

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEG Z6H</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 53-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513802017</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | BPM                           |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/5           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.93         | [kg] (24.10 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | VCC31156XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | VCC31156XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 3.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | UL                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 350  | 88       | 103 | 58                                    | 0.81                          | 1.99   | 6.09                          | 1.53      | 1.78  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 432  | 109      | 127 | 71                                    | 0.97                          | 2.45   | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 685  | 173      | 201 | 113                                   | 1.46                          | 3.89   | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 928  | 234      | 272 | 163                                   | 2.06                          | 5.27   | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 214                                | 54      | 63                            | 36  | 0.47                     | 1.21                          | 5.88   | 1.48     | 1.72      |
| -30  | (-22)                                | 294                                | 74      | 86                            | 44  | 0.58                     | 1.67                          | 6.68   | 1.68     | 1.96      |
| -25  | (-13)                                | 382                                | 96      | 112                           | 51  | 0.68                     | 2.17                          | 7.54   | 1.90     | 2.21      |
| -20  | (- 4)                                | 483                                | 122     | 142                           | 57  | 0.76                     | 2.75                          | 8.52   | 2.15     | 2.50      |
| -15  | (+ 5)                                | 602                                | 152     | 176                           | 62  | 0.83                     | 3.44                          | 9.70   | 2.45     | 2.84      |
| -10  | (+14)                                | 744                                | 188     | 218                           | 67  | 0.90                     | 4.26                          | 11.15  | 2.81     | 3.27      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 189                        | 48       | 55  | 36   | 0.48                | 1.07           | 5.26                | 1.32      | 1.54  |
| -30                       | (-22) | 267                        | 67       | 78  | 44   | 0.58                | 1.51           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -25                       | (-13) | 353                        | 89       | 104 | 52   | 0.69                | 2.01           | 6.73                | 1.69      | 1.97  |
| -20                       | (- 4) | 454                        | 114      | 133 | 60   | 0.80                | 2.58           | 7.48                | 1.88      | 2.19  |
| -15                       | (+ 5) | 573                        | 145      | 168 | 68   | 0.91                | 3.27           | 8.33                | 2.10      | 2.44  |
| -10                       | (+14) | 718                        | 181      | 210 | 76   | 1.02                | 4.11           | 9.36                | 2.36      | 2.74  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 154                        | 39       | 45  | 37   | 0.52                | 0.87           | 4.18                | 1.05      | 1.23  |
| -30                       | (-22) | 228                        | 57       | 67  | 45   | 0.61                | 1.29           | 5.04                | 1.27      | 1.48  |
| -25                       | (-13) | 311                        | 78       | 91  | 54   | 0.71                | 1.77           | 5.76                | 1.45      | 1.69  |
| -20                       | (- 4) | 410                        | 103      | 120 | 64   | 0.83                | 2.33           | 6.43                | 1.62      | 1.88  |
| -15                       | (+ 5) | 529                        | 133      | 155 | 74   | 0.97                | 3.02           | 7.11                | 1.79      | 2.08  |
| -10                       | (+14) | 674                        | 170      | 197 | 85   | 1.13                | 3.86           | 7.86                | 1.98      | 2.30  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 268                        | 68       | 79  | 46  | 0.61                | 1.52           | 5.76                | 1.45      | 1.69  |
| -30                       | (-22) | 360                        | 91       | 106 | 55  | 0.72                | 2.04           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -25                       | (-13) | 463                        | 117      | 136 | 62  | 0.82                | 2.63           | 7.52                | 1.89      | 2.20  |
| -20                       | (- 4) | 587                        | 148      | 172 | 69  | 0.90                | 3.34           | 8.58                | 2.16      | 2.51  |
| -15                       | (+ 5) | 742                        | 187      | 218 | 75  | 0.98                | 4.24           | 9.84                | 2.48      | 2.88  |
| -10                       | (+14) | 938                        | 236      | 275 | 82  | 1.07                | 5.38           | 11.35               | 2.86      | 3.33  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 247                        | 62       | 72  | 46   | 0.60                | 1.40           | 5.34                | 1.35      | 1.56  |
| -30                       | (-22) | 340                        | 86       | 100 | 56   | 0.73                | 1.93           | 6.06                | 1.53      | 1.78  |
| -25                       | (-13) | 442                        | 111      | 130 | 65   | 0.85                | 2.51           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -20                       | (- 4) | 563                        | 142      | 165 | 73   | 0.97                | 3.21           | 7.66                | 1.93      | 2.24  |
| -15                       | (+ 5) | 714                        | 180      | 209 | 82   | 1.08                | 4.07           | 8.64                | 2.18      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 903                        | 227      | 265 | 92   | 1.20                | 5.17           | 9.81                | 2.47      | 2.87  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 220                        | 55       | 64  | 46                  | 0.61                                       | 1.24           | 4.75                | 1.20      | 1.39  |  |
| -30 (-22)                 | 311                        | 78       | 91  | 57                  | 0.75                                       | 1.76           | 5.44                | 1.37      | 1.60  |  |
| -25 (-13)                 | 409                        | 103      | 120 | 67                  | 0.89                                       | 2.32           | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                 | 523                        | 132      | 153 | 77                  | 1.02                                       | 2.98           | 6.81                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                 | 665                        | 168      | 195 | 88                  | 1.16                                       | 3.80           | 7.58                | 1.91      | 2.22  |  |
| -10 (+14)                 | 843                        | 213      | 247 | 99                  | 1.31                                       | 4.83           | 8.49                | 2.14      | 2.49  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 404                        | 102      | 118 | 73                  | 0.95                                      | 2.29           | 5.56                | 1.40      | 1.63  |  |
| -30 (-22)                 | 565                        | 142      | 166 | 86                  | 1.11                                      | 3.20           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -25 (-13)                 | 717                        | 181      | 210 | 96                  | 1.25                                      | 4.07           | 7.51                | 1.89      | 2.20  |  |
| -20 (- 4)                 | 887                        | 223      | 260 | 104                 | 1.37                                      | 5.05           | 8.51                | 2.15      | 2.49  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1103                       | 278      | 323 | 114                 | 1.49                                      | 6.30           | 9.68                | 2.44      | 2.84  |  |
| -10 (+14)                 | 1393                       | 351      | 408 | 125                 | 1.61                                      | 7.99           | 11.10               | 2.80      | 3.25  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 361                        | 91       | 106 | 76                  | 0.96                                       | 2.04           | 4.78                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                 | 519                        | 131      | 152 | 90                  | 1.14                                       | 2.94           | 5.66                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                 | 667                        | 168      | 195 | 103                 | 1.31                                       | 3.78           | 6.47                | 1.63      | 1.90  |  |
| -20 (- 4)                 | 832                        | 210      | 244 | 115                 | 1.46                                       | 4.74           | 7.29                | 1.84      | 2.14  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1044                       | 263      | 306 | 127                 | 1.63                                       | 5.96           | 8.24                | 2.08      | 2.41  |  |
| -10 (+14)                 | 1329                       | 335      | 389 | 141                 | 1.80                                       | 7.62           | 9.40                | 2.37      | 2.75  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 313                        | 79       | 92  | 73                  | 0.93                                       | 1.77           | 4.28                | 1.08      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                 | 469                        | 118      | 137 | 90                  | 1.13                                       | 2.66           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -25 (-13)                 | 616                        | 155      | 180 | 106                 | 1.33                                       | 3.49           | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -20 (- 4)                 | 780                        | 196      | 228 | 120                 | 1.53                                       | 4.44           | 6.52                | 1.64      | 1.91  |  |
| -15 (+ 5)                 | 989                        | 249      | 290 | 136                 | 1.74                                       | 5.65           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -10 (+14)                 | 1272                       | 321      | 373 | 153                 | 1.96                                       | 7.29           | 8.27                | 2.09      | 2.42  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 583                        | 147      | 171 | 111                 | 1.39                                      | 3.30           | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| -30 (-22)                 | 817                        | 206      | 240 | 131                 | 1.63                                      | 4.63           | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -25 (-13)                 | 1083                       | 273      | 317 | 153                 | 1.89                                      | 6.15           | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 1369                       | 345      | 401 | 173                 | 2.12                                      | 7.79           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1662                       | 419      | 487 | 187                 | 2.28                                      | 9.49           | 8.90                | 2.24      | 2.61  |  |
| -10 (+14)                 | 1951                       | 492      | 572 | 193                 | 2.32                                      | 11.18          | 10.20               | 2.57      | 2.99  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 469                        | 118      | 138 | 109                 | 1.41                                       | 2.65           | 4.33                | 1.09      | 1.27  |  |
| -30 (-22)                 | 698                        | 176      | 205 | 132                 | 1.69                                       | 3.96           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |  |
| -25 (-13)                 | 952                        | 240      | 279 | 155                 | 1.97                                       | 5.40           | 6.10                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                 | 1218                       | 307      | 357 | 176                 | 2.21                                       | 6.93           | 6.88                | 1.73      | 2.02  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1486                       | 374      | 435 | 190                 | 2.37                                       | 8.48           | 7.80                | 1.97      | 2.29  |  |
| -10 (+14)                 | 1742                       | 439      | 510 | 194                 | 2.40                                       | 9.98           | 9.03                | 2.28      | 2.65  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 434                        | 109      | 127 | 108                 | 1.37                                       | 2.46           | 4.01                | 1.01      | 1.17  |  |
| -30 (-22)                 | 635                        | 160      | 186 | 132                 | 1.67                                       | 3.60           | 4.85                | 1.22      | 1.42  |  |
| -25 (-13)                 | 854                        | 215      | 250 | 155                 | 1.96                                       | 4.85           | 5.51                | 1.39      | 1.62  |  |
| -20 (- 4)                 | 1079                       | 272      | 316 | 175                 | 2.20                                       | 6.14           | 6.15                | 1.55      | 1.80  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1299                       | 327      | 380 | 187                 | 2.35                                       | 7.41           | 6.92                | 1.74      | 2.03  |  |
| -10 (+14)                 | 1500                       | 378      | 440 | 189                 | 2.35                                       | 8.59           | 7.99                | 2.01      | 2.34  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |