

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG US70HLP         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701148          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5+         | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.56         | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000       |  |
| 3 Carga de aceite              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.48        | [kg] (23.10 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 8EA17C1/QPS2-A22MG1/QPS2-A22MG1 092 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM283KFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 25.60                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 13.90                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 7.80/7.20                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.40/1.25                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | 1.60/1.45                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - TUV - UKCA - VDE               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 560  | 141      | 164 | 104                                   | 0.87                           | 3.18   | 5.40                          | 1.36      | 1.58  |  |

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 695  | 175      | 204 | 123                                   | 0.81                           | 3.95   | 5.65                          | 1.42      | 1.66  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 270                                  | 68                                 | 79  | 67  | 0.56                           | 1.53                    | 4.04                          | 1.02      | 1.18  |
| -30  | (-22) | 400                                  | 101                                | 117 | 82  | 0.68                           | 2.27                    | 4.83                          | 1.22      | 1.41  |
| -25  | (-13) | 563                                  | 142                                | 165 | 99  | 0.81                           | 3.20                    | 5.67                          | 1.43      | 1.66  |
| -20  | (- 4) | 756                                  | 190                                | 221 | 115   | 0.96                           | 4.30                    | 6.56                          | 1.65      | 1.92  |
| -15  | (+ 5) | 972                                  | 245                                | 285 | 131   | 1.09                           | 5.55                    | 7.49                          | 1.89      | 2.20  |
| -10  | (+14) | 1209                                 | 305                                | 354 | 144   | 1.21                           | 6.93                    | 8.46                          | 2.13      | 2.48  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 230                                  | 58                                 | 67  | 59  | 0.51                           | 1.30                    | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| -30  | (-22) | 343                                  | 86                                 | 101 | 77  | 0.64                           | 1.94                    | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| -25  | (-13) | 496                                  | 125                                | 145 | 97  | 0.80                           | 2.81                    | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |
| -20  | (- 4) | 683                                  | 172                                | 200 | 117   | 0.98                           | 3.89                    | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| -15  | (+ 5) | 901                                  | 227                                | 264 | 138   | 1.16                           | 5.14                    | 6.52                          | 1.64      | 1.91  |
| -10  | (+14) | 1146                                 | 289                                | 336 | 158   | 1.33                           | 6.56                    | 7.28                          | 1.83      | 2.13  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 181                        | 46       | 53  | 53                  | 0.46                                  | 1.02          | 3.39                | 0.86      | 0.99  |  |
| -30 (-22)                  | 274                        | 69       | 80  | 72                  | 0.60                                  | 1.55          | 3.89                | 0.98      | 1.14  |  |
| -25 (-13)                  | 412                        | 104      | 121 | 93                  | 0.78                                  | 2.34          | 4.44                | 1.12      | 1.30  |  |
| -20 (- 4)                  | 592                        | 149      | 173 | 117                 | 0.98                                  | 3.37          | 5.03                | 1.27      | 1.48  |  |
| -15 (+ 5)                  | 808                        | 204      | 237 | 142                 | 1.20                                  | 4.62          | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -10 (+14)                  | 1058                       | 266      | 310 | 166                 | 1.41                                  | 6.06          | 6.34                | 1.60      | 1.86  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 335                        | 85       | 98  | 80                  | 0.52                                  | 1.90          | 4.22                | 1.06      | 1.24  |  |
| -30 (-22)                  | 497                        | 125      | 146 | 98                  | 0.64                                  | 2.82          | 5.05                | 1.27      | 1.48  |  |
| -25 (-13)                  | 700                        | 176      | 205 | 117                 | 0.77                                  | 3.97          | 5.93                | 1.50      | 1.74  |  |
| -20 (- 4)                  | 938                        | 236      | 275 | 137                 | 0.89                                  | 5.34          | 6.86                | 1.73      | 2.01  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1207                       | 304      | 354 | 155                 | 1.01                                  | 6.89          | 7.83                | 1.97      | 2.30  |  |
| -10 (+14)                  | 1501                       | 378      | 440 | 171                 | 1.12                                  | 8.60          | 8.84                | 2.23      | 2.59  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 286                        | 72       | 84  | 70                  | 0.47                                  | 1.62          | 4.07                | 1.03      | 1.19  |  |
| -30 (-22)                  | 426                        | 107      | 125 | 91                  | 0.60                                  | 2.42          | 4.69                | 1.18      | 1.37  |  |
| -25 (-13)                  | 616                        | 155      | 180 | 115                 | 0.75                                  | 3.50          | 5.35                | 1.35      | 1.57  |  |
| -20 (- 4)                  | 848                        | 214      | 249 | 139                 | 0.91                                  | 4.83          | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1119                       | 282      | 328 | 164                 | 1.08                                  | 6.39          | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                  | 1422                       | 358      | 417 | 187                 | 1.24                                  | 8.15          | 7.61                | 1.92      | 2.23  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 224                        | 56       | 66  | 63                  | 0.43                                  | 1.27          | 3.54                | 0.89      | 1.04  |  |
| -30 (-22)                  | 340                        | 86       | 100 | 85                  | 0.57                                  | 1.93          | 4.07                | 1.03      | 1.19  |  |
| -25 (-13)                  | 512                        | 129      | 150 | 111                 | 0.73                                  | 2.91          | 4.64                | 1.17      | 1.36  |  |
| -20 (- 4)                  | 735                        | 185      | 215 | 139                 | 0.91                                  | 4.18          | 5.27                | 1.33      | 1.54  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1004                       | 253      | 294 | 168                 | 1.11                                  | 5.73          | 5.93                | 1.49      | 1.74  |  |
| -10 (+14)                  | 1313                       | 331      | 385 | 197                 | 1.31                                  | 7.52          | 6.63                | 1.67      | 1.94  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |