

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FV6HAK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200443

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	6.23	[cm ³] (0.380 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.79	[kg] (23.79 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516507/213516515	
3 Capacitor de Arranque	161-193(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM762MFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	20.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.85	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.25	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
675	170	198	139	1.86	3.84	4.86	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	352	89	103	93	1.61	1.99	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	508	128	149	112	1.69	2.88	4.55	1.15	1.33
-25	(-13)	695	175	204	132	1.80	3.95	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	921	232	270	153	1.93	5.24	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	1192	300	349	175	2.07	6.81	6.80	1.71	1.99
-10	(+14)	1516	382	444	197	2.23	8.69	7.67	1.93	2.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	280	71	82	88	1.60	1.58	3.16	0.80	0.93
-30	(-22)	425	107	125	109	1.68	2.41	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	601	152	176	131	1.80	3.41	4.62	1.16	1.35
-20	(- 4)	815	205	239	155	1.95	4.64	5.27	1.33	1.55
-15	(+ 5)	1073	270	314	181	2.12	6.12	5.92	1.49	1.74
-10	(+14)	1383	348	405	209	2.32	7.92	6.60	1.66	1.93

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	178	45	52	77	1.55	1.01	2.31	0.58	0.68
-30	(-22)	326	82	95	101	1.64	1.85	3.19	0.80	0.93
-25	(-13)	503	127	147	127	1.77	2.86	3.94	0.99	1.16
-20	(- 4)	717	181	210	156	1.95	4.08	4.61	1.16	1.35
-15	(+ 5)	975	246	286	187	2.16	5.56	5.22	1.32	1.53
-10	(+14)	1283	323	376	221	2.40	7.35	5.82	1.47	1.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		