

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T46CLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513306011

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.92	[kg] (17.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0225/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	30.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	25.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.72	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
476	120	139	104	0.77	1.49	4.58	1.15	1.34	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	270	68	79	71	0.67	0.85	3.79	0.95	1.11
-30	(-22)	351	88	103	88	0.71	1.10	4.02	1.01	1.18
-25	(-13)	462	116	135	100	0.75	1.45	4.66	1.17	1.36
-20	(- 4)	601	151	176	108	0.79	1.89	5.55	1.40	1.63
-15	(+ 5)	766	193	224	117	0.82	2.41	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	955	241	280	127	0.85	3.01	7.51	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	263	66	77	79	0.71	0.82	3.33	0.84	0.98
-30	(-22)	335	84	98	96	0.73	1.05	3.49	0.88	1.02
-25	(-13)	438	110	128	108	0.76	1.38	4.05	1.02	1.19
-20	(- 4)	571	144	167	118	0.79	1.79	4.86	1.22	1.42
-15	(+ 5)	730	184	214	127	0.82	2.30	5.76	1.45	1.69
-10	(+14)	915	231	268	139	0.87	2.89	6.61	1.66	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	217	55	64	71	0.72	0.68	3.07	0.77	0.90
-30	(-22)	284	72	83	89	0.72	0.89	3.19	0.80	0.94
-25	(-13)	384	97	112	103	0.74	1.21	3.71	0.93	1.09
-20	(- 4)	514	129	151	115	0.77	1.61	4.45	1.12	1.31
-15	(+ 5)	672	169	197	127	0.82	2.12	5.29	1.33	1.55
-10	(+14)	857	216	251	142	0.88	2.70	6.06	1.53	1.78

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma