

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM Y26CLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 894VA73 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.7 | [kg] (16.98 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2.5(450) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0223/07 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 28.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 43.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 290 | 73 | 85 | 57 | 0.25 | 0.91 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 173 | 44 | 51 | 40 | 0.19 | 0.54 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 233 | 59 | 68 | 45 | 0.21 | 0.73 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -25 | (-13) | 305 | 77 | 89 | 50 | 0.23 | 0.96 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| -20 | (- 4) | 390 | 98 | 114 | 54 | 0.25 | 1.23 | 7.22 | 1.82 | 2.12 |
| -15 | (+ 5) | 492 | 124 | 144 | 59 | 0.27 | 1.55 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -10 | (+14) | 612 | 154 | 179 | 63 | 0.29 | 1.93 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |
| -5 | (+23) | 754 | 190 | 221 | 66 | 0.30 | 2.38 | 11.30 | 2.85 | 3.31 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 150 | 38 | 44 | 41 | 0.19 | 0.47 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 211 | 53 | 62 | 47 | 0.21 | 0.66 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -25 | (-13) | 282 | 71 | 83 | 53 | 0.24 | 0.89 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -20 | (- 4) | 367 | 93 | 108 | 59 | 0.26 | 1.15 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 468 | 118 | 137 | 64 | 0.29 | 1.47 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 587 | 148 | 172 | 70 | 0.32 | 1.85 | 8.39 | 2.12 | 2.46 |
| -5 | (+23) | 726 | 183 | 213 | 75 | 0.34 | 2.30 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 133 | 34 | 39 | 41 | 0.19 | 0.42 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 193 | 49 | 56 | 48 | 0.21 | 0.60 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -25 | (-13) | 262 | 66 | 77 | 55 | 0.24 | 0.82 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -20 | (- 4) | 345 | 87 | 101 | 62 | 0.27 | 1.09 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 443 | 112 | 130 | 69 | 0.31 | 1.40 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 559 | 141 | 164 | 76 | 0.34 | 1.76 | 7.36 | 1.85 | 2.16 |
| -5 | (+23) | 695 | 175 | 204 | 83 | 0.37 | 2.20 | 8.39 | 2.11 | 2.46 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 119 | 30 | 35 | 41 | 0.19 | 0.37 | 2.91 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 175 | 44 | 51 | 48 | 0.21 | 0.55 | 3.63 | 0.91 | 1.06 |
| -25 | (-13) | 242 | 61 | 71 | 56 | 0.24 | 0.76 | 4.32 | 1.09 | 1.27 |
| -20 | (- 4) | 321 | 81 | 94 | 64 | 0.28 | 1.01 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -15 | (+ 5) | 415 | 104 | 121 | 73 | 0.32 | 1.31 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -10 | (+14) | 525 | 132 | 154 | 81 | 0.36 | 1.66 | 6.45 | 1.62 | 1.89 |
| -5 | (+23) | 656 | 165 | 192 | 90 | 0.40 | 2.07 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.95 +0.05/+0.05 | [mm] | (0.195" +0.002"/+0.002") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |