

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | VEM Z9C         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513902019       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.34           | [cm <sup>3</sup> ] (0.570 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.600         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.59           | [kg] (16.73 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)     |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | Inverter                            |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | VCC32456XXXX                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | VCC32456XXXXX                       |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 16.07                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 16.07                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz)   | 2.10/2.10                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | 2.10/2.10                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CCC - CE - IMTRO - TUV - UKCA - VDE |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 330   | 83       | 97  | 53                                    | 0.41                           | 1.04   | 6.21                          | 1.56      | 1.82  |  |

|   |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 390   | 98       | 114 | 62                                    | 0.50                           | 1.22   | 6.26                          | 1.58      | 1.83  |  |

|   |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 581   | 146      | 170 | 93                                    | 0.72                           | 1.82   | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |  |

|   |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 774   | 195      | 227 | 135                                   | 1.00                           | 2.43   | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |      |                                    |                               |  |                         |                               |        |          |           |
|---|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |                                      |      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporación                    | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |      |                                    | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|   | °C                                   | (°F) | [Btu/h]                            | [kcal/h]                      | [W]  | [W]                     | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35   | (-31)                                | 179  | 45                                 | 52                            | 30   | 0.24                    | 0.56                          | 6.02   | 1.52     | 1.76      |
| -30   | (-22)                                | 239  | 60                                 | 70                            | 35   | 0.28                    | 0.75                          | 6.74   | 1.70     | 1.97      |
| -25   | (-13)                                | 312  | 79                                 | 91                            | 41   | 0.33                    | 0.98                          | 7.52   | 1.89     | 2.20      |
| -20   | (- 4)                                | 399  | 101                                | 117                           | 47   | 0.38                    | 1.25                          | 8.42   | 2.12     | 2.47      |
| -15   | (+ 5)                                | 502  | 127                                | 147                           | 53   | 0.42                    | 1.58                          | 9.49   | 2.39     | 2.78      |
| -10   | (+14)                                | 624  | 157                                | 183                           | 58   | 0.45                    | 1.97                          | 10.80  | 2.72     | 3.16      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 166                        | 42       | 49  | 31                                    | 0.26                 | 0.52          | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -30                        | (-22) | 226                        | 57       | 66  | 38                                    | 0.31                 | 0.71          | 6.00                | 1.51      | 1.76  |
| -25                        | (-13) | 299                        | 75       | 88  | 45                                    | 0.36                 | 0.94          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -20                        | (- 4) | 386                        | 97       | 113 | 52                                    | 0.41                 | 1.21          | 7.40                | 1.87      | 2.17  |
| -15                        | (+ 5) | 489                        | 123      | 143 | 59                                    | 0.46                 | 1.54          | 8.22                | 2.07      | 2.41  |
| -10                        | (+14) | 610                        | 154      | 179 | 66                                    | 0.51                 | 1.92          | 9.19                | 2.32      | 2.69  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 150                        | 38       | 44  | 33                                    | 0.27                 | 0.47          | 4.50                | 1.13      | 1.32  |
| -30                        | (-22) | 210                        | 53       | 62  | 40                                    | 0.32                 | 0.66          | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -25                        | (-13) | 283                        | 71       | 83  | 47                                    | 0.37                 | 0.89          | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -20                        | (- 4) | 370                        | 93       | 108 | 56                                    | 0.43                 | 1.16          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -15                        | (+ 5) | 473                        | 119      | 139 | 64                                    | 0.50                 | 1.49          | 7.36                | 1.86      | 2.16  |
| -10                        | (+14) | 594                        | 150      | 174 | 73                                    | 0.57                 | 1.87          | 8.12                | 2.05      | 2.38  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 225                        | 57       | 66  | 37                                   | 0.30                 | 0.70          | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| -30                        | (-22) | 300                        | 76       | 88  | 44                                   | 0.35                 | 0.94          | 6.76                | 1.70      | 1.98  |
| -25                        | (-13) | 390                        | 98       | 114 | 52                                   | 0.41                 | 1.22          | 7.49                | 1.89      | 2.19  |
| -20                        | (- 4) | 498                        | 126      | 146 | 60                                   | 0.47                 | 1.57          | 8.32                | 2.10      | 2.44  |
| -15                        | (+ 5) | 627                        | 158      | 184 | 67                                   | 0.52                 | 1.97          | 9.32                | 2.35      | 2.73  |
| -10                        | (+14) | 778                        | 196      | 228 | 74                                   | 0.57                 | 2.45          | 10.54               | 2.66      | 3.09  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 208                        | 52       | 61  | 39                                    | 0.32                 | 0.65          | 5.36                | 1.35      | 1.57  |
| -30                        | (-22) | 283                        | 71       | 83  | 47                                    | 0.38                 | 0.89          | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -25                        | (-13) | 374                        | 94       | 109 | 56                                    | 0.44                 | 1.17          | 6.67                | 1.68      | 1.96  |
| -20                        | (- 4) | 482                        | 121      | 141 | 65                                    | 0.51                 | 1.51          | 7.34                | 1.85      | 2.15  |
| -15                        | (+ 5) | 610                        | 154      | 179 | 75                                    | 0.58                 | 1.92          | 8.11                | 2.04      | 2.38  |
| -10                        | (+14) | 762                        | 192      | 223 | 84                                    | 0.65                 | 2.40          | 9.03                | 2.28      | 2.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 189                        | 48       | 55  | 41                  | 0.33                                  | 0.59          | 4.54                | 1.14      | 1.33  |  |
| -30 (-22)                  | 264                        | 67       | 77  | 49                  | 0.39                                  | 0.83          | 5.34                | 1.34      | 1.56  |  |
| -25 (-13)                  | 354                        | 89       | 104 | 59                  | 0.46                                  | 1.11          | 6.02                | 1.52      | 1.77  |  |
| -20 (- 4)                  | 462                        | 117      | 136 | 70                  | 0.54                                  | 1.45          | 6.67                | 1.68      | 1.95  |  |
| -15 (+ 5)                  | 591                        | 149      | 173 | 81                  | 0.62                                  | 1.86          | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                  | 742                        | 187      | 217 | 92                  | 0.70                                  | 2.34          | 8.09                | 2.04      | 2.37  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 338                        | 85       | 99  | 55                  | 0.44                                 | 1.06          | 6.13                | 1.54      | 1.80  |  |
| -30 (-22)                  | 450                        | 113      | 132 | 67                  | 0.52                                 | 1.41          | 6.73                | 1.70      | 1.97  |  |
| -25 (-13)                  | 585                        | 147      | 171 | 80                  | 0.61                                 | 1.84          | 7.35                | 1.85      | 2.15  |  |
| -20 (- 4)                  | 747                        | 188      | 219 | 93                  | 0.71                                 | 2.35          | 8.06                | 2.03      | 2.36  |  |
| -15 (+ 5)                  | 939                        | 237      | 275 | 105                 | 0.80                                 | 2.95          | 8.91                | 2.25      | 2.61  |  |
| -10 (+14)                  | 1165                       | 294      | 341 | 117                 | 0.88                                 | 3.67          | 9.97                | 2.51      | 2.92  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 314                        | 79       | 92  | 58                  | 0.46                                  | 0.98          | 5.46                | 1.38      | 1.60  |  |
| -30 (-22)                  | 426                        | 107      | 125 | 70                  | 0.55                                  | 1.34          | 6.10                | 1.54      | 1.79  |  |
| -25 (-13)                  | 562                        | 142      | 165 | 84                  | 0.65                                  | 1.76          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -20 (- 4)                  | 723                        | 182      | 212 | 99                  | 0.76                                  | 2.27          | 7.27                | 1.83      | 2.13  |  |
| -15 (+ 5)                  | 915                        | 231      | 268 | 115                 | 0.87                                  | 2.88          | 7.92                | 1.99      | 2.32  |  |
| -10 (+14)                  | 1141                       | 287      | 334 | 131                 | 0.98                                  | 3.60          | 8.69                | 2.19      | 2.55  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 286                        | 72       | 84  | 62                  | 0.49                                  | 0.90          | 4.63                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                  | 398                        | 100      | 117 | 73                  | 0.57                                  | 1.25          | 5.44                | 1.37      | 1.59  |  |
| -25 (-13)                  | 533                        | 134      | 156 | 87                  | 0.67                                  | 1.67          | 6.10                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                  | 695                        | 175      | 204 | 104                 | 0.79                                  | 2.18          | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -15 (+ 5)                  | 887                        | 224      | 260 | 123                 | 0.92                                  | 2.79          | 7.24                | 1.83      | 2.12  |  |
| -10 (+14)                  | 1113                       | 280      | 326 | 142                 | 1.06                                  | 3.51          | 7.85                | 1.98      | 2.30  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 483                        | 122      | 142 | 85                  | 0.65                                 | 1.51          | 5.65                | 1.42      | 1.66  |  |
| -30 (-22)                  | 653                        | 165      | 191 | 105                 | 0.79                                 | 2.05          | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -25 (-13)                  | 857                        | 216      | 251 | 126                 | 0.95                                 | 2.69          | 6.80                | 1.71      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                  | 1101                       | 277      | 323 | 148                 | 1.11                                 | 3.46          | 7.44                | 1.88      | 2.18  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1390                       | 350      | 407 | 169                 | 1.26                                 | 4.37          | 8.22                | 2.07      | 2.41  |  |
| -10 (+14)                  | 1731                       | 436      | 507 | 189                 | 1.40                                 | 5.46          | 9.18                | 2.31      | 2.69  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 440                        | 111      | 129 | 88                  | 0.67                                  | 1.38          | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -30 (-22)                  | 609                        | 154      | 179 | 108                 | 0.82                                  | 1.91          | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                  | 813                        | 205      | 238 | 131                 | 0.99                                  | 2.55          | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |
| -20 (- 4)                  | 1057                       | 266      | 310 | 157                 | 1.18                                  | 3.32          | 6.72                | 1.69      | 1.97  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1346                       | 339      | 394 | 184                 | 1.37                                  | 4.24          | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -10 (+14)                  | 1687                       | 425      | 494 | 210                 | 1.56                                  | 5.32          | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 388                        | 98       | 114 | 92                  | 0.70                                  | 1.22          | 4.20                | 1.06      | 1.23  |  |
| -30 (-22)                  | 557                        | 140      | 163 | 111                 | 0.84                                  | 1.75          | 4.99                | 1.26      | 1.46  |  |
| -25 (-13)                  | 761                        | 192      | 223 | 135                 | 1.01                                  | 2.39          | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -20 (- 4)                  | 1005                       | 253      | 294 | 163                 | 1.22                                  | 3.16          | 6.18                | 1.56      | 1.81  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1294                       | 326      | 379 | 194                 | 1.44                                  | 4.07          | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -10 (+14)                  | 1634                       | 412      | 479 | 225                 | 1.67                                  | 5.16          | 7.25                | 1.83      | 2.12  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |