

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB 1118Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 294UA47 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.06 | [cm ³] (0.492 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 25.397 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.45 | [kg] (23.04 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 25R205/F | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | AD55BU10 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 49.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 655 | 165 | 192 | 163 | 1.15 | 3.72 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 381 | 96 | 112 | 112 | 1.02 | 2.15 | 3.39 | 0.85 | 0.99 |
| -30 (-22) | 527 | 133 | 154 | 130 | 1.06 | 2.99 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -25 (-13) | 707 | 178 | 207 | 150 | 1.11 | 4.01 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -20 (- 4) | 924 | 233 | 271 | 171 | 1.18 | 5.26 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -15 (+ 5) | 1184 | 298 | 347 | 194 | 1.25 | 6.76 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 (+14) | 1492 | 376 | 437 | 217 | 1.34 | 8.55 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 333 | 84 | 98 | 113 | 1.01 | 1.89 | 2.95 | 0.74 | 0.87 |
| -30 (-22) | 477 | 120 | 140 | 132 | 1.06 | 2.70 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -25 (-13) | 652 | 164 | 191 | 154 | 1.12 | 3.70 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -20 (- 4) | 864 | 218 | 253 | 177 | 1.19 | 4.92 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -15 (+ 5) | 1117 | 282 | 327 | 202 | 1.28 | 6.38 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -10 (+14) | 1417 | 357 | 415 | 229 | 1.38 | 8.12 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 275 | 69 | 81 | 109 | 1.01 | 1.56 | 2.52 | 0.64 | 0.74 |
| -30 (-22) | 415 | 105 | 122 | 130 | 1.05 | 2.35 | 3.17 | 0.80 | 0.93 |
| -25 (-13) | 586 | 148 | 172 | 155 | 1.12 | 3.33 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -20 (- 4) | 792 | 200 | 232 | 181 | 1.21 | 4.51 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -15 (+ 5) | 1038 | 262 | 304 | 210 | 1.31 | 5.93 | 4.94 | 1.24 | 1.45 |
| -10 (+14) | 1329 | 335 | 390 | 241 | 1.43 | 7.62 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 211 | 53 | 62 | 99 | 0.98 | 1.19 | 2.14 | 0.54 | 0.63 |
| -30 | (-22) | 347 | 87 | 102 | 124 | 1.04 | 1.97 | 2.78 | 0.70 | 0.81 |
| -25 | (-13) | 513 | 129 | 150 | 152 | 1.11 | 2.91 | 3.36 | 0.85 | 0.98 |
| -20 | (- 4) | 712 | 180 | 209 | 183 | 1.21 | 4.05 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -15 | (+ 5) | 951 | 240 | 279 | 216 | 1.33 | 5.43 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -10 | (+14) | 1233 | 311 | 361 | 252 | 1.46 | 7.06 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |