

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Descrição                   | EG U90HLCW  |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700242   |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático/Forçada              | -                                 | 94 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático/Forçada              | -                                 | 94 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4+          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.19         | [kg] (24.67 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |   |                                   |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)                  |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC   |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 20(180)                                       | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM762MFBYY-53                                |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 4.35  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 2.40  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 17.70   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 2.90  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 171                                   | 1.66                          | 5.40   | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |  |

|                                      |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 171                                  | 1.66                          | 5.40   | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 507                                  | 128      | 149                                | 114                           | 1.21   | 2.87                     | 4.44                          | 1.12      | 1.30  |
| -30 (-22)                        | 700                                  | 176      | 205                                | 136                           | 1.38   | 3.97                     | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -25 (-13)                        | 934                                  | 235      | 274                                | 159                           | 1.55   | 5.30                     | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -20 (- 4)                        | 1221                                 | 308      | 358                                | 183                           | 1.74   | 6.95                     | 6.68                          | 1.68      | 1.96  |
| -15 (+ 5)                        | 1572                                 | 396      | 461                                | 208                           | 1.95   | 8.97                     | 7.56                          | 1.91      | 2.22  |
| -10 (+14)                        | 1999                                 | 504      | 586                                | 234                           | 2.18   | 11.46                    | 8.53                          | 2.15      | 2.50  |

|                                  |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 439                                  | 111      | 129                                | 112                           | 1.18   | 2.48                     | 3.94                          | 0.99      | 1.15  |
| -30 (-22)                        | 626                                  | 158      | 184                                | 136                           | 1.36   | 3.55                     | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| -25 (-13)                        | 854                                  | 215      | 250                                | 162                           | 1.57   | 4.85                     | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -20 (- 4)                        | 1134                                 | 286      | 332                                | 189                           | 1.79   | 6.45                     | 5.99                          | 1.51      | 1.76  |
| -15 (+ 5)                        | 1477                                 | 372      | 433                                | 219                           | 2.04   | 8.43                     | 6.75                          | 1.70      | 1.98  |
| -10 (+14)                        | 1896                                 | 478      | 556                                | 251                           | 2.32   | 10.86                    | 7.56                          | 1.90      | 2.21  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 368                                  | 93       | 108 | 107  | 1.15                          | 2.08                     | 3.42                          | 0.86      | 1.00  |
| -30                              | (-22) | 543                                  | 137      | 159 | 132  | 1.34                          | 3.08                     | 4.09                          | 1.03      | 1.20  |
| -25                              | (-13) | 758                                  | 191      | 222 | 160  | 1.56                          | 4.30                     | 4.74                          | 1.19      | 1.39  |
| -20                              | (- 4) | 1024                                 | 258      | 300 | 190  | 1.80                          | 5.83                     | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| -15                              | (+ 5) | 1354                                 | 341      | 397 | 224  | 2.08                          | 7.73                     | 6.06                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                              | (+14) | 1759                                 | 443      | 515 | 260  | 2.39                          | 10.07                    | 6.75                          | 1.70      | 1.98  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 4.9 +0.02/-0.05              | [mm] | (0.193" +0.001"/-0.002") |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |