93	1.75	2.03
-5	(+23)	786	198	230	101	0.46	2.49	7.79	1.96	2.28

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	49	0.24	0.41	2.62	0.66	0.77
-30	(-22)	193	49	57	57	0.27	0.61	3.38	0.85	0.99
-25	(-13)	270	68	79	66	0.31	0.85	4.09	1.03	1.20
-20	(- 4)	360	91	106	76	0.35	1.13	4.77	1.20	1.40
-15	(+ 5)	467	118	137	86	0.40	1.47	5.43	1.37	1.59
-10	(+14)	591	149	173	97	0.44	1.86	6.10	1.54	1.79
-5	(+23)	734	185	215	108	0.49	2.32	6.79	1.71	1.99

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma