

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C26CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513304510

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.21	[kg] (18.10 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI.E-START 2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	3(300)/2.5(300)/2(300)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE23AHNX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	31.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	44.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	172	43	50	29	0.15	0.54	5.89	1.48	1.73	
-30 (-22)	232	58	68	34	0.17	0.73	6.74	1.70	1.97	
-25 (-13)	303	76	89	40	0.19	0.95	7.64	1.93	2.24	
-20 (- 4)	387	98	114	45	0.21	1.22	8.68	2.19	2.54	
-15 (+ 5)	490	123	143	49	0.23	1.54	9.94	2.51	2.91	
-10 (+14)	612	154	179	53	0.25	1.93	11.50	2.90	3.37	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	144	36	42	30	0.15	0.45	4.76	1.20	1.39	
-30 (-22)	206	52	60	36	0.17	0.65	5.67	1.43	1.66	
-25 (-13)	278	70	81	42	0.19	0.87	6.54	1.65	1.92	
-20 (- 4)	362	91	106	48	0.22	1.14	7.45	1.88	2.18	
-15 (+ 5)	462	116	135	54	0.25	1.45	8.47	2.13	2.48	
-10 (+14)	581	146	170	60	0.27	1.83	9.68	2.44	2.84	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	120	30	35	32	0.14	0.38	3.82	0.96	1.12	
-30 (-22)	183	46	54	38	0.17	0.58	4.86	1.22	1.42	
-25 (-13)	255	64	75	44	0.20	0.80	5.75	1.45	1.68	
-20 (- 4)	338	85	99	51	0.23	1.06	6.57	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	436	110	128	59	0.26	1.37	7.41	1.87	2.17	
-10 (+14)	551	139	162	66	0.30	1.74	8.34	2.10	2.44	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	98	25	29	33	0.14	0.31	2.98	0.75	0.87	
-30 (-22)	163	41	48	39	0.17	0.51	4.19	1.06	1.23	
-25 (-13)	235	59	69	46	0.20	0.74	5.16	1.30	1.51	
-20 (- 4)	316	80	93	54	0.24	0.99	5.96	1.50	1.75	
-15 (+ 5)	411	104	121	62	0.28	1.30	6.67	1.68	1.95	
-10 (+14)	523	132	153	71	0.32	1.65	7.36	1.85	2.16	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.9 +0.10/-0.05 [mm] (0.193" +0.004"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 90° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma