

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG Z6H
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Ingeniería	513802005

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 140 V	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 140 V	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	6.36	[cm ³] (0.388 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.93	[kg] (24.10 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
350	88	103	58	0.81	1.99	6.09	1.53	1.78	

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
432	109	127	71	0.97	2.45	6.10	1.54	1.79	

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
685	173	201	113	1.46	3.89	6.08	1.53	1.78	

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
928	234	272	163	2.06	5.27	5.70	1.44	1.67	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	214	54	63	36	0.47	1.21	5.88	1.48	1.72
-30	(-22)	294	74	86	44	0.58	1.67	6.68	1.68	1.96
-25	(-13)	382	96	112	51	0.68	2.17	7.54	1.90	2.21
-20	(- 4)	483	122	142	57	0.76	2.75	8.52	2.15	2.50
-15	(+ 5)	602	152	176	62	0.83	3.44	9.70	2.45	2.84
-10	(+14)	744	188	218	67	0.90	4.26	11.15	2.81	3.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	189	48	55	36	0.48	1.07	5.26	1.32	1.54
-30	(-22)	267	67	78	44	0.58	1.51	6.01	1.51	1.76
-25	(-13)	353	89	104	52	0.69	2.01	6.73	1.69	1.97
-20	(- 4)	454	114	133	60	0.80	2.58	7.48	1.88	2.19
-15	(+ 5)	573	145	168	68	0.91	3.27	8.33	2.10	2.44
-10	(+14)	718	181	210	76	1.02	4.11	9.36	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	154	39	45	37	0.52	0.87	4.18	1.05	1.23
-30	(-22)	228	57	67	45	0.61	1.29	5.04	1.27	1.48
-25	(-13)	311	78	91	54	0.71	1.77	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	410	103	120	64	0.83	2.33	6.43	1.62	1.88
-15	(+ 5)	529	133	155	74	0.97	3.02	7.11	1.79	2.08
-10	(+14)	674	170	197	85	1.13	3.86	7.86	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	268	68	79	46	0.61	1.52	5.76	1.45	1.69
-30	(-22)	360	91	106	55	0.72	2.04	6.59	1.66	1.93
-25	(-13)	463	117	136	62	0.82	2.63	7.52	1.89	2.20
-20	(- 4)	587	148	172	69	0.90	3.34	8.58	2.16	2.51
-15	(+ 5)	742	187	218	75	0.98	4.24	9.84	2.48	2.88
-10	(+14)	938	236	275	82	1.07	5.38	11.35	2.86	3.33

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	46	0.60	1.40	5.34	1.35	1.56
-30	(-22)	340	86	100	56	0.73	1.93	6.06	1.53	1.78
-25	(-13)	442	111	130	65	0.85	2.51	6.82	1.72	2.00
-20	(- 4)	563	142	165	73	0.97	3.21	7.66	1.93	2.24
-15	(+ 5)	714	180	209	82	1.08	4.07	8.64	2.18	2.53
-10	(+14)	903	227	265	92	1.20	5.17	9.81	2.47	2.87

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	220	55	64	46	0.61	1.24	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	311	78	91	57	0.75	1.76	5.44	1.37	1.60	
-25 (-13)	409	103	120	67	0.89	2.32	6.11	1.54	1.79	
-20 (- 4)	523	132	153	77	1.02	2.98	6.81	1.72	2.00	
-15 (+ 5)	665	168	195	88	1.16	3.80	7.58	1.91	2.22	
-10 (+14)	843	213	247	99	1.31	4.83	8.49	2.14	2.49	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	404	102	118	73	0.95	2.29	5.56	1.40	1.63	
-30 (-22)	565	142	166	86	1.11	3.20	6.55	1.65	1.92	
-25 (-13)	717	181	210	96	1.25	4.07	7.51	1.89	2.20	
-20 (- 4)	887	223	260	104	1.37	5.05	8.51	2.15	2.49	
-15 (+ 5)	1103	278	323	114	1.49	6.30	9.68	2.44	2.84	
-10 (+14)	1393	351	408	125	1.61	7.99	11.10	2.80	3.25	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	361	91	106	76	0.96	2.04	4.78	1.20	1.40	
-30 (-22)	519	131	152	90	1.14	2.94	5.66	1.43	1.66	
-25 (-13)	667	168	195	103	1.31	3.78	6.47	1.63	1.90	
-20 (- 4)	832	210	244	115	1.46	4.74	7.29	1.84	2.14	
-15 (+ 5)	1044	263	306	127	1.63	5.96	8.24	2.08	2.41	
-10 (+14)	1329	335	389	141	1.80	7.62	9.40	2.37	2.75	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	313	79	92	73	0.93	1.77	4.28	1.08	1.25	
-30 (-22)	469	118	137	90	1.13	2.66	5.11	1.29	1.50	
-25 (-13)	616	155	180	106	1.33	3.49	5.83	1.47	1.71	
-20 (- 4)	780	196	228	120	1.53	4.44	6.52	1.64	1.91	
-15 (+ 5)	989	249	290	136	1.74	5.65	7.31	1.84	2.14	
-10 (+14)	1272	321	373	153	1.96	7.29	8.27	2.09	2.42	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	583	147	171	111	1.39	3.30	5.25	1.32	1.54	
-30 (-22)	817	206	240	131	1.63	4.63	6.25	1.58	1.83	
-25 (-13)	1083	273	317	153	1.89	6.15	7.09	1.79	2.08	
-20 (- 4)	1369	345	401	173	2.12	7.79	7.92	2.00	2.32	
-15 (+ 5)	1662	419	487	187	2.28	9.49	8.90	2.24	2.61	
-10 (+14)	1951	492	572	193	2.32	11.18	10.20	2.57	2.99	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	469	118	138	109	1.41	2.65	4.33	1.09	1.27	
-30 (-22)	698	176	205	132	1.69	3.96	5.30	1.34	1.55	
-25 (-13)	952	240	279	155	1.97	5.40	6.10	1.54	1.79	
-20 (- 4)	1218	307	357	176	2.21	6.93	6.88	1.73	2.02	
-15 (+ 5)	1486	374	435	190	2.37	8.48	7.80	1.97	2.29	
-10 (+14)	1742	439	510	194	2.40	9.98	9.03	2.28	2.65	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	434	109	127	108	1.37	2.46	4.01	1.01	1.17	
-30 (-22)	635	160	186	132	1.67	3.60	4.85	1.22	1.42	
-25 (-13)	854	215	250	155	1.96	4.85	5.51	1.39	1.62	
-20 (- 4)	1079	272	316	175	2.20	6.14	6.15	1.55	1.80	
-15 (+ 5)	1299	327	380	187	2.35	7.41	6.92	1.74	2.03	
-10 (+14)	1500	378	440	189	2.35	8.59	7.99	2.01	2.34	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		