

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NB U1116Y</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>815CA68</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 12.11          | [cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 27.775         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.75          | [kg] (23.70 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(450)                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0521/07                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 20.90                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 18.70                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 699                                  | 176      | 205 | 122                            | 0.56                           | 2.19   | 5.72                          | 1.44                                   | 1.68  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 433                                  | 109                         | 127 | 79                                   | 0.37                           | 1.36                    | 5.48                          | 1.38      | 1.61  |
| -30                                 | (-22) | 542                                  | 137                         | 159 | 91                                   | 0.42                           | 1.70                    | 6.01                          | 1.52      | 1.76  |
| -25                                 | (-13) | 695                                  | 175                         | 204 | 103                                  | 0.47                           | 2.18                    | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -20                                 | (- 4) | 894                                  | 225                         | 262 | 115                                  | 0.53                           | 2.81                    | 7.77                          | 1.96      | 2.28  |
| -15                                 | (+ 5) | 1141                                 | 287                         | 334 | 127                                  | 0.58                           | 3.59                    | 8.94                          | 2.25      | 2.62  |
| -10                                 | (+14) | 1437                                 | 362                         | 421 | 140                                  | 0.63                           | 4.53                    | 10.28                         | 2.59      | 3.01  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 424                                  | 107                         | 124 | 84                                    | 0.39                           | 1.33                    | 5.08                          | 1.28      | 1.49  |
| -30                                 | (-22) | 531                                  | 134                         | 156 | 97                                    | 0.45                           | 1.67                    | 5.51                          | 1.39      | 1.62  |
| -25                                 | (-13) | 678                                  | 171                         | 199 | 111                                   | 0.51                           | 2.13                    | 6.13                          | 1.55      | 1.80  |
| -20                                 | (- 4) | 867                                  | 219                         | 254 | 125                                   | 0.57                           | 2.72                    | 6.91                          | 1.74      | 2.02  |
| -15                                 | (+ 5) | 1100                                 | 277                         | 322 | 140                                   | 0.64                           | 3.46                    | 7.82                          | 1.97      | 2.29  |
| -10                                 | (+14) | 1379                                 | 348                         | 404 | 156                                   | 0.71                           | 4.35                    | 8.83                          | 2.23      | 2.59  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 390                                  | 98                          | 114 | 86                                    | 0.40                           | 1.22                    | 4.53                          | 1.14      | 1.33  |
| -30                                 | (-22) | 499                                  | 126                         | 146 | 101                                   | 0.47                           | 1.56                    | 4.95                          | 1.25      | 1.45  |
| -25                                 | (-13) | 645                                  | 162                         | 189 | 117                                   | 0.54                           | 2.02                    | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -20                                 | (- 4) | 828                                  | 209                         | 243 | 134                                   | 0.61                           | 2.60                    | 6.16                          | 1.55      | 1.81  |
| -15                                 | (+ 5) | 1052                                 | 265                         | 308 | 152                                   | 0.69                           | 3.31                    | 6.89                          | 1.74      | 2.02  |
| -10                                 | (+14) | 1318                                 | 332                         | 386 | 172                                   | 0.78                           | 4.16                    | 7.67                          | 1.93      | 2.25  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 330                                  | 83       | 97  | 87                                    | 0.41                           | 1.03                    | 3.77                          | 0.95      | 1.11  |
| -30                                 | (-22) | 447                                  | 113      | 131 | 104                                   | 0.48                           | 1.40                    | 4.28                          | 1.08      | 1.25  |
| -25                                 | (-13) | 595                                  | 150      | 174 | 122                                   | 0.56                           | 1.87                    | 4.85                          | 1.22      | 1.42  |
| -20                                 | (- 4) | 777                                  | 196      | 228 | 142                                   | 0.65                           | 2.44                    | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| -15                                 | (+ 5) | 996                                  | 251      | 292 | 164                                   | 0.74                           | 3.14                    | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| -10                                 | (+14) | 1253                                 | 316      | 367 | 187                                   | 0.85                           | 3.96                    | 6.73                          | 1.70      | 1.97  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.95 +0.05/+0.05 [mm] (0.195" +0.002"/+0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base 30°Adelante                 |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")    |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |