

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEM Z9C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513902004 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 80 para 140 V | 80 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 80 para 140 V | 80 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.34 | [cm ³] (0.570 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.59 | [kg] (16.73 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC31156XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MSP59AMN-6 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @100V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 334 | 84 | 98 | 54 | 0.75 | 1.05 | 6.19 | 1.56 | 1.81 | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @100V2400RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 484 | 122 | 142 | 77 | 1.03 | 1.52 | 6.29 | 1.59 | 1.84 | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @100V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 686 | 173 | 201 | 116 | 1.50 | 2.15 | 5.93 | 1.49 | 1.74 | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @100V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 780 | 197 | 229 | 140 | 1.79 | 2.45 | 5.57 | 1.40 | 1.63 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @100V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 179 | 45 | 52 | 30 | 0.24 | 0.56 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| -30 | (-22) | 239 | 60 | 70 | 35 | 0.28 | 0.75 | 6.74 | 1.70 | 1.97 |
| -25 | (-13) | 312 | 79 | 91 | 41 | 0.33 | 0.98 | 7.52 | 1.89 | 2.20 |
| -20 | (- 4) | 399 | 101 | 117 | 47 | 0.38 | 1.25 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -15 | (+ 5) | 502 | 127 | 147 | 53 | 0.42 | 1.58 | 9.49 | 2.39 | 2.78 |
| -10 | (+14) | 624 | 157 | 183 | 58 | 0.45 | 1.97 | 10.80 | 2.72 | 3.16 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 166 | 42 | 49 | 31 | 0.26 | 0.52 | 5.30 | 1.34 | 1.55 |
| -30 | (-22) | 226 | 57 | 66 | 38 | 0.31 | 0.71 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -25 | (-13) | 299 | 75 | 88 | 45 | 0.36 | 0.94 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -20 | (- 4) | 386 | 97 | 113 | 52 | 0.41 | 1.21 | 7.40 | 1.87 | 2.17 |
| -15 | (+ 5) | 489 | 123 | 143 | 59 | 0.46 | 1.54 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| -10 | (+14) | 610 | 154 | 179 | 66 | 0.51 | 1.92 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 150 | 38 | 44 | 33 | 0.27 | 0.47 | 4.50 | 1.13 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 210 | 53 | 62 | 40 | 0.32 | 0.66 | 5.30 | 1.34 | 1.55 |
| -25 | (-13) | 283 | 71 | 83 | 47 | 0.37 | 0.89 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 370 | 93 | 108 | 56 | 0.43 | 1.16 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -15 | (+ 5) | 473 | 119 | 139 | 64 | 0.50 | 1.49 | 7.36 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 594 | 150 | 174 | 73 | 0.57 | 1.87 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 225 | 57 | 66 | 37 | 0.30 | 0.70 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -30 | (-22) | 300 | 76 | 88 | 44 | 0.35 | 0.94 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -25 | (-13) | 390 | 98 | 114 | 52 | 0.41 | 1.22 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 498 | 126 | 146 | 60 | 0.47 | 1.57 | 8.32 | 2.10 | 2.44 |
| -15 | (+ 5) | 627 | 158 | 184 | 67 | 0.52 | 1.97 | 9.32 | 2.35 | 2.73 |
| -10 | (+14) | 778 | 196 | 228 | 74 | 0.57 | 2.45 | 10.54 | 2.66 | 3.09 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 208 | 52 | 61 | 39 | 0.32 | 0.65 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 283 | 71 | 83 | 47 | 0.38 | 0.89 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -25 | (-13) | 374 | 94 | 109 | 56 | 0.44 | 1.17 | 6.67 | 1.68 | 1.96 |
| -20 | (- 4) | 482 | 121 | 141 | 65 | 0.51 | 1.51 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -15 | (+ 5) | 610 | 154 | 179 | 75 | 0.58 | 1.92 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| -10 | (+14) | 762 | 192 | 223 | 84 | 0.65 | 2.40 | 9.03 | 2.28 | 2.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 189 | 48 | 55 | 41 | 0.33 | 0.59 | 4.54 | 1.14 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 264 | 67 | 77 | 49 | 0.39 | 0.83 | 5.34 | 1.34 | 1.56 | |
| -25 (-13) | 354 | 89 | 104 | 59 | 0.46 | 1.11 | 6.02 | 1.52 | 1.77 | |
| -20 (- 4) | 462 | 117 | 136 | 70 | 0.54 | 1.45 | 6.67 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 591 | 149 | 173 | 81 | 0.62 | 1.86 | 7.34 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 742 | 187 | 217 | 92 | 0.70 | 2.34 | 8.09 | 2.04 | 2.37 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 338 | 85 | 99 | 55 | 0.44 | 1.06 | 6.13 | 1.54 | 1.80 | |
| -30 (-22) | 450 | 113 | 132 | 67 | 0.52 | 1.41 | 6.73 | 1.70 | 1.97 | |
| -25 (-13) | 585 | 147 | 171 | 80 | 0.61 | 1.84 | 7.35 | 1.85 | 2.15 | |
| -20 (- 4) | 747 | 188 | 219 | 93 | 0.71 | 2.35 | 8.06 | 2.03 | 2.36 | |
| -15 (+ 5) | 939 | 237 | 275 | 105 | 0.80 | 2.95 | 8.91 | 2.25 | 2.61 | |
| -10 (+14) | 1165 | 294 | 341 | 117 | 0.88 | 3.67 | 9.97 | 2.51 | 2.92 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 314 | 79 | 92 | 58 | 0.46 | 0.98 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -30 (-22) | 426 | 107 | 125 | 70 | 0.55 | 1.34 | 6.10 | 1.54 | 1.79 | |
| -25 (-13) | 562 | 142 | 165 | 84 | 0.65 | 1.76 | 6.68 | 1.68 | 1.96 | |
| -20 (- 4) | 723 | 182 | 212 | 99 | 0.76 | 2.27 | 7.27 | 1.83 | 2.13 | |
| -15 (+ 5) | 915 | 231 | 268 | 115 | 0.87 | 2.88 | 7.92 | 1.99 | 2.32 | |
| -10 (+14) | 1141 | 287 | 334 | 131 | 0.98 | 3.60 | 8.69 | 2.19 | 2.55 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 286 | 72 | 84 | 62 | 0.49 | 0.90 | 4.63 | 1.17 | 1.36 | |
| -30 (-22) | 398 | 100 | 117 | 73 | 0.57 | 1.25 | 5.44 | 1.37 | 1.59 | |
| -25 (-13) | 533 | 134 | 156 | 87 | 0.67 | 1.67 | 6.10 | 1.54 | 1.79 | |
| -20 (- 4) | 695 | 175 | 204 | 104 | 0.79 | 2.18 | 6.68 | 1.68 | 1.96 | |
| -15 (+ 5) | 887 | 224 | 260 | 123 | 0.92 | 2.79 | 7.24 | 1.83 | 2.12 | |
| -10 (+14) | 1113 | 280 | 326 | 142 | 1.06 | 3.51 | 7.85 | 1.98 | 2.30 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 483 | 122 | 142 | 85 | 0.65 | 1.51 | 5.65 | 1.42 | 1.66 | |
| -30 (-22) | 653 | 165 | 191 | 105 | 0.79 | 2.05 | 6.22 | 1.57 | 1.82 | |
| -25 (-13) | 857 | 216 | 251 | 126 | 0.95 | 2.69 | 6.80 | 1.71 | 1.99 | |
| -20 (- 4) | 1101 | 277 | 323 | 148 | 1.11 | 3.46 | 7.44 | 1.88 | 2.18 | |
| -15 (+ 5) | 1390 | 350 | 407 | 169 | 1.26 | 4.37 | 8.22 | 2.07 | 2.41 | |
| -10 (+14) | 1731 | 436 | 507 | 189 | 1.40 | 5.46 | 9.18 | 2.31 | 2.69 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 440 | 111 | 129 | 88 | 0.67 | 1.38 | 5.01 | 1.26 | 1.47 | |
| -30 (-22) | 609 | 154 | 179 | 108 | 0.82 | 1.91 | 5.63 | 1.42 | 1.65 | |
| -25 (-13) | 813 | 205 | 238 | 131 | 0.99 | 2.55 | 6.18 | 1.56 | 1.81 | |
| -20 (- 4) | 1057 | 266 | 310 | 157 | 1.18 | 3.32 | 6.72 | 1.69 | 1.97 | |
| -15 (+ 5) | 1346 | 339 | 394 | 184 | 1.37 | 4.24 | 7.31 | 1.84 | 2.14 | |
| -10 (+14) | 1687 | 425 | 494 | 210 | 1.56 | 5.32 | 8.01 | 2.02 | 2.35 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @100V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 388 | 98 | 114 | 92 | 0.70 | 1.22 | 4.20 | 1.06 | 1.23 | |
| -30 (-22) | 557 | 140 | 163 | 111 | 0.84 | 1.75 | 4.99 | 1.26 | 1.46 | |
| -25 (-13) | 761 | 192 | 223 | 135 | 1.01 | 2.39 | 5.63 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 1005 | 253 | 294 | 163 | 1.22 | 3.16 | 6.18 | 1.56 | 1.81 | |
| -15 (+ 5) | 1294 | 326 | 379 | 194 | 1.44 | 4.07 | 6.70 | 1.69 | 1.96 | |
| -10 (+14) | 1634 | 412 | 479 | 225 | 1.67 | 5.16 | 7.25 | 1.83 | 2.12 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM |
| 2 Soporte de bodega | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 12° adelante + 79°arriba |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 90° arriba + 24° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |