

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG X90HLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513703018       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.15          | [cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.08         | [kg] (24.43 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 15(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM437NFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 6.05                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.95                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 15.10                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - CE - NOM - UKCA - UL       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 152                            | 1.37                           | 5.40   | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 499                                  | 126                         | 146 | 101   | 0.93                           | 2.82                    | 4.93                          | 1.24      | 1.44  |
| -30                                 | (-22) | 704                                  | 177                         | 206 | 120   | 1.09                           | 3.99                    | 5.85                          | 1.47      | 1.71  |
| -25                                 | (-13) | 934                                  | 235                         | 274 | 141   | 1.27                           | 5.30                    | 6.66                          | 1.68      | 1.95  |
| -20                                 | (- 4) | 1205                                 | 304                         | 353 | 162   | 1.45                           | 6.86                    | 7.47                          | 1.88      | 2.19  |
| -15                                 | (+ 5) | 1535                                 | 387                         | 450 | 183   | 1.64                           | 8.77                    | 8.38                          | 2.11      | 2.46  |
| -10                                 | (+14) | 1942                                 | 489                         | 569 | 204   | 1.81                           | 11.13                   | 9.48                          | 2.39      | 2.78  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 412                                  | 104                         | 121 | 96  | 0.90                           | 2.33                    | 4.30                          | 1.08      | 1.26  |
| -30                                 | (-22) | 626                                  | 158                         | 183 | 120   | 1.09                           | 3.55                    | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -25                                 | (-13) | 859                                  | 217                         | 252 | 144   | 1.29                           | 4.88                    | 5.96                          | 1.50      | 1.75  |
| -20                                 | (- 4) | 1130                                 | 285                         | 331 | 170   | 1.51                           | 6.43                    | 6.65                          | 1.67      | 1.95  |
| -15                                 | (+ 5) | 1454                                 | 366                         | 426 | 197   | 1.74                           | 8.30                    | 7.37                          | 1.86      | 2.16  |
| -10                                 | (+14) | 1851                                 | 466                         | 542 | 224   | 1.97                           | 10.60                   | 8.24                          | 2.08      | 2.41  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 316                                  | 80                          | 92  | 86  | 0.81                           | 1.78                    | 3.67                          | 0.93      | 1.08  |
| -30                                 | (-22) | 533                                  | 134                         | 156 | 114   | 1.03                           | 3.02                    | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| -25                                 | (-13) | 765                                  | 193                         | 224 | 143   | 1.28                           | 4.34                    | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -20                                 | (- 4) | 1029                                 | 259                         | 302 | 174   | 1.55                           | 5.86                    | 5.92                          | 1.49      | 1.74  |
| -15                                 | (+ 5) | 1343                                 | 339                         | 394 | 207   | 1.83                           | 7.67                    | 6.51                          | 1.64      | 1.91  |
| -10                                 | (+14) | 1724                                 | 435                         | 505 | 240   | 2.12                           | 9.88                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |