

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM IE40HER
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513306026

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	3.40	[cm ³] (0.207 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	12.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.2	[kg] (15.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213514075/213515268	
3 Capacitor de Arranque	88-108(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.55	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
400	101	117	89	1.21	2.27	4.50	1.13	1.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	216	54	63	58	1.03	1.22	3.74	0.94	1.10
-30	(-22)	311	78	91	68	1.09	1.76	4.59	1.16	1.35
-25	(-13)	424	107	124	77	1.14	2.41	5.49	1.38	1.61
-20	(- 4)	558	141	164	86	1.19	3.18	6.45	1.63	1.89
-15	(+ 5)	716	180	210	95	1.25	4.09	7.50	1.89	2.20
-10	(+14)	901	227	264	104	1.30	5.16	8.64	2.18	2.53
-5	(+23)	1114	281	326	113	1.35	6.41	9.89	2.49	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	60	61	1.07	1.15	3.33	0.84	0.98
-30	(-22)	291	73	85	71	1.12	1.65	4.09	1.03	1.20
-25	(-13)	397	100	116	82	1.17	2.25	4.87	1.23	1.43
-20	(- 4)	524	132	154	92	1.23	2.98	5.69	1.43	1.67
-15	(+ 5)	675	170	198	103	1.30	3.85	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	852	215	250	114	1.37	4.88	7.46	1.88	2.19
-5	(+23)	1058	267	310	125	1.45	6.09	8.44	2.13	2.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	171	43	50	60	1.07	0.97	2.83	0.71	0.83
-30	(-22)	255	64	75	72	1.12	1.44	3.56	0.90	1.04
-25	(-13)	357	90	105	84	1.18	2.03	4.27	1.08	1.25
-20	(- 4)	480	121	141	97	1.25	2.73	4.98	1.26	1.46
-15	(+ 5)	626	158	183	110	1.34	3.57	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	799	201	234	124	1.44	4.58	6.44	1.62	1.89
-5	(+23)	1000	252	293	139	1.55	5.75	7.21	1.82	2.11

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	119	30	35	53	1.04	0.67	2.24	0.56	0.66
-30	(-22)	202	51	59	67	1.09	1.15	2.99	0.75	0.88
-25	(-13)	303	76	89	82	1.17	1.72	3.69	0.93	1.08
-20	(- 4)	425	107	124	98	1.26	2.42	4.34	1.09	1.27
-15	(+ 5)	570	144	167	115	1.37	3.25	4.97	1.25	1.46
-10	(+14)	741	187	217	133	1.50	4.25	5.58	1.41	1.63
-5	(+23)	941	237	276	152	1.65	5.41	6.19	1.56	1.81

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		