

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM I60HEP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>100 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307241</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	90 para 127 V	90 para 127 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	90 para 127 V	90 para 127 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	4.99	[cm <sup>3</sup> ] (0.305 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	14.400	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.62	[kg] (16.80 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C1/8EA1B1/QPS2-A4R7MG1	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	12.50/12.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.60/2.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
455	115	133	115	2.10	2.59	3.95	1.00	1.16

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
560	141	164	129	1.80	3.18	4.34	1.09	1.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	237	60	70	90	2.03	1.34	2.63	0.66	0.77
-30 (-22)	343	87	101	97	2.05	1.95	3.53	0.89	1.03
-25 (-13)	460	116	135	109	2.08	2.61	4.23	1.07	1.24
-20 (- 4)	599	151	175	124	2.14	3.41	4.84	1.22	1.42
-15 (+ 5)	768	194	225	140	2.21	4.38	5.49	1.38	1.61
-10 (+14)	978	247	287	156	2.29	5.61	6.27	1.58	1.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	188	47	55	88	1.97	1.06	2.14	0.54	0.63
-30 (-22)	294	74	86	97	2.01	1.67	3.03	0.76	0.89
-25 (-13)	409	103	120	111	2.07	2.32	3.70	0.93	1.08
-20 (- 4)	543	137	159	128	2.15	3.09	4.24	1.07	1.24
-15 (+ 5)	705	178	207	147	2.24	4.02	4.78	1.20	1.40
-10 (+14)	906	228	265	166	2.34	5.19	5.43	1.37	1.59

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@100V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	141	35	41	81	1.92	0.79	1.73	0.44	0.51	
-30 (-22)	248	62	73	93	1.99	1.41	2.63	0.66	0.77	
-25 (-13)	361	91	106	110	2.08	2.05	3.28	0.83	0.96	
-20 (- 4)	491	124	144	130	2.18	2.79	3.78	0.95	1.11	
-15 (+ 5)	646	163	189	152	2.29	3.69	4.24	1.07	1.24	
-10 (+14)	838	211	245	174	2.41	4.80	4.79	1.21	1.40	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	286	72	84	94	1.64	1.62	3.05	0.77	0.89	
-30 (-22)	406	102	119	109	1.72	2.30	3.74	0.94	1.10	
-25 (-13)	553	139	162	125	1.83	3.14	4.42	1.11	1.29	
-20 (- 4)	729	184	214	143	1.95	4.15	5.09	1.28	1.49	
-15 (+ 5)	933	235	274	162	2.10	5.33	5.76	1.45	1.69	
-10 (+14)	1166	294	342	180	2.25	6.68	6.46	1.63	1.89	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	256	64	75	93	1.62	1.45	2.72	0.68	0.80	
-30 (-22)	363	91	106	109	1.71	2.06	3.34	0.84	0.98	
-25 (-13)	498	126	146	127	1.83	2.83	3.93	0.99	1.15	
-20 (- 4)	661	167	194	147	1.98	3.76	4.49	1.13	1.32	
-15 (+ 5)	852	215	250	169	2.15	4.86	5.05	1.27	1.48	
-10 (+14)	1071	270	314	191	2.34	6.14	5.61	1.41	1.64	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	208	52	61	87	1.59	1.18	2.39	0.60	0.70	
-30 (-22)	309	78	91	104	1.69	1.75	2.98	0.75	0.87	
-25 (-13)	439	111	128	125	1.83	2.49	3.51	0.88	1.03	
-20 (- 4)	596	150	174	149	2.00	3.39	4.00	1.01	1.17	
-15 (+ 5)	780	197	229	175	2.20	4.45	4.46	1.12	1.31	
-10 (+14)	993	250	291	202	2.43	5.69	4.91	1.24	1.44	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		