

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EM Y46CLP       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513306505       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 7.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.600         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.92           | [kg] (17.46 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | V230                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0224/07                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 25.90                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 3.70                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.56                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - IRAM - UKCA - VDE           |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 499                                  | 126      | 146 | 95                             | 0.60                          | 1.57   | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 283                                  | 71                          | 83  | 65   | 0.51                          | 0.89                     | 4.38                          | 1.10      | 1.28  |
| -30                              | (-22) | 364                                  | 92                          | 107 | 73   | 0.54                          | 1.14                     | 4.98                          | 1.25      | 1.46  |
| -25                              | (-13) | 476                                  | 120                         | 139 | 84   | 0.58                          | 1.49                     | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |
| -20                              | (- 4) | 615                                  | 155                         | 180 | 96   | 0.62                          | 1.93                     | 6.39                          | 1.61      | 1.87  |
| -15                              | (+ 5) | 778                                  | 196                         | 228 | 109  | 0.66                          | 2.45                     | 7.16                          | 1.80      | 2.10  |
| -10                              | (+14) | 964                                  | 243                         | 283 | 122  | 0.71                          | 3.04                     | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 272                                  | 69                          | 80  | 66   | 0.51                          | 0.85                     | 4.13                          | 1.04      | 1.21  |
| -30                              | (-22) | 343                                  | 87                          | 101 | 74   | 0.55                          | 1.08                     | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -25                              | (-13) | 447                                  | 113                         | 131 | 86   | 0.59                          | 1.40                     | 5.19                          | 1.31      | 1.52  |
| -20                              | (- 4) | 579                                  | 146                         | 170 | 100  | 0.63                          | 1.82                     | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -15                              | (+ 5) | 738                                  | 186                         | 216 | 115  | 0.68                          | 2.32                     | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -10                              | (+14) | 921                                  | 232                         | 270 | 131  | 0.74                          | 2.90                     | 7.03                          | 1.77      | 2.06  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 244                                  | 61                          | 71  | 68   | 0.52                          | 0.76                     | 3.60                          | 0.91      | 1.06  |
| -30                              | (-22) | 306                                  | 77                          | 90  | 76   | 0.55                          | 0.96                     | 4.06                          | 1.02      | 1.19  |
| -25                              | (-13) | 402                                  | 101                         | 118 | 88   | 0.59                          | 1.26                     | 4.56                          | 1.15      | 1.34  |
| -20                              | (- 4) | 528                                  | 133                         | 155 | 103  | 0.65                          | 1.66                     | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -15                              | (+ 5) | 682                                  | 172                         | 200 | 121  | 0.71                          | 2.15                     | 5.63                          | 1.42      | 1.65  |
| -10                              | (+14) | 862                                  | 217                         | 253 | 141  | 0.78                          | 2.72                     | 6.14                          | 1.55      | 1.80  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM                                  |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim   |
| 3 Passadores                        |   |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás                |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9 +0.10/-0.05 [mm] (0.193" +0.004"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo 90° p/cima + 24° p/ trás                |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")   |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)                                     |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás                |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                      |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                            |