

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG X70HLC       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513703040       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |            |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |   |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56         | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000       |   |
| 3 Carga de óleo              | 230          | [ml] (7.78 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.14        | [kg] (24.56 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(180)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM319NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 6.25                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.40                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 10.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.60                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 695                                  | 175      | 204 | 112                            | 0.99                          | 3.95   | 6.22                          | 1.57      | 1.82  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 335                                  | 85       | 98                          | 72                            | 0.64   | 1.90                     | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 497                                  | 125      | 146                         | 89                            | 0.78   | 2.82                     | 5.57                          | 1.40      | 1.63  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 700                                  | 176      | 205                         | 106                           | 0.94   | 3.97                     | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 938                                  | 236      | 275                         | 124                           | 1.09   | 5.34                     | 7.56                          | 1.91      | 2.22  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1207                                 | 304      | 354                         | 141                           | 1.25   | 6.89                     | 8.63                          | 2.17      | 2.53  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1501                                 | 378      | 440                         | 155                           | 1.38   | 8.60                     | 9.74                          | 2.46      | 2.85  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 286                                  | 72       | 84                          | 64                            | 0.58   | 1.62                     | 4.49                          | 1.13      | 1.32  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 426                                  | 107      | 125                         | 83                            | 0.74   | 2.42                     | 5.17                          | 1.30      | 1.52  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 616                                  | 155      | 180                         | 104                           | 0.92   | 3.50                     | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 848                                  | 214      | 249                         | 126                           | 1.12   | 4.83                     | 6.68                          | 1.68      | 1.96  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1119                                 | 282      | 328                         | 149                           | 1.32   | 6.39                     | 7.51                          | 1.89      | 2.20  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1422                                 | 358      | 417                         | 170                           | 1.51   | 8.15                     | 8.38                          | 2.11      | 2.46  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 224                                  | 56       | 66                          | 58                            | 0.53   | 1.27                     | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 340                                  | 86       | 100                         | 77                            | 0.69   | 1.93                     | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 512                                  | 129      | 150                         | 101                           | 0.89   | 2.91                     | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 735                                  | 185      | 215                         | 126                           | 1.12   | 4.18                     | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1004                                 | 253      | 294                         | 153                           | 1.36   | 5.73                     | 6.53                          | 1.65      | 1.91  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 1313                                 | 331      | 385                         | 179                           | 1.61   | 7.52                     | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |