

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>NE K6214Z</b>   |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>269HG92</b>     |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/2           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 16.80         | [cm <sup>3</sup> ] (1.025 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 31.190        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 22.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                             |                                   |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Voltage Relay               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | RVA9AD3C-121                |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 243-292(250)                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 35(440)                     | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0820/G9                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 2.68                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 0.68                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 48.00                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                          |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5960                                    | 1502     | 1746 | 853                                  | 8.70                          | 38.64  | 6.99                          | 1.76      | 2.05  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                   |      |   |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2925                                 | 737                               | 857  | 475   | 6.31                          | 15.82                    | 6.16                          | 1.55      | 1.81  |
| -10                                     | (+14) | 3680                                 | 927                               | 1078 | 525   | 6.54                          | 19.97                    | 7.01                          | 1.77      | 2.05  |
| -5                                      | (+23) | 4590                                 | 1157                              | 1345 | 585   | 6.87                          | 25.00                    | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |
| 0                                       | (+32) | 5654                                 | 1425                              | 1657 | 653   | 7.30                          | 30.94                    | 8.65                          | 2.18      | 2.53  |
| +5                                      | (+41) | 6874                                 | 1732                              | 2014 | 731   | 7.83                          | 37.82                    | 9.40                          | 2.37      | 2.75  |
| +10                                     | (+50) | 8247                                 | 2078                              | 2417 | 819   | 8.47                          | 45.66                    | 10.08                         | 2.54      | 2.95  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2558                                 | 645                               | 750  | 495  | 6.38                          | 14.95                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -10                                     | (+14) | 3254                                 | 820                               | 953  | 553  | 6.68                          | 19.08                    | 5.89                          | 1.48      | 1.73  |
| -5                                      | (+23) | 4089                                 | 1031                              | 1198 | 618  | 7.06                          | 24.08                    | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |
| 0                                       | (+32) | 5064                                 | 1276                              | 1484 | 690  | 7.53                          | 29.96                    | 7.34                          | 1.85      | 2.15  |
| +5                                      | (+41) | 6179                                 | 1557                              | 1810 | 770  | 8.09                          | 36.77                    | 8.03                          | 2.02      | 2.35  |
| +10                                     | (+50) | 7432                                 | 1873                              | 2178 | 858  | 8.75                          | 44.53                    | 8.66                          | 2.18      | 2.54  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2181                                 | 550                               | 639  | 512  | 6.47                          | 13.90                    | 4.26                          | 1.07      | 1.25  |
| -10                                     | (+14) | 2819                                 | 710                               | 826  | 579  | 6.83                          | 18.03                    | 4.86                          | 1.23      | 1.42  |
| -5                                      | (+23) | 3581                                 | 902                               | 1049 | 652  | 7.27                          | 23.00                    | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| 0                                       | (+32) | 4467                                 | 1126                              | 1309 | 730  | 7.80                          | 28.85                    | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |
| +5                                      | (+41) | 5477                                 | 1380                              | 1605 | 814  | 8.41                          | 35.61                    | 6.74                          | 1.70      | 1.97  |
| +10                                     | (+50) | 6611                                 | 1666                              | 1937 | 904  | 9.10                          | 43.30                    | 7.31                          | 1.84      | 2.14  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |