

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEM Z5C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513902006 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 4.99 | [cm ³] (0.305 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.400 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.59 | [kg] (16.73 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | VCC32456XXXXX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 145 | 37 | 42 | 26 | 0.21 | 0.46 | 5.49 | 1.38 | 1.61 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 189 | 48 | 55 | 33 | 0.25 | 0.59 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 284 | 72 | 83 | 49 | 0.38 | 0.89 | 5.83 | 1.47 | 1.71 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 440 | 111 | 129 | 78 | 0.58 | 1.38 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 94 | 24 | 28 | 17 | 0.14 | 0.29 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -30 | (-22) | 123 | 31 | 36 | 20 | 0.17 | 0.39 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -25 | (-13) | 159 | 40 | 47 | 22 | 0.19 | 0.50 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| -20 | (- 4) | 204 | 51 | 60 | 25 | 0.21 | 0.64 | 8.29 | 2.09 | 2.43 |
| -15 | (+ 5) | 260 | 65 | 76 | 27 | 0.23 | 0.82 | 9.60 | 2.42 | 2.81 |
| -10 | (+14) | 328 | 83 | 96 | 29 | 0.24 | 1.04 | 11.19 | 2.82 | 3.28 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 87 | 22 | 25 | 18 | 0.16 | 0.27 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 117 | 29 | 34 | 21 | 0.18 | 0.37 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 152 | 38 | 45 | 24 | 0.20 | 0.48 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -20 | (- 4) | 195 | 49 | 57 | 27 | 0.21 | 0.61 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |
| -15 | (+ 5) | 247 | 62 | 72 | 30 | 0.23 | 0.78 | 8.24 | 2.08 | 2.41 |
| -10 | (+14) | 310 | 78 | 91 | 33 | 0.24 | 0.98 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 70 | 18 | 21 | 18 | 0.17 | 0.22 | 3.95 | 1.00 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 102 | 26 | 30 | 21 | 0.19 | 0.32 | 4.78 | 1.21 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 139 | 35 | 41 | 25 | 0.20 | 0.43 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 181 | 46 | 53 | 29 | 0.22 | 0.57 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 231 | 58 | 68 | 33 | 0.24 | 0.73 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 290 | 73 | 85 | 36 | 0.27 | 0.92 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 119 | 30 | 35 | 22 | 0.19 | 0.37 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 153 | 39 | 45 | 25 | 0.21 | 0.48 | 6.13 | 1.54 | 1.79 |
| -25 | (-13) | 200 | 50 | 58 | 28 | 0.23 | 0.63 | 7.12 | 1.79 | 2.09 |
| -20 | (- 4) | 259 | 65 | 76 | 31 | 0.26 | 0.81 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| -15 | (+ 5) | 333 | 84 | 98 | 34 | 0.29 | 1.05 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |
| -10 | (+14) | 421 | 106 | 123 | 37 | 0.31 | 1.33 | 11.43 | 2.88 | 3.35 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 96 | 24 | 28 | 22 | 0.17 | 0.30 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 132 | 33 | 39 | 26 | 0.19 | 0.41 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 179 | 45 | 53 | 29 | 0.23 | 0.56 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |
| -20 | (- 4) | 239 | 60 | 70 | 33 | 0.26 | 0.75 | 7.16 | 1.80 | 2.10 |
| -15 | (+ 5) | 312 | 79 | 91 | 37 | 0.30 | 0.98 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |
| -10 | (+14) | 397 | 100 | 116 | 41 | 0.34 | 1.25 | 9.75 | 2.46 | 2.86 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 87 | 22 | 26 | 23 | 0.19 | 0.27 | 3.85 | 0.97 | 1.13 | |
| -30 (-22) | 123 | 31 | 36 | 26 | 0.21 | 0.38 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -25 (-13) | 168 | 42 | 49 | 31 | 0.24 | 0.53 | 5.49 | 1.38 | 1.61 | |
| -20 (- 4) | 225 | 57 | 66 | 35 | 0.28 | 0.71 | 6.40 | 1.61 | 1.87 | |
| -15 (+ 5) | 292 | 74 | 86 | 40 | 0.32 | 0.92 | 7.37 | 1.86 | 2.16 | |
| -10 (+14) | 372 | 94 | 109 | 44 | 0.37 | 1.18 | 8.42 | 2.12 | 2.47 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 166 | 42 | 49 | 34 | 0.25 | 0.52 | 4.87 | 1.23 | 1.43 | |
| -30 (-22) | 224 | 57 | 66 | 38 | 0.30 | 0.70 | 5.85 | 1.47 | 1.71 | |
| -25 (-13) | 304 | 77 | 89 | 43 | 0.35 | 0.95 | 7.00 | 1.76 | 2.05 | |
| -20 (- 4) | 403 | 101 | 118 | 49 | 0.40 | 1.27 | 8.28 | 2.09 | 2.43 | |
| -15 (+ 5) | 517 | 130 | 152 | 54 | 0.44 | 1.63 | 9.66 | 2.43 | 2.83 | |
| -10 (+14) | 646 | 163 | 189 | 58 | 0.47 | 2.04 | 11.10 | 2.80 | 3.25 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 158 | 40 | 46 | 35 | 0.30 | 0.50 | 4.48 | 1.13 | 1.31 | |
| -30 (-22) | 211 | 53 | 62 | 40 | 0.34 | 0.66 | 5.31 | 1.34 | 1.56 | |
| -25 (-13) | 286 | 72 | 84 | 46 | 0.38 | 0.90 | 6.28 | 1.58 | 1.84 | |
| -20 (- 4) | 380 | 96 | 111 | 52 | 0.42 | 1.19 | 7.34 | 1.85 | 2.15 | |
| -15 (+ 5) | 491 | 124 | 144 | 58 | 0.47 | 1.54 | 8.46 | 2.13 | 2.48 | |
| -10 (+14) | 615 | 155 | 180 | 64 | 0.51 | 1.94 | 9.62 | 2.42 | 2.82 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 132 | 33 | 39 | 35 | 0.28 | 0.41 | 3.80 | 0.96 | 1.11 | |
| -30 (-22) | 183 | 46 | 53 | 40 | 0.31 | 0.57 | 4.61 | 1.16 | 1.35 | |
| -25 (-13) | 256 | 64 | 75 | 46 | 0.36 | 0.80 | 5.52 | 1.39 | 1.62 | |
| -20 (- 4) | 348 | 88 | 102 | 54 | 0.42 | 1.09 | 6.49 | 1.63 | 1.90 | |
| -15 (+ 5) | 458 | 115 | 134 | 61 | 0.48 | 1.44 | 7.48 | 1.88 | 2.19 | |
| -10 (+14) | 581 | 146 | 170 | 69 | 0.54 | 1.83 | 8.46 | 2.13 | 2.48 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 237 | 60 | 70 | 53 | 0.39 | 0.74 | 4.46 | 1.12 | 1.31 | |
| -30 (-22) | 340 | 86 | 100 | 61 | 0.48 | 1.07 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |
| -25 (-13) | 450 | 113 | 132 | 69 | 0.54 | 1.41 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -20 (- 4) | 570 | 144 | 167 | 75 | 0.60 | 1.79 | 7.59 | 1.91 | 2.22 | |
| -15 (+ 5) | 703 | 177 | 206 | 81 | 0.64 | 2.21 | 8.66 | 2.18 | 2.54 | |
| -10 (+14) | 853 | 215 | 250 | 87 | 0.68 | 2.69 | 9.81 | 2.47 | 2.87 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 216 | 55 | 63 | 54 | 0.44 | 0.68 | 4.03 | 1.02 | 1.18 | |
| -30 (-22) | 320 | 81 | 94 | 63 | 0.52 | 1.00 | 5.03 | 1.27 | 1.47 | |
| -25 (-13) | 431 | 108 | 126 | 72 | 0.58 | 1.35 | 5.96 | 1.50 | 1.75 | |
| -20 (- 4) | 551 | 139 | 162 | 81 | 0.64 | 1.73 | 6.86 | 1.73 | 2.01 | |
| -15 (+ 5) | 686 | 173 | 201 | 88 | 0.69 | 2.16 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |
| -10 (+14) | 836 | 211 | 245 | 96 | 0.74 | 2.64 | 8.72 | 2.20 | 2.56 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 176 | 44 | 52 | 50 | 0.37 | 0.55 | 3.50 | 0.88 | 1.03 | |
| -30 (-22) | 282 | 71 | 82 | 62 | 0.47 | 0.88 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |
| -25 (-13) | 394 | 99 | 116 | 73 | 0.55 | 1.24 | 5.42 | 1.37 | 1.59 | |
| -20 (- 4) | 517 | 130 | 152 | 83 | 0.63 | 1.63 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -15 (+ 5) | 654 | 165 | 192 | 92 | 0.71 | 2.06 | 7.09 | 1.79 | 2.08 | |
| -10 (+14) | 807 | 203 | 237 | 102 | 0.79 | 2.55 | 7.93 | 2.00 | 2.32 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 12° adelante + 79°arriba | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás | | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |