

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM Y70HER
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513308576

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproc	0					
2 Refrigerante	R-134a						
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	115-127 / 60 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão	de Retorno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)					
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR						
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida					
7 Elemento de Controle	Tubo capilar						
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	ão da voltagen				
		50 Hz	60 Hz				
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V				
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V				
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
9 Máxima temperatura de condensação							
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F				
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F				
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]					
B - DADOS MECÂNICOS							
1 Referência Comercial	1/5	[hp]					
2 Deslocamento	5.72	[cm³] (0.349 cu.in)					
2.1 Di¿metro [mm]	22.500						
2.2 Curso [mm]	14.400						
3 Carga de óleo	190	[ml] (6.42 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados							
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10						
4 Peso (com carga de óleo)	8.3	[kg] (18.30 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)				
C - DADOS ELÉTRICOS							

115-127 V 60 Hz	1 ~ (Monofásico)
Current Relay	
213514083/2135	515007
270-324(150)	[μF(VAC mínimo)]
-	[μF(VAC mínimo)]
4TM762MFBZZ-5	53
8.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
3.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
26.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
2.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
CE - TUV - UKC	4 - UL
	Current Relay 213514083/2138 270-324(150) - 4TM762MFBZZ-8 8.10 3.10 26.50 2.70

Atualização: 02APR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE	ONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32		Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)			
@115V60H	łz		Estático (Temperauta de condensação			ão 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA
	+/- 5%	+/- 5% +/-		+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
680	171	199	142	1.94	3.86	4.80	1.21	1.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:				HRAE32						
@115V60	Hz		Est	ático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
Olapo	ragao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	378	95	111	97	1.75	2.14	3.90	0.98	1.14
-30	(-22)	512	129	150	113	1.80	2.90	4.53	1.14	1.33
-25	(-13)	681	172	200	131	1.88	3.87	5.19	1.31	1.52
-20	(- 4)	887	223	260	151	1.99	5.05	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1130	285	331	172	2.12	6.45	6.60	1.66	1.93
-10	(+14)	1414	356	414	193	2.25	8.10	7.33	1.85	2.15
-5	(+23)	1738	438	509	215	2.40	10.00	8.08	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz				HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F))
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	318	80	93	97	1.75	1.80	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	445	112	130	114	1.81	2.52	3.91	0.99	1.15
-25	(-13)	610	154	179	134	1.90	3.46	4.54	1.15	1.33
-20	(- 4)	815	205	239	157	2.03	4.64	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1062	268	311	181	2.18	6.06	5.86	1.48	1.72
-10	(+14)	1352	341	396	206	2.35	7.74	6.54	1.65	1.92
-5	(+23)	1686	425	494	233	2.54	9.70	7.24	1.82	2.12

CONDIÇÕE @115V60 I		HRAE32 ático		(Tempe	erauta de con	densação 6	5ºC (+149ºF))		
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	266	67	78	90	1.72	1.51	2.92	0.74	0.86
-30	(-22)	381	96	112	110	1.79	2.16	3.47	0.87	1.02
-25	(-13)	538	136	158	134	1.89	3.05	4.04	1.02	1.18
-20	(- 4)	738	186	216	160	2.04	4.20	4.61	1.16	1.35
-15	(+ 5)	983	248	288	189	2.23	5.61	5.20	1.31	1.52
-10	(+14)	1274	321	373	220	2.44	7.30	5.80	1.46	1.70
-5	(+23)	1612	406	472	252	2.68	9.27	6.40	1.61	1.88

Atualização: 02APR2009



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EG/F/AMEM Ver	Pequena EG/F/AMEM Versão 2					
2 Suporte de bandeja	Não						
3 Passadores							
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")				
3.1.1 Material	Cobre						
3.1.2 Forma	Reto						
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")				
3.2.1 Material	Cobre						
3.2.2 Forma	Curvo						
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")				
3.3.1 Material	Cobre						
3.3.2 Forma	Reto						
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]					
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha						

Atualização: 02APR2009