

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F8,5HBK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513200878</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.05	[kg] (22.16 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516442/213516469	
3 Capacitor de Arranque	88-108(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRP61AMZ-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	24.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	18.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.35	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - ISI - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2880	726	844	339	2.00		8.50	2.14	2.49

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2880	726	844	339	2.00		8.50	2.14	2.49

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
662	167	194	174	1.45	3.76	3.80	0.96	1.11

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
662	167	194	174	1.45	3.76	3.80	0.96	1.11

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	347	87	102	122	1.35	1.96	2.77	0.70	0.81
-30	(-22)	470	119	138	141	1.38	2.67	3.34	0.84	0.98
-25	(-13)	637	161	187	163	1.43	3.62	3.96	1.00	1.16
-20	(- 4)	851	214	249	185	1.48	4.84	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1115	281	327	208	1.55	6.35	5.37	1.35	1.57
-10	(+14)	1432	361	420	232	1.62	8.19	6.20	1.56	1.82
-5	(+23)	1807	455	529	255	1.69	10.39	7.11	1.79	2.08
0	(+32)	2243	565	657	277	1.77	12.97	8.12	2.05	2.38
+5	(+41)	2743	691	804	298	1.84	15.96	9.24	2.33	2.71
+10	(+50)	3311	834	970	316	1.92	19.41	10.48	2.64	3.07
+15	(+59)	3951	996	1158	333	1.99	23.32	11.85	2.99	3.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	276	70	81	121	1.35	1.56	2.32	0.58	0.68
-30	(-22)	401	101	118	141	1.38	2.28	2.91	0.73	0.85
-25	(-13)	568	143	167	164	1.43	3.23	3.52	0.89	1.03
-20	(- 4)	780	197	229	189	1.49	4.44	4.16	1.05	1.22
-15	(+ 5)	1041	262	305	215	1.56	5.94	4.83	1.22	1.42
-10	(+14)	1354	341	397	242	1.65	7.75	5.55	1.40	1.63
-5	(+23)	1722	434	505	270	1.74	9.90	6.33	1.59	1.85
0	(+32)	2150	542	630	298	1.84	12.43	7.17	1.81	2.10
+5	(+41)	2641	666	774	325	1.94	15.37	8.10	2.04	2.37
+10	(+50)	3198	806	937	351	2.05	18.74	9.11	2.30	2.67
+15	(+59)	3825	964	1121	375	2.15	22.58	10.23	2.58	3.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	229	58	67	115	1.34	1.29	1.94	0.49	0.57
-30	(-22)	346	87	101	137	1.38	1.97	2.55	0.64	0.75
-25	(-13)	503	127	147	162	1.43	2.86	3.14	0.79	0.92
-20	(- 4)	703	177	206	191	1.50	4.00	3.72	0.94	1.09
-15	(+ 5)	951	240	279	221	1.58	5.42	4.31	1.09	1.26
-10	(+14)	1249	315	366	254	1.69	7.14	4.92	1.24	1.44
-5	(+23)	1601	403	469	287	1.80	9.20	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	2010	507	589	322	1.93	11.62	6.22	1.57	1.82
+5	(+41)	2482	625	727	356	2.06	14.44	6.94	1.75	2.03
+10	(+50)	3018	760	884	391	2.20	17.68	7.72	1.94	2.26
+15	(+59)	3622	913	1061	424	2.35	21.38	8.56	2.16	2.51

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		