

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB U1119Y |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 816DA42 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 14.28 | [cm ³] (0.871 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 30.157 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.75 | [kg] (23.70 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(450) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MSP378LZ-3166 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 17.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 11.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 799 | 201 | 234 | 141 | 0.76 | 2.51 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 509 | 128 | 149 | 95 | 0.57 | 1.59 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -30 (-22) | 618 | 156 | 181 | 106 | 0.61 | 1.94 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -25 (-13) | 779 | 196 | 228 | 118 | 0.66 | 2.44 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -20 (- 4) | 996 | 251 | 292 | 131 | 0.71 | 3.13 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |
| -15 (+ 5) | 1275 | 321 | 374 | 146 | 0.77 | 4.01 | 8.74 | 2.20 | 2.56 |
| -10 (+14) | 1622 | 409 | 475 | 161 | 0.84 | 5.12 | 10.06 | 2.53 | 2.95 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 498 | 125 | 146 | 100 | 0.60 | 1.56 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -30 (-22) | 601 | 151 | 176 | 113 | 0.64 | 1.88 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -25 (-13) | 752 | 190 | 220 | 127 | 0.69 | 2.36 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -20 (- 4) | 957 | 241 | 281 | 142 | 0.75 | 3.01 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -15 (+ 5) | 1221 | 308 | 358 | 158 | 0.82 | 3.84 | 7.72 | 1.95 | 2.26 |
| -10 (+14) | 1550 | 390 | 454 | 176 | 0.90 | 4.89 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 458 | 115 | 134 | 102 | 0.62 | 1.43 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -30 (-22) | 570 | 144 | 167 | 118 | 0.66 | 1.79 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -25 (-13) | 728 | 183 | 213 | 135 | 0.72 | 2.28 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -20 (- 4) | 936 | 236 | 274 | 154 | 0.80 | 2.94 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -15 (+ 5) | 1199 | 302 | 351 | 174 | 0.88 | 3.78 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| -10 (+14) | 1524 | 384 | 447 | 196 | 0.98 | 4.81 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |