

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEM Y4H |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513900017 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 103 para 140 V | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 103 para 140 V | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 3.97 | [cm ³] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.5 | [kg] (16.53 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC31156XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | VCC31156XXXXX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 215 | 54 | 63 | 39 | 0.54 | 1.22 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 266 | 67 | 78 | 47 | 0.68 | 1.51 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 396 | 100 | 116 | 73 | 1.00 | 2.25 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 580 | 146 | 170 | 110 | 1.44 | 3.30 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 126 | 32 | 37 | 24 | 0.38 | 0.71 | 5.18 | 1.30 | 1.52 |
| -30 | (-22) | 168 | 42 | 49 | 28 | 0.44 | 0.95 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 226 | 57 | 66 | 33 | 0.50 | 1.28 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| -20 | (- 4) | 299 | 75 | 88 | 37 | 0.55 | 1.70 | 8.14 | 2.05 | 2.38 |
| -15 | (+ 5) | 387 | 97 | 113 | 41 | 0.60 | 2.21 | 9.47 | 2.39 | 2.77 |
| -10 | (+14) | 489 | 123 | 143 | 45 | 0.65 | 2.80 | 10.92 | 2.75 | 3.20 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 107 | 27 | 31 | 25 | 0.39 | 0.61 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 149 | 38 | 44 | 30 | 0.46 | 0.85 | 5.03 | 1.27 | 1.47 |
| -25 | (-13) | 208 | 52 | 61 | 35 | 0.53 | 1.18 | 5.92 | 1.49 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 281 | 71 | 82 | 40 | 0.60 | 1.60 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 369 | 93 | 108 | 46 | 0.67 | 2.11 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |
| -10 | (+14) | 472 | 119 | 138 | 51 | 0.74 | 2.70 | 9.18 | 2.31 | 2.69 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 93 | 24 | 27 | 26 | 0.38 | 0.53 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -30 | (-22) | 134 | 34 | 39 | 31 | 0.47 | 0.76 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 192 | 48 | 56 | 37 | 0.56 | 1.09 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 264 | 67 | 77 | 43 | 0.65 | 1.50 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 352 | 89 | 103 | 50 | 0.74 | 2.01 | 7.05 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 454 | 114 | 133 | 57 | 0.83 | 2.60 | 7.97 | 2.01 | 2.33 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 158 | 40 | 46 | 31 | 0.47 | 0.89 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -30 | (-22) | 211 | 53 | 62 | 35 | 0.54 | 1.20 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -25 | (-13) | 280 | 71 | 82 | 40 | 0.60 | 1.59 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -20 | (- 4) | 366 | 92 | 107 | 45 | 0.66 | 2.08 | 8.06 | 2.03 | 2.36 |
| -15 | (+ 5) | 469 | 118 | 137 | 50 | 0.72 | 2.68 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |
| -10 | (+14) | 591 | 149 | 173 | 55 | 0.78 | 3.39 | 10.74 | 2.71 | 3.15 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 141 | 36 | 41 | 32 | 0.48 | 0.80 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 193 | 49 | 57 | 37 | 0.56 | 1.10 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -25 | (-13) | 261 | 66 | 76 | 43 | 0.64 | 1.48 | 6.06 | 1.53 | 1.77 |
| -20 | (- 4) | 345 | 87 | 101 | 49 | 0.71 | 1.97 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -15 | (+ 5) | 448 | 113 | 131 | 56 | 0.79 | 2.56 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -10 | (+14) | 569 | 143 | 167 | 62 | 0.87 | 3.26 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---------------------|---|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 126 | 32 | 37 | 31 | 0.48 | 0.71 | 4.02 | 1.01 | 1.18 | |
| -30 (-22) | 174 | 44 | 51 | 37 | 0.57 | 0.99 | 4.66 | 1.17 | 1.37 | |
| -25 (-13) | 238 | 60 | 70 | 44 | 0.66 | 1.35 | 5.37 | 1.35 | 1.57 | |
| -20 (- 4) | 319 | 80 | 94 | 52 | 0.75 | 1.82 | 6.15 | 1.55 | 1.80 | |
| -15 (+ 5) | 418 | 105 | 123 | 60 | 0.85 | 2.39 | 7.00 | 1.76 | 2.05 | |
| -10 (+14) | 536 | 135 | 157 | 68 | 0.95 | 3.07 | 7.92 | 2.00 | 2.32 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---------------------|--|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 245 | 62 | 72 | 51 | 0.80 | 1.39 | 4.81 | 1.21 | 1.41 | |
| -30 (-22) | 331 | 83 | 97 | 58 | 0.88 | 1.87 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -25 (-13) | 436 | 110 | 128 | 65 | 0.97 | 2.47 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -20 (- 4) | 564 | 142 | 165 | 73 | 1.07 | 3.21 | 7.70 | 1.94 | 2.25 | |
| -15 (+ 5) | 718 | 181 | 210 | 81 | 1.16 | 4.10 | 8.84 | 2.23 | 2.59 | |
| -10 (+14) | 901 | 227 | 264 | 89 | 1.26 | 5.16 | 10.10 | 2.54 | 2.96 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---------------------|---|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 211 | 53 | 62 | 51 | 0.79 | 1.19 | 4.17 | 1.05 | 1.22 | |
| -30 (-22) | 294 | 74 | 86 | 59 | 0.89 | 1.67 | 4.98 | 1.25 | 1.46 | |
| -25 (-13) | 398 | 100 | 117 | 68 | 1.00 | 2.26 | 5.84 | 1.47 | 1.71 | |
| -20 (- 4) | 526 | 133 | 154 | 77 | 1.12 | 3.00 | 6.76 | 1.70 | 1.98 | |
| -15 (+ 5) | 681 | 172 | 200 | 87 | 1.24 | 3.89 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |
| -10 (+14) | 866 | 218 | 254 | 98 | 1.37 | 4.96 | 8.86 | 2.23 | 2.60 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---------------------|---|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 190 | 48 | 56 | 51 | 0.80 | 1.08 | 3.72 | 0.94 | 1.09 | |
| -30 (-22) | 264 | 66 | 77 | 60 | 0.90 | 1.50 | 4.42 | 1.11 | 1.30 | |
| -25 (-13) | 359 | 90 | 105 | 70 | 1.02 | 2.04 | 5.16 | 1.30 | 1.51 | |
| -20 (- 4) | 479 | 121 | 140 | 81 | 1.16 | 2.72 | 5.93 | 1.49 | 1.74 | |
| -15 (+ 5) | 626 | 158 | 184 | 93 | 1.30 | 3.58 | 6.76 | 1.70 | 1.98 | |
| -10 (+14) | 805 | 203 | 236 | 105 | 1.45 | 4.61 | 7.66 | 1.93 | 2.24 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 326 | 82 | 96 | 76 | 1.10 | 1.84 | 4.30 | 1.08 | 1.26 | |
| -30 (-22) | 456 | 115 | 133 | 89 | 1.26 | 2.58 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 615 | 155 | 180 | 101 | 1.41 | 3.49 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |
| -20 (- 4) | 803 | 202 | 235 | 114 | 1.55 | 4.57 | 7.08 | 1.78 | 2.07 | |
| -15 (+ 5) | 1021 | 257 | 299 | 125 | 1.69 | 5.83 | 8.18 | 2.06 | 2.40 | |
| -10 (+14) | 1268 | 320 | 372 | 136 | 1.83 | 7.27 | 9.34 | 2.35 | 2.74 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 302 | 76 | 88 | 77 | 1.11 | 1.71 | 3.95 | 1.00 | 1.16 | |
| -30 (-22) | 418 | 105 | 122 | 90 | 1.28 | 2.37 | 4.65 | 1.17 | 1.36 | |
| -25 (-13) | 566 | 143 | 166 | 104 | 1.44 | 3.21 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -20 (- 4) | 746 | 188 | 219 | 117 | 1.60 | 4.25 | 6.36 | 1.60 | 1.86 | |
| -15 (+ 5) | 959 | 242 | 281 | 131 | 1.77 | 5.47 | 7.32 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 1204 | 303 | 353 | 145 | 1.94 | 6.90 | 8.32 | 2.10 | 2.44 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 262 | 66 | 77 | 76 | 1.11 | 1.48 | 3.41 | 0.86 | 1.00 | |
| -30 (-22) | 363 | 91 | 106 | 90 | 1.28 | 2.06 | 4.06 | 1.02 | 1.19 | |
| -25 (-13) | 498 | 126 | 146 | 104 | 1.45 | 2.83 | 4.81 | 1.21 | 1.41 | |
| -20 (- 4) | 669 | 169 | 196 | 119 | 1.62 | 3.81 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -15 (+ 5) | 874 | 220 | 256 | 134 | 1.81 | 4.99 | 6.51 | 1.64 | 1.91 | |
| -10 (+14) | 1114 | 281 | 327 | 151 | 2.00 | 6.38 | 7.41 | 1.87 | 2.17 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal EUEM |
| 2 Soporte de bodega | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Recto |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Recto |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |