

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB 1116Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 294SA62 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.39 | [cm ³] (0.512 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.282 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10 | [kg] (22.05 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0567/26 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 55.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 11.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 9.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.14 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 611 | 154 | 179 | 169 | 1.14 | 3.47 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 359 | 91 | 105 | 116 | 0.99 | 2.03 | 3.09 | 0.78 | 0.91 |
| -30 (-22) | 492 | 124 | 144 | 134 | 1.04 | 2.79 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -25 (-13) | 654 | 165 | 192 | 154 | 1.10 | 3.71 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -20 (- 4) | 850 | 214 | 249 | 177 | 1.18 | 4.84 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -15 (+ 5) | 1084 | 273 | 318 | 201 | 1.27 | 6.19 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -10 (+14) | 1362 | 343 | 399 | 228 | 1.37 | 7.80 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 313 | 79 | 92 | 115 | 0.99 | 1.77 | 2.72 | 0.69 | 0.80 |
| -30 (-22) | 443 | 112 | 130 | 135 | 1.05 | 2.51 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -25 (-13) | 601 | 151 | 176 | 158 | 1.12 | 3.41 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -20 (- 4) | 791 | 199 | 232 | 184 | 1.21 | 4.50 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -15 (+ 5) | 1016 | 256 | 298 | 212 | 1.31 | 5.80 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -10 (+14) | 1282 | 323 | 376 | 244 | 1.43 | 7.35 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 272 | 68 | 80 | 111 | 0.98 | 1.54 | 2.45 | 0.62 | 0.72 |
| -30 (-22) | 399 | 100 | 117 | 133 | 1.04 | 2.26 | 2.99 | 0.75 | 0.88 |
| -25 (-13) | 551 | 139 | 161 | 159 | 1.12 | 3.13 | 3.46 | 0.87 | 1.01 |
| -20 (- 4) | 732 | 185 | 215 | 188 | 1.22 | 4.17 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -15 (+ 5) | 948 | 239 | 278 | 221 | 1.35 | 5.41 | 4.28 | 1.08 | 1.26 |
| -10 (+14) | 1202 | 303 | 352 | 258 | 1.49 | 6.89 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 228 | 57 | 67 | 104 | 0.94 | 1.29 | 2.19 | 0.55 | 0.64 |
| -30 | (-22) | 350 | 88 | 103 | 129 | 1.01 | 1.98 | 2.70 | 0.68 | 0.79 |
| -25 | (-13) | 495 | 125 | 145 | 158 | 1.11 | 2.81 | 3.13 | 0.79 | 0.92 |
| -20 | (- 4) | 668 | 168 | 196 | 191 | 1.22 | 3.80 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -15 | (+ 5) | 872 | 220 | 256 | 229 | 1.37 | 4.98 | 3.83 | 0.96 | 1.12 |
| -10 | (+14) | 1113 | 281 | 326 | 271 | 1.54 | 6.38 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |