

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM T30CDP</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>895FA57</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -15°C à 10°C                  | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 4.50           | [cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.2            | [kg] (15.87 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | V230                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0224/07                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 31.30                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 31.00                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 3.70                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 914                                     | 230      | 268 | 99                                    | 0.63                          | 3.22   | 9.25                          | 2.33      | 2.71  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                    |     |   |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 448                                  | 113                                | 131 | 61  | 0.52                          | 1.34                     | 7.31                          | 1.84      | 2.14  |
| -10                                     | (+14) | 567                                  | 143                                | 166 | 66  | 0.53                          | 1.70                     | 8.58                          | 2.16      | 2.51  |
| -5                                      | (+23) | 705                                  | 178                                | 206 | 70  | 0.54                          | 2.12                     | 10.05                         | 2.53      | 2.94  |
| 0                                       | (+32) | 861                                  | 217                                | 252 | 73  | 0.55                          | 2.59                     | 11.76                         | 2.96      | 3.45  |
| +5                                      | (+41) | 1037                                 | 261                                | 304 | 76  | 0.56                          | 3.13                     | 13.74                         | 3.46      | 4.03  |
| +10                                     | (+50) | 1233                                 | 311                                | 361 | 77  | 0.57                          | 3.74                     | 16.03                         | 4.04      | 4.70  |

|   |       |                                      |                                    |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 392                                  | 99                                 | 115 | 65   | 0.53                          | 1.26                     | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                                     | (+14) | 500                                  | 126                                | 147 | 71   | 0.55                          | 1.61                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| -5                                      | (+23) | 626                                  | 158                                | 183 | 76   | 0.56                          | 2.02                     | 8.17                          | 2.06      | 2.40  |
| 0                                       | (+32) | 770                                  | 194                                | 226 | 81   | 0.58                          | 2.49                     | 9.43                          | 2.38      | 2.76  |
| +5                                      | (+41) | 933                                  | 235                                | 273 | 86   | 0.59                          | 3.04                     | 10.88                         | 2.74      | 3.19  |
| +10                                     | (+50) | 1117                                 | 281                                | 327 | 89   | 0.60                          | 3.65                     | 12.55                         | 3.16      | 3.68  |

|   |       |                                      |                                    |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 344                                  | 87                                 | 101 | 68   | 0.54                          | 1.20                     | 5.00                          | 1.26      | 1.47  |
| -10                                     | (+14) | 441                                  | 111                                | 129 | 76   | 0.56                          | 1.54                     | 5.82                          | 1.47      | 1.71  |
| -5                                      | (+23) | 554                                  | 140                                | 162 | 83   | 0.58                          | 1.94                     | 6.67                          | 1.68      | 1.96  |
| 0                                       | (+32) | 686                                  | 173                                | 201 | 90   | 0.60                          | 2.41                     | 7.60                          | 1.91      | 2.23  |
| +5                                      | (+41) | 837                                  | 211                                | 245 | 97   | 0.62                          | 2.96                     | 8.63                          | 2.17      | 2.53  |
| +10                                     | (+50) | 1008                                 | 254                                | 295 | 103  | 0.65                          | 3.57                     | 9.79                          | 2.47      | 2.87  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08   | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |