

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG ZS60HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701015

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.09	[cm ³] (0.311 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	12.800	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	10.71	[kg] (23.61 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M220MD3/8EA17C3/8M220MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)/5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	18.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	5.70/5.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.90/0.80	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.10/0.95	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
500	126	147	87	0.43	2.84	5.77	1.45	1.69	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
610	154	179	102	0.47	3.47	5.96	1.50	1.75	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	258	65	76	57	0.29	1.46	4.51	1.14	1.32
-30 (-22)	347	87	102	68	0.34	1.97	5.16	1.30	1.51
-25 (-13)	493	124	144	82	0.41	2.80	6.01	1.51	1.76
-20 (- 4)	684	172	200	97	0.48	3.89	7.03	1.77	2.06
-15 (+ 5)	910	229	267	111	0.55	5.19	8.18	2.06	2.40
-10 (+14)	1161	293	340	124	0.61	6.65	9.43	2.38	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	204	52	60	51	0.26	1.16	3.95	0.99	1.16
-30 (-22)	293	74	86	64	0.32	1.66	4.62	1.17	1.35
-25 (-13)	437	110	128	81	0.40	2.48	5.42	1.36	1.59
-20 (- 4)	625	157	183	99	0.49	3.55	6.29	1.58	1.84
-15 (+ 5)	846	213	248	118	0.58	4.83	7.20	1.81	2.11
-10 (+14)	1092	275	320	135	0.67	6.26	8.12	2.05	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	127	32	37	46	0.24	0.72	2.83	0.71	0.83	
-30 (-22)	219	55	64	60	0.30	1.24	3.71	0.94	1.09	
-25 (-13)	364	92	107	79	0.39	2.07	4.62	1.16	1.35	
-20 (- 4)	552	139	162	100	0.49	3.14	5.51	1.39	1.62	
-15 (+ 5)	773	195	226	122	0.60	4.41	6.36	1.60	1.86	
-10 (+14)	1016	256	298	143	0.71	5.82	7.13	1.80	2.09	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	314	79	92	68	0.31	1.78	4.66	1.17	1.36	
-30 (-22)	423	107	124	81	0.37	2.40	5.33	1.34	1.56	
-25 (-13)	600	151	176	97	0.45	3.41	6.21	1.56	1.82	
-20 (- 4)	833	210	244	114	0.52	4.74	7.26	1.83	2.13	
-15 (+ 5)	1109	280	325	131	0.60	6.33	8.45	2.13	2.48	
-10 (+14)	1417	357	415	146	0.66	8.12	9.74	2.45	2.85	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	249	63	73	60	0.28	1.41	4.06	1.02	1.19	
-30 (-22)	358	90	105	76	0.35	2.03	4.77	1.20	1.40	
-25 (-13)	533	134	156	95	0.44	3.02	5.59	1.41	1.64	
-20 (- 4)	762	192	223	117	0.53	4.33	6.49	1.64	1.90	
-15 (+ 5)	1032	260	303	139	0.63	5.89	7.43	1.87	2.18	
-10 (+14)	1332	336	390	160	0.72	7.63	8.39	2.11	2.46	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	155	39	45	54	0.26	0.88	2.92	0.74	0.86	
-30 (-22)	267	67	78	71	0.33	1.51	3.84	0.97	1.12	
-25 (-13)	444	112	130	93	0.42	2.52	4.77	1.20	1.40	
-20 (- 4)	673	170	197	118	0.53	3.83	5.69	1.43	1.67	
-15 (+ 5)	942	237	276	144	0.65	5.38	6.57	1.66	1.92	
-10 (+14)	1239	312	363	169	0.77	7.10	7.36	1.85	2.16	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		