

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG Z7H
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Ingeniería	513802021

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 140 V	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 140 V	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.93	[kg] (24.10 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - TUV - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
397	100	116	65	0.99	2.26	6.07	1.53	1.78

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
494	124	145	82	1.23	2.81	6.03	1.52	1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
751	189	220	125	1.68	4.27	6.00	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1051	265	308	183	2.42	5.97	5.73	1.44	1.68

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	213	54	62	40	0.57	1.21	5.30	1.34	1.55
<b>-30 (-22)</b>	315	79	92	49	0.69	1.79	6.35	1.60	1.86
<b>-25 (-13)</b>	430	108	126	58	0.80	2.44	7.43	1.87	2.18
<b>-20 (- 4)</b>	564	142	165	66	0.90	3.21	8.60	2.17	2.52
<b>-15 (+ 5)</b>	722	182	212	73	0.98	4.12	9.94	2.51	2.91
<b>-10 (+14)</b>	911	230	267	79	1.05	5.22	11.52	2.90	3.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	205	52	60	41	0.53	1.16	5.02	1.26	1.47
-30	(-22)	301	76	88	51	0.69	1.71	5.86	1.48	1.72
-25	(-13)	412	104	121	62	0.83	2.34	6.67	1.68	1.95
-20	(- 4)	543	137	159	72	0.98	3.09	7.51	1.89	2.20
-15	(+ 5)	701	177	205	83	1.12	4.00	8.46	2.13	2.48
-10	(+14)	891	224	261	93	1.25	5.10	9.58	2.41	2.81

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	170	43	50	40	0.52	0.96	4.26	1.07	1.25
-30	(-22)	262	66	77	51	0.69	1.49	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	371	93	109	64	0.87	2.11	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	501	126	147	77	1.05	2.85	6.54	1.65	1.92
-15	(+ 5)	660	166	193	90	1.23	3.77	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	852	215	250	104	1.42	4.88	8.16	2.06	2.39

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	274	69	80	50	0.70	1.55	5.52	1.39	1.62
-30	(-22)	381	96	112	58	0.77	2.16	6.53	1.65	1.91
-25	(-13)	508	128	149	67	0.85	2.89	7.60	1.91	2.23
-20	(- 4)	659	166	193	75	0.96	3.75	8.74	2.20	2.56
-15	(+ 5)	839	211	246	84	1.08	4.79	9.96	2.51	2.92
-10	(+14)	1052	265	308	93	1.21	6.03	11.28	2.84	3.30

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	249	63	73	50	0.70	1.41	4.98	1.26	1.46
-30	(-22)	355	89	104	61	0.81	2.01	5.80	1.46	1.70
-25	(-13)	480	121	141	72	0.94	2.72	6.68	1.68	1.96
-20	(- 4)	629	158	184	83	1.07	3.58	7.63	1.92	2.23
-15	(+ 5)	807	203	237	93	1.21	4.61	8.65	2.18	2.53
-10	(+14)	1019	257	299	104	1.37	5.84	9.76	2.46	2.86

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@115V2000RPM</b>		<b>Estática</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	224	57	66	50	0.68	1.27	4.44	1.12	1.30	
<b>-30 (-22)</b>	326	82	95	64	0.86	1.85	5.09	1.28	1.49	
<b>-25 (-13)</b>	447	113	131	77	1.04	2.54	5.79	1.46	1.70	
<b>-20 (- 4)</b>	593	149	174	91	1.21	3.37	6.56	1.65	1.92	
<b>-15 (+ 5)</b>	768	194	225	104	1.39	4.38	7.40	1.86	2.17	
<b>-10 (+14)</b>	977	246	286	118	1.57	5.60	8.32	2.10	2.44	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
<b>@115V3000RPM</b>		<b>Estática</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	433	109	127	85	1.13	2.45	5.02	1.26	1.47	
<b>-30 (-22)</b>	574	145	168	93	1.22	3.25	6.21	1.56	1.82	
<b>-25 (-13)</b>	756	191	222	104	1.36	4.29	7.30	1.84	2.14	
<b>-20 (- 4)</b>	975	246	286	117	1.52	5.55	8.35	2.10	2.45	
<b>-15 (+ 5)</b>	1228	309	360	131	1.69	7.01	9.40	2.37	2.75	
<b>-10 (+14)</b>	1509	380	442	144	1.84	8.65	10.48	2.64	3.07	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
<b>@115V3000RPM</b>		<b>Estática</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	371	94	109	83	1.09	2.10	4.57	1.15	1.34	
<b>-30 (-22)</b>	550	139	161	98	1.27	3.12	5.61	1.41	1.65	
<b>-25 (-13)</b>	759	191	223	115	1.48	4.31	6.59	1.66	1.93	
<b>-20 (- 4)</b>	996	251	292	131	1.68	5.67	7.55	1.90	2.21	
<b>-15 (+ 5)</b>	1257	317	368	147	1.88	7.18	8.54	2.15	2.50	
<b>-10 (+14)</b>	1537	387	450	160	2.03	8.81	9.60	2.42	2.81	

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>ASHRAE32</b>			(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@115V3000RPM</b>		<b>Estática</b>								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	353	89	103	82	1.10	2.00	4.28	1.08	1.26	
<b>-30 (-22)</b>	525	132	154	103	1.35	2.97	5.07	1.28	1.49	
<b>-25 (-13)</b>	718	181	210	122	1.60	4.08	5.83	1.47	1.71	
<b>-20 (- 4)</b>	930	234	272	141	1.84	5.29	6.60	1.66	1.93	
<b>-15 (+ 5)</b>	1155	291	338	156	2.03	6.59	7.43	1.87	2.18	
<b>-10 (+14)</b>	1389	350	407	167	2.17	7.96	8.37	2.11	2.45	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	579	146	170	124	1.59	3.27	4.71	1.19	1.38	
-30 (-22)	913	230	268	159	2.00	5.18	5.70	1.44	1.67	
-25 (-13)	1209	305	354	177	2.22	6.86	6.82	1.72	2.00	
-20 (- 4)	1482	373	434	184	2.32	8.44	8.06	2.03	2.36	
-15 (+ 5)	1748	441	512	184	2.34	9.98	9.43	2.38	2.76	
-10 (+14)	2023	510	593	184	2.33	11.60	10.90	2.75	3.19	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	585	147	172	129	1.67	3.31	4.48	1.13	1.31	
-30 (-22)	860	217	252	160	2.05	4.87	5.32	1.34	1.56	
-25 (-13)	1090	275	319	175	2.24	6.19	6.25	1.58	1.83	
-20 (- 4)	1293	326	379	179	2.31	7.36	7.29	1.84	2.14	
-15 (+ 5)	1483	374	434	177	2.29	8.46	8.41	2.12	2.46	
-10 (+14)	1676	422	491	173	2.25	9.60	9.61	2.42	2.82	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	522	131	153	131	1.67	2.95	3.99	1.01	1.17	
-30 (-22)	774	195	227	161	2.05	4.38	4.75	1.20	1.39	
-25 (-13)	976	246	286	175	2.25	5.54	5.58	1.41	1.63	
-20 (- 4)	1144	288	335	178	2.31	6.51	6.47	1.63	1.90	
-15 (+ 5)	1295	326	380	174	2.29	7.39	7.43	1.87	2.18	
-10 (+14)	1445	364	423	170	2.24	8.28	8.44	2.13	2.47	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		