

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEM Z7C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513902017 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.59 | [kg] (16.73 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | VCC32456XXXXX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 242 | 61 | 71 | 40 | 0.33 | 0.76 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 297 | 75 | 87 | 48 | 0.40 | 0.93 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 446 | 112 | 131 | 72 | 0.58 | 1.40 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 621 | 156 | 182 | 105 | 0.82 | 1.95 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 136 | 34 | 40 | 24 | 0.21 | 0.43 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -30 | (-22) | 183 | 46 | 54 | 29 | 0.25 | 0.57 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -25 | (-13) | 239 | 60 | 70 | 33 | 0.28 | 0.75 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -20 | (- 4) | 306 | 77 | 90 | 37 | 0.31 | 0.96 | 8.31 | 2.10 | 2.44 |
| -15 | (+ 5) | 385 | 97 | 113 | 40 | 0.33 | 1.21 | 9.57 | 2.41 | 2.80 |
| -10 | (+14) | 479 | 121 | 140 | 43 | 0.35 | 1.51 | 11.07 | 2.79 | 3.25 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 126 | 32 | 37 | 25 | 0.22 | 0.39 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 | (-22) | 172 | 43 | 51 | 31 | 0.26 | 0.54 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 228 | 58 | 67 | 36 | 0.30 | 0.72 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -20 | (- 4) | 295 | 74 | 86 | 41 | 0.34 | 0.93 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 374 | 94 | 110 | 46 | 0.38 | 1.18 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -10 | (+14) | 467 | 118 | 137 | 51 | 0.41 | 1.47 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 112 | 28 | 33 | 26 | 0.22 | 0.35 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 159 | 40 | 47 | 32 | 0.27 | 0.50 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 215 | 54 | 63 | 39 | 0.32 | 0.67 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -20 | (- 4) | 282 | 71 | 83 | 45 | 0.37 | 0.89 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 361 | 91 | 106 | 51 | 0.41 | 1.14 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 455 | 115 | 133 | 57 | 0.46 | 1.43 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 173 | 44 | 51 | 30 | 0.25 | 0.54 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -30 | (-22) | 231 | 58 | 68 | 35 | 0.30 | 0.73 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 302 | 76 | 88 | 41 | 0.34 | 0.95 | 7.39 | 1.86 | 2.17 |
| -20 | (- 4) | 387 | 97 | 113 | 46 | 0.38 | 1.21 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |
| -15 | (+ 5) | 487 | 123 | 143 | 50 | 0.41 | 1.53 | 9.68 | 2.44 | 2.84 |
| -10 | (+14) | 605 | 152 | 177 | 54 | 0.44 | 1.91 | 11.16 | 2.81 | 3.27 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 160 | 40 | 47 | 31 | 0.26 | 0.50 | 5.10 | 1.28 | 1.49 |
| -30 | (-22) | 218 | 55 | 64 | 38 | 0.32 | 0.68 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 289 | 73 | 85 | 45 | 0.37 | 0.91 | 6.45 | 1.63 | 1.89 |
| -20 | (- 4) | 374 | 94 | 109 | 51 | 0.42 | 1.17 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 474 | 119 | 139 | 58 | 0.47 | 1.49 | 8.20 | 2.07 | 2.40 |
| -10 | (+14) | 592 | 149 | 173 | 63 | 0.51 | 1.87 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 144 | 36 | 42 | 32 | 0.27 | 0.45 | 4.46 | 1.12 | 1.31 | |
| -30 (-22) | 202 | 51 | 59 | 40 | 0.33 | 0.63 | 5.10 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 273 | 69 | 80 | 48 | 0.39 | 0.86 | 5.75 | 1.45 | 1.69 | |
| -20 (- 4) | 358 | 90 | 105 | 56 | 0.45 | 1.12 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -15 (+ 5) | 458 | 115 | 134 | 64 | 0.51 | 1.44 | 7.19 | 1.81 | 2.11 | |
| -10 (+14) | 576 | 145 | 169 | 71 | 0.57 | 1.82 | 8.07 | 2.03 | 2.36 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 261 | 66 | 76 | 45 | 0.35 | 0.82 | 5.84 | 1.47 | 1.71 | |
| -30 (-22) | 351 | 88 | 103 | 53 | 0.42 | 1.10 | 6.55 | 1.65 | 1.92 | |
| -25 (-13) | 459 | 116 | 134 | 63 | 0.49 | 1.44 | 7.34 | 1.85 | 2.15 | |
| -20 (- 4) | 588 | 148 | 172 | 71 | 0.56 | 1.85 | 8.24 | 2.08 | 2.41 | |
| -15 (+ 5) | 741 | 187 | 217 | 80 | 0.63 | 2.33 | 9.32 | 2.35 | 2.73 | |
| -10 (+14) | 921 | 232 | 270 | 87 | 0.69 | 2.91 | 10.64 | 2.68 | 3.12 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 239 | 60 | 70 | 47 | 0.37 | 0.75 | 5.12 | 1.29 | 1.50 | |
| -30 (-22) | 329 | 83 | 96 | 57 | 0.45 | 1.03 | 5.80 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 437 | 110 | 128 | 67 | 0.53 | 1.37 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |
| -20 (- 4) | 566 | 143 | 166 | 78 | 0.62 | 1.78 | 7.20 | 1.81 | 2.11 | |
| -15 (+ 5) | 719 | 181 | 211 | 89 | 0.71 | 2.26 | 8.03 | 2.02 | 2.35 | |
| -10 (+14) | 899 | 227 | 264 | 100 | 0.79 | 2.84 | 9.01 | 2.27 | 2.64 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 213 | 54 | 62 | 49 | 0.38 | 0.67 | 4.36 | 1.10 | 1.28 | |
| -30 (-22) | 303 | 76 | 89 | 59 | 0.46 | 0.95 | 5.12 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 411 | 104 | 120 | 71 | 0.56 | 1.29 | 5.80 | 1.46 | 1.70 | |
| -20 (- 4) | 540 | 136 | 158 | 84 | 0.66 | 1.70 | 6.46 | 1.63 | 1.89 | |
| -15 (+ 5) | 693 | 175 | 203 | 97 | 0.77 | 2.18 | 7.14 | 1.80 | 2.09 | |
| -10 (+14) | 873 | 220 | 256 | 110 | 0.88 | 2.76 | 7.91 | 1.99 | 2.32 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 377 | 95 | 110 | 69 | 0.50 | 1.18 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -30 (-22) | 508 | 128 | 149 | 83 | 0.62 | 1.59 | 6.09 | 1.53 | 1.78 | |
| -25 (-13) | 666 | 168 | 195 | 98 | 0.75 | 2.09 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -20 (- 4) | 855 | 216 | 251 | 113 | 0.87 | 2.69 | 7.55 | 1.90 | 2.21 | |
| -15 (+ 5) | 1080 | 272 | 316 | 127 | 0.99 | 3.40 | 8.49 | 2.14 | 2.49 | |
| -10 (+14) | 1344 | 339 | 394 | 140 | 1.10 | 4.24 | 9.63 | 2.43 | 2.82 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 343 | 86 | 101 | 72 | 0.52 | 1.07 | 4.80 | 1.21 | 1.41 | |
| -30 (-22) | 475 | 120 | 139 | 87 | 0.65 | 1.49 | 5.43 | 1.37 | 1.59 | |
| -25 (-13) | 633 | 159 | 185 | 105 | 0.80 | 1.99 | 6.03 | 1.52 | 1.77 | |
| -20 (- 4) | 822 | 207 | 241 | 123 | 0.95 | 2.58 | 6.66 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 1046 | 264 | 307 | 141 | 1.11 | 3.29 | 7.38 | 1.86 | 2.16 | |
| -10 (+14) | 1310 | 330 | 384 | 159 | 1.26 | 4.13 | 8.22 | 2.07 | 2.41 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 303 | 76 | 89 | 74 | 0.55 | 0.95 | 4.07 | 1.02 | 1.19 | |
| -30 (-22) | 435 | 110 | 127 | 91 | 0.68 | 1.36 | 4.79 | 1.21 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 593 | 149 | 174 | 109 | 0.84 | 1.86 | 5.43 | 1.37 | 1.59 | |
| -20 (- 4) | 782 | 197 | 229 | 130 | 1.01 | 2.46 | 6.02 | 1.52 | 1.76 | |
| -15 (+ 5) | 1006 | 254 | 295 | 152 | 1.20 | 3.17 | 6.62 | 1.67 | 1.94 | |
| -10 (+14) | 1270 | 320 | 372 | 174 | 1.39 | 4.01 | 7.29 | 1.84 | 2.14 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 28° arriba + 25° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |