

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG ZS80HLC         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701011          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.23         | [kg] (24.76 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |   |                           |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)                 |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3/QPS3 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(350)/5(350)                                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM283KFBYY-53                                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 22.90   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 13.00   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 7.60/6.80   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.15/1.10   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 1.50  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - IMTRO - IRAM - NOM - TUV - UKCA - VDE          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 651  | 164      | 191 | 112                                   | 0.59                           | 3.70   | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |  |

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 800  | 202      | 234 | 133                                   | 0.62                           | 4.55   | 6.00                          | 1.51      | 1.76  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 324                                  | 82                                 | 95  | 74  | 0.38                           | 1.83                    | 4.41                          | 1.11      | 1.29  |
| -30  | (-22) | 488                                  | 123                                | 143 | 90  | 0.45                           | 2.77                    | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| -25  | (-13) | 667                                  | 168                                | 195 | 106   | 0.54                           | 3.79                    | 6.29                          | 1.59      | 1.84  |
| -20  | (- 4) | 871                                  | 219                                | 255 | 122   | 0.62                           | 4.96                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| -15  | (+ 5) | 1107                                 | 279                                | 324 | 137   | 0.69                           | 6.32                    | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| -10  | (+14) | 1386                                 | 349                                | 406 | 152   | 0.77                           | 7.94                    | 9.13                          | 2.30      | 2.68  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 262                                  | 66                                 | 77  | 66  | 0.34                           | 1.48                    | 3.99                          | 1.01      | 1.17  |
| -30  | (-22) | 419                                  | 106                                | 123 | 85  | 0.44                           | 2.38                    | 4.88                          | 1.23      | 1.43  |
| -25  | (-13) | 596                                  | 150                                | 175 | 105   | 0.54                           | 3.38                    | 5.67                          | 1.43      | 1.66  |
| -20  | (- 4) | 801                                  | 202                                | 235 | 125   | 0.64                           | 4.56                    | 6.40                          | 1.61      | 1.88  |
| -15  | (+ 5) | 1044                                 | 263                                | 306 | 146   | 0.74                           | 5.96                    | 7.16                          | 1.81      | 2.10  |
| -10  | (+14) | 1332                                 | 336                                | 390 | 166   | 0.85                           | 7.63                    | 8.01                          | 2.02      | 2.35  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 201                        | 51       | 59  | 60                  | 0.31                                  | 1.14          | 3.36                | 0.85      | 0.99  |  |
| -30 (-22)                  | 345                        | 87       | 101 | 81                  | 0.42                                  | 1.96          | 4.25                | 1.07      | 1.24  |  |
| -25 (-13)                  | 513                        | 129      | 150 | 103                 | 0.53                                  | 2.91          | 4.99                | 1.26      | 1.46  |  |
| -20 (- 4)                  | 714                        | 180      | 209 | 126                 | 0.64                                  | 4.06          | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -15 (+ 5)                  | 957                        | 241      | 280 | 150                 | 0.76                                  | 5.46          | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -10 (+14)                  | 1250                       | 315      | 366 | 176                 | 0.88                                  | 7.16          | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 401                        | 101      | 117 | 88                  | 0.41                                  | 2.27          | 4.56                | 1.15      | 1.34  |  |
| -30 (-22)                  | 602                        | 152      | 176 | 107                 | 0.49                                  | 3.41          | 5.57                | 1.40      | 1.63  |  |
| -25 (-13)                  | 823                        | 207      | 241 | 127                 | 0.58                                  | 4.67          | 6.50                | 1.64      | 1.90  |  |
| -20 (- 4)                  | 1074                       | 271      | 315 | 146                 | 0.67                                  | 6.11          | 7.40                | 1.87      | 2.17  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1366                       | 344      | 400 | 164                 | 0.76                                  | 7.80          | 8.36                | 2.11      | 2.45  |  |
| -10 (+14)                  | 1710                       | 431      | 501 | 181                 | 0.84                                  | 9.80          | 9.43                | 2.38      | 2.76  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 324                        | 82       | 95  | 78                  | 0.37                                  | 1.83          | 4.13                | 1.04      | 1.21  |  |
| -30 (-22)                  | 517                        | 130      | 151 | 101                 | 0.48                                  | 2.93          | 5.04                | 1.27      | 1.48  |  |
| -25 (-13)                  | 734                        | 185      | 215 | 125                 | 0.59                                  | 4.17          | 5.85                | 1.47      | 1.71  |  |
| -20 (- 4)                  | 988                        | 249      | 289 | 149                 | 0.70                                  | 5.62          | 6.61                | 1.67      | 1.94  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1287                       | 324      | 377 | 174                 | 0.81                                  | 7.35          | 7.39                | 1.86      | 2.17  |  |
| -10 (+14)                  | 1644                       | 414      | 482 | 198                 | 0.92                                  | 9.42          | 8.27                | 2.08      | 2.42  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 248                        | 63       | 73  | 72                  | 0.33                                  | 1.41          | 3.47                | 0.88      | 1.02  |  |
| -30 (-22)                  | 426                        | 107      | 125 | 97                  | 0.45                                  | 2.41          | 4.38                | 1.10      | 1.28  |  |
| -25 (-13)                  | 633                        | 159      | 185 | 123                 | 0.57                                  | 3.59          | 5.15                | 1.30      | 1.51  |  |
| -20 (- 4)                  | 881                        | 222      | 258 | 151                 | 0.70                                  | 5.01          | 5.86                | 1.48      | 1.72  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1181                       | 298      | 346 | 180                 | 0.83                                  | 6.74          | 6.56                | 1.65      | 1.92  |  |
| -10 (+14)                  | 1542                       | 389      | 452 | 210                 | 0.96                                  | 8.84          | 7.32                | 1.85      | 2.15  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |