

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y66CLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	897LA77

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0520/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.72	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
605	152	177	115	0.75	1.90	5.26	1.33	1.54	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	375	95	110	78	0.62	1.17	4.81	1.21	1.41
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	488	123	143	90	0.66	1.53	5.42	1.37	1.59
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	633	159	185	103	0.70	1.98	6.15	1.55	1.80
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	809	204	237	116	0.75	2.54	6.96	1.75	2.04
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	1018	257	298	130	0.80	3.20	7.83	1.97	2.29
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	1259	317	369	144	0.85	3.97	8.73	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	348	88	102	79	0.63	1.09	4.42	1.11	1.29
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	457	115	134	92	0.67	1.43	4.96	1.25	1.45
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	598	151	175	107	0.72	1.87	5.59	1.41	1.64
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	771	194	226	122	0.77	2.42	6.29	1.59	1.84
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	978	246	287	139	0.83	3.08	7.03	1.77	2.06
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	1218	307	357	157	0.90	3.84	7.79	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	315	79	92	79	0.62	0.98	4.00	1.01	1.17
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	416	105	122	93	0.67	1.31	4.48	1.13	1.31
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	552	139	162	110	0.73	1.73	5.02	1.27	1.47
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	721	182	211	128	0.79	2.27	5.62	1.42	1.65
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	924	233	271	148	0.87	2.91	6.25	1.57	1.83
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	1161	293	340	169	0.95	3.66	6.87	1.73	2.01

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma