

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG X100HLC      |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513703004       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |   |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.95         | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000       |   |
| 3 Carga de óleo              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.24        | [kg] (24.78 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD- 115V                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM445NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.90                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 2.75                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 17.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 2.70                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - UKCA - UL                   |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1050                                 | 265      | 308 | 169                            | 1.59                          | 5.97   | 6.21                                   | 1.56      | 1.82  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 543                                  | 137      | 159                         | 114                           | 1.10                                       | 3.07                     | 4.77                          | 1.20      | 1.40  |
| -30 (-22)                        | 762                                  | 192      | 223                         | 134                           | 1.29                                       | 4.32                     | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |
| -25 (-13)                        | 1017                                 | 256      | 298                         | 155                           | 1.47                                       | 5.77                     | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| -20 (- 4)                        | 1319                                 | 332      | 387                         | 177                           | 1.65                                       | 7.51                     | 7.46                          | 1.88      | 2.19  |
| -15 (+ 5)                        | 1682                                 | 424      | 493                         | 200                           | 1.86                                       | 9.60                     | 8.37                          | 2.11      | 2.45  |
| -10 (+14)                        | 2117                                 | 534      | 620                         | 225                           | 2.08                                       | 12.13                    | 9.37                          | 2.36      | 2.75  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 445                                  | 112      | 130                         | 109                           | 1.05                                       | 2.52                     | 4.09                          | 1.03      | 1.20  |
| -30 (-22)                        | 681                                  | 172      | 200                         | 135                           | 1.29                                       | 3.86                     | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| -25 (-13)                        | 945                                  | 238      | 277                         | 161                           | 1.51                                       | 5.36                     | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |
| -20 (- 4)                        | 1248                                 | 314      | 366                         | 187                           | 1.75                                       | 7.10                     | 6.69                          | 1.68      | 1.96  |
| -15 (+ 5)                        | 1604                                 | 404      | 470                         | 215                           | 2.00                                       | 9.15                     | 7.46                          | 1.88      | 2.19  |
| -10 (+14)                        | 2024                                 | 510      | 593                         | 244                           | 2.27                                       | 11.60                    | 8.27                          | 2.08      | 2.42  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 323                                  | 81       | 95                          | 92                            | 0.92                                       | 1.83                     | 3.52                          | 0.89      | 1.03  |
| -30 (-22)                        | 578                                  | 146      | 170                         | 126                           | 1.22                                       | 3.28                     | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -25 (-13)                        | 854                                  | 215      | 250                         | 159                           | 1.52                                       | 4.85                     | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -20 (- 4)                        | 1160                                 | 292      | 340                         | 193                           | 1.82                                       | 6.60                     | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |
| -15 (+ 5)                        | 1512                                 | 381      | 443                         | 228                           | 2.13                                       | 8.63                     | 6.66                          | 1.68      | 1.95  |
| -10 (+14)                        | 1921                                 | 484      | 563                         | 264                           | 2.47                                       | 11.00                    | 7.29                          | 1.84      | 2.13  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                            |      |                          |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                        |      |                          |
| 3 Passadores                        |                            |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00            | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo                      |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                        | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha         |      |                          |